TOSHIBA

TOSHIBA Stampanti termiche

SERIE B-852

Manuale Utente

Informazioni sul riciclo del prodotto:



Le seguenti informazioni riguardano gli stati membri EU:
Il simbolo con il bidone sbarrato indica il non poter smaltire questo prodotto come rifiuto domestico.
L'accertamento che questo prodotto sia smaltito correttamente contribuirà ad impedire le potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana che potrebbero essere causati, al contrario, dall'errato smaltimento dello stesso.
Per informazioni più dettagliate sulle modalita di resa e riciclaggio di questo prodotto mettetevi in contatto con il fornitore da cui l'avete aquistato.

Nota per la sicurezza

La sicurezza personale nel maneggiare o fare manutenzione all'apparecchiatura è estremamente importante. Le avvertenze e le cautele necessarie per un sicuro maneggio sono contenute in questo manuale. Tutte le avvertenze e le cautele contenute in questo manuale e indicate all'interno o all'esterno della stampante devono essere lette e comprese prima di maneggiare o fare manutenzione sull'apparecchiatura.
Non tentare di effettuare riparazioni sull'apparecchiatura. Nell'evenienza di un malfunzionamento che non possa essere corretto utilizzando le procedure descritte nel presente manuale, spegnere la stampante, disconnettere la presa elettrica e quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC per l'assistenza.

Significato dei simboli



Questo simbolo indica elementi che richiedono attenzione (incluse le cautele).
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno del simbolo △.
(Il simbolo a sinistra indica una cautela generale).

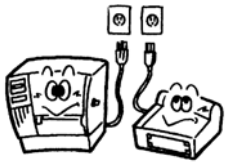
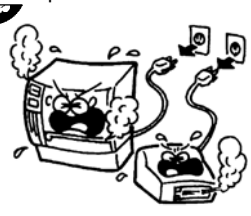


Questo simbolo indica azioni vietate (elementi vietati).
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo ⃠.
(Il simbolo a sinistra indica il divieto di smontaggio).



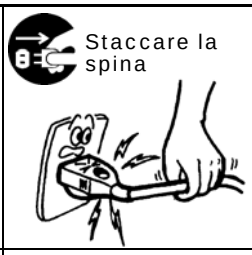
Questo simbolo indica azioni che devono essere compiute.
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo●.
(Il simbolo a sinistra indica di scollegare l'alimentazione dalla presa elettrica).

ATTENZIONE Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.

Qualsiasi voltaggio diverso da quello indicato è vietato.  Non usare voltaggi diversi da quello (AC) specificato, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.	Vietato  Non collegare e scollegare il cavo di alimentazione con le mani bagnate, poiché ció può causare **shock elettrici**.
Vietato  Nel caso la stampante sia collegata ad una presa condivisa da un'altra apparecchiatura con alti assorbimenti, la tensione potrebbe avere fluttuazioni elevate ogni qualvolta si utilizza questa apparecchiatura. Assicuratevi di collegare la stampante ad una presa di alimentazione dedicata. Il non corretto collegamento all'alimentazione potrebbe causare funzionamenti non corretti, **incendi** o **shock elettrici.**	Vietato  Non posizionare oggetti metallici o contenitori pieni di liquidi, come vasi di fiori, tazze, ecc., sopra le macchine. Se oggetti metallici o liquidi dovessero entrare nella macchina, ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.
Vietato  Non inserire o lasciar cadere metallo, materiali infiammabili od altri corpi estranei nella macchina attraverso le aperture di ventilazione, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.	Vietato  Non scalfire, danneggiare o modificare i cavi di alimentazione. Inoltre, non posizionare i cavi sotto oggetti pesanti, non tenderli o piegarli eccessivamente, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.
Staccare la spina  Se le macchine sono fatte cadere o la loro carrozzeria viene danneggiata, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare **incendi** o **shock elettrici**.	Staccare la spina  L'uso continuato delle macchine in condizioni non normali, ad esempio quando gli apparecchi emettono fumo od odori insoliti può causare **incendi** o **shock elettrici**, In questi casi, spegnere immediatamente gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa. Quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC.



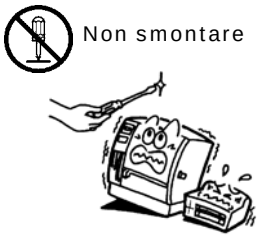
Se corpi estranei (frammenti metallici, acqua, liquidi) estrassero nelle macchine, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Quando si disconnette il cavo di alimentazione, assicurarsi di impugnare e tirare la parte della spina. Tirare il cavo può recidere od esporre i fili interni e causare **incendi** o **shock elettrici**.



Assicurarsi che le apparecchiature siano collegate a terra in modo appropriato. **Incendi** o **shock elettrici** possono verificarsi su apparecchi non correttamente collegati a massa.



Non rimuovere le coperture, riparare o modificare le macchine in proprio. Esiste il rischio di lesioni dovute all'alta tensione, componenti molti caldi o parti taglienti all'interno della macchina.

⚠ ATTENZIONE Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.

Precauzioni

Le seguenti precauzioni aiutano ad assicurarsi che questo prodotto continui a funzionare correttamente.

- Evitare luoghi con le seguenti condizioni sfavorevoli:
  * Temperature oltre i limiti consentiti * Luce solare diretta * Umidit eccessiva
  * Fonti di alimentazioni condivise con altri apparecchi * Vibrazioni eccessive * Polvere/Gas
- La copertura deve essere pulita strofinando con un panno asciutto o leggermente imbevuto di detergente neutro. NON USARE DILUENTI O ALTRI SOLVENTI VOLATILI sulle coperture plastiche.
- USARE UNICAMENTE supporti e nastri APPROVATI da TOSHIBA TEC.
- NON DEPOSITARE supporti o nastri dove possono essere esposti alla luce solare diretta, alte temperature, elevata umidità, polvere o gas.
- Assicurarsi che la stampante operi su di una superficie piana.
- I dati contenuti nella memoria della stampante potrebbero andare perduti durante un malfunzionamento della stampante stessa.
- Cercare di evitare l'uso di questo prodotto con la stessa presa d'alimentazione d'apparecchiature ad alto o voltaggio o suscettibili di causare rilevanti interferenze.
- Scollegare la macchina ogni volta che si lavora al suo interno o la si sta pulendo.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero dall'elettricità. statica.
- Non posizionare nulla di pesante sopra le macchine, poiché tali oggetti possono essere instabili e cadere provocando infortuni.
- Non ostruire le aperture di ventilazione delle macchine, perché ciò innalza la temperatura interna degli apparecchi e può causare incendi.
- Non appoggiarsi alla macchina. Potrebbe cadere e causare infortuni.
- Le taglierine sono affilate e va prestata molta attenzione a non ferirsi.
- Sconnettere la macchina quando non viene usata per lunghi periodi.

Requisiti per la manutenzione

- Utilizzate i nostri servizi di assistenza.
  Dopo l'acquisto della macchina, contattate il vostro rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC per assistenza all'incirca una volta l'anno per la pulizia interna della macchina. In caso contrario, la polvere si accumulerà all'interno dell'apparecchiatura e potrà causare incendi o malfunzionamenti. La pulizia è particolarmente efficace prima di stagioni umide e piovose.
- Il nostro servizio di assistenza provvede a controlli periodici e altri interventi richiesti per mantenere la qualità e le prestazioni delle macchine, prevenendo incidenti con anticipo.
  Per i dettagli, si prega di consultare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC.
- Uso di insetticidi o altri prodotti chimici.
  Non esporre la macchina agli insetticidi o ad altri solventi volatili, in quanto questi possono deteriorare la carrozzeria o altre parti o possono causare il distacco della verniciatura.

SOMMARIO

Pagina

1. SPIEGAZIONE DEL PRDOTTO.....I1-1

1.1 Introduzione.....I1-1
1.2 Caratteristiche.....I1-1
1.3 Disimballo.....I1-1
1.4 Accessori.....I1-2
1.5 Aspetto.....I1-3
1.5.1 Dimensioni.....I1-3
1.5.2 Vista frontale.....I1-3
1.5.3 Vista posteriore.....I1-3
1.5.4 Panello operatore.....I1-4
1.5.5 Interno.....I1-4
1.6 Opzioni.....I1-5

2. SETUP STAMPANTE.....I2-1

2.1 Installazione.....I2-2
2.2 Assemblaggio degli accessori.....I2-3
2.2.1 Assemblaggio portarotoli.....I2-3
2.3 Connessione del cavo di alimentazione.....I2-4
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa.....I2-5
2.4.1 Posizionare I supporti sul Portatoroli.....I2-5
2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno.....I2-7
2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante.....I2-7
2.5 Regolazione della posizione dei sensori.....I2-10
2.5.1 Regolazione sensore gap.....I2-10
2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera.....I2-10
2.6 Caricamento del nastro.....I2-11
2.7 Connessione dei cavi alla stampante.....I2-12
2.8 Accensione e spegnimento.....I2-13
2.8.1 Accensione della stampante.....I2-13
2.8.2 Spegnere la stampante.....I2-13
2.9 Configurazione ambiente della stampante.....I2-14
2.9.1 Configurazione Parametri.....I2-15
2.9.2 Impostazione Dump Mode.....I2-27
2.9.3 BASIC Expansion Mode.....I2-29
2.9.4 Calibrazione Automatica.....I2-30
2.9.5 Configurazione LAN.....I2-31
2.9.6 Configurazione Real Time Clock.....I2-32
2.10 Installazione del Driver.....I2-34
2.10.1 Introduzione.....I2-34
2.10.2 Descrizione Generale.....I2-34
2.10.3 Installazione del Driver.....I2-35
2.10.4 Disinstallare il Driver.....I2-48
2.10.5 Aggiungere/Cancellare la Porta LAN.....I2-49
2.10.6 Attenzioni.....I2-51
2.10.7 Utilizzare il Driver.....I2-52
2.11 Stampe di Test.....I2-53
2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa.....I2-55
2.13 Regolazione soglie.....I2-62

Pagina

3. MODALITÀ ON LINE I3-1

3.1 Pannello opeartore I3-1
3.2 Operazioni I3-2
3.3 Reset I3-2

4. MANUTENZIONE I4-1

4.1 Pulizia I4-1
4.1.1 Testina/Pianale/Sensori I4-1
4.1.2 Coperchio e pannelli I4-2
4.1.3 Taglierina (opzionale) I4-2

5. RISOLUZIONE ERRORI I5-1

5.1 Messaggi di errore I5-1
5.2 Possibili Problemi I5-3
5.3 Rimozione carta inceppata I5-5

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE I6-1

7. CARATTERISTICHE SUPPORTI I7-1

7.1 Supporti I7-1
7.1.1 Tipi di supporto I7-1
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive I7-2
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective I7-2
7.1.4 Area di stampa effettiva I7-3
7.2 Nastro I7-4
7.3 Supporti e nastri consigliati I7-4
7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti I7-5

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED IA1-1

APPENDICE 2 INTERFACCE IA2-1

APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO IA3-1

APPENDICE 4 GLOSSARIO IA4-1

INDICE

ATTENZIONE!

Questo è un prodotto di Classe A. Negli ambienti domestici potrebbe causare interferenze radio, in tale caso dovrete prendere adeguate contromisure

ATTENZIONE!

1. *Questo manuale no puo essere copiato in tutto od in parte senza l'espicito assenso scritto della TOSHIBA TEC.*
2. *Il contenuto del manuale puo subire variazioni senza alcun preavviso.*
3. *Si prega di fare riferimento al Vostro rivenditore od alla TOSHIBA TEC per qualunque domanda riguardo al presente manuale.*

1. SPIEGAZIONE DEL PRDOTTO

1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la serie TEC B-852, stampante di etichette e cartellini. Questo manuale d'uso ne spiega l'utilizzo dal set up generale alla stampa delle etichette di esempio, e deve essere letto attentamente per ottenere le migliori prestazioni e durata della stampante. Per ulteriori informazioni fate riferimento a questo manuale ed assicuratevi di riporlo in un luogo sicuro per future consultazioni. Contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per eventuali informazioni riguardo questo manuale.

1.2 Caratteristiche

La B-852 ha le seguenti caratteristiche:

- L'ampia testina da 8.3 pollici e; installa su un corpo molto compatto, questo permette di ottenere un ingombro totale pari ad 1/3 rispetto alla stampante (escluso il portarotoli).
- La possibilità di sollevare completamente il blocco testina permette un'ottima operabilità sulla stampante.
- Grazie ai sensori della tacca nera, localizzati nella parte superiore ed inferiore del supporto, ed il sensore GAP, movimentabili dal centro all'estrema sinistra del supporto, è possibile stampare una vasta gamma di materiali.
- Qualora si sia installa la scheda interfaccia opzionale sono disponibili. le funzionalità WEB, quali controllo a distanza ed altre funzioni avanzate.
- Un hardware evoluto, quale la particolare testina da 11,8 dot (300 DPI), permette una stampa nitida alle velocità di 50.8 mm/sec. (2 pollici/sec.) o 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.).
- Oltre alla taglierina opzionale sono disponibili altre opzioni quali la scheda I/O industriale, Interfaccia seriale, Interfaccia Wireless LAN, e Real Time Clock.

1.3 Disimballo

Disimballare la stampante seguendo le istruzioni di seguito riportate.

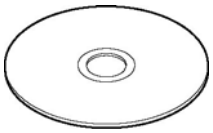
NOTA:

- *Controllate l'integrità dell'imballo e della stampante. La TOSHIBA TEC non si assume comunque responsabilità per danni causati dal trasporto.*
- *Riporre l'imballo per eventuali altre spedizioni della stampante.*

1.4 Accessori

Assicuratevi che siano presenti tutti gli accessori della stampante.

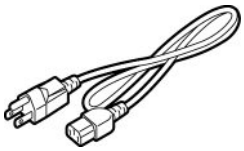
☐ CD-ROM di Start-up (1 pc.)



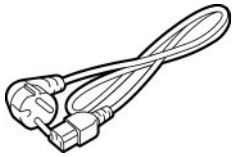
< Contenuto >

- Applicazione Bar code print (Bartender ultra lite)
- Driver di Windows
- Manuale d'uso
- Specifiche di programmazione, utilizzo tastierino ecc..
- Informazioni sul prodotto (Catalogo)

☐ Cavo alimentazione QQ (1 pz.)



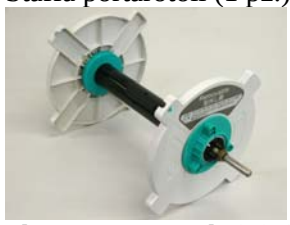
☐ Cavo alimentazione QP (1 pz.)



☐ Pulisci testine (1 pz.)



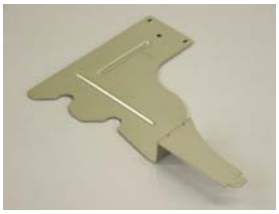
☐ Staffa portarotoli (1 pz.)



Attenzione!

Assicuratevi di utilizzare pulisci testine approvati dalla TOSHIBA TEC. Il non farlo puo accorciare la vita della testina.

☐ Flangia portarotoli (S) (1 pz.)



☐ Flangia portarotoli (D) (1 pz.)



☐ Base portarotoli (1 pz.)



☐ Viti a farfalla M-4x6 (2 pz.)



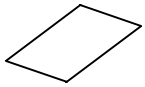
☐ Fermo del cavo (1 pz.)



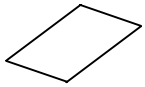
☐ Vite SMW-3x8 (1 pz.)



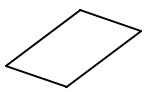
☐ Istruzioni installazione supporti (1 foglio)



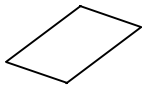
☐ Precauzioni di sicurezza (1 foglio)



☐ Relazione del controllo qualità (1 foglio) (QQ)



☐ Foglio avvertenze di garanzia (1 foglio) (QQ)

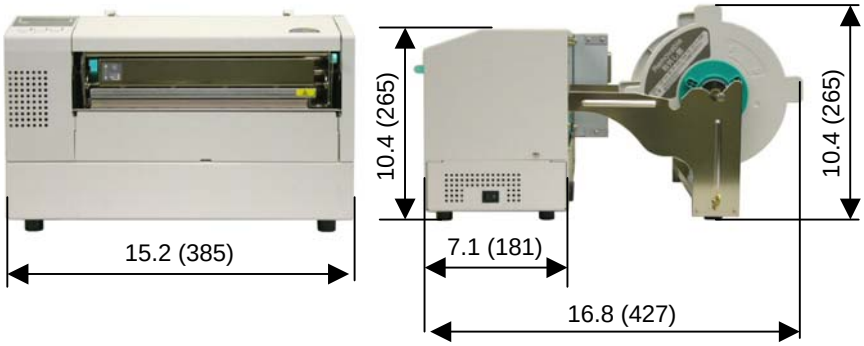


1.5 Aspetto

I nomi delle parti introdotti in questo paragrafo saranno utilizzati nei successivi.

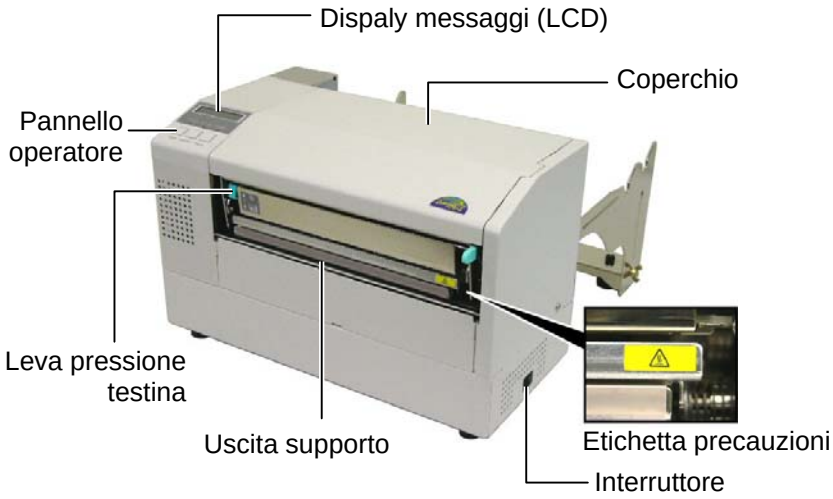
1.5.1 Dimensioni

> ***NOTA:***
> *La profondità è di 470 mm (18.5 pollici) qualora sia installata l'unita di taglio.*

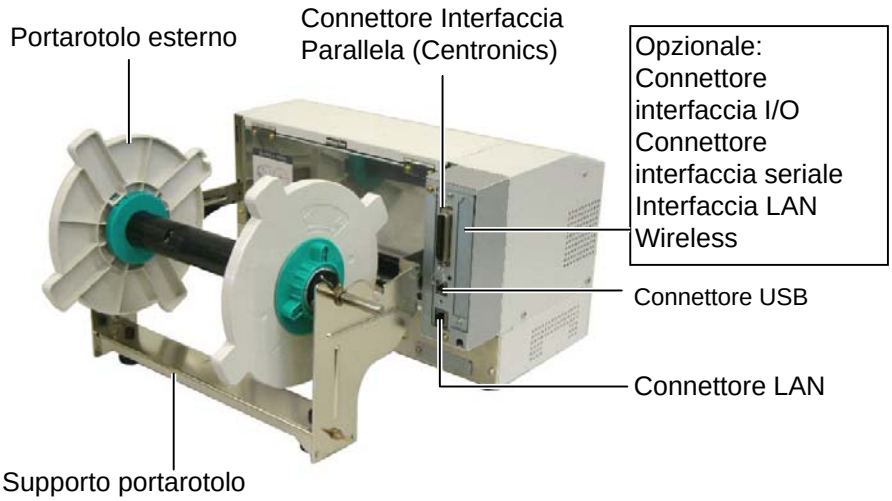


Dimensioni in pollici +(mm)

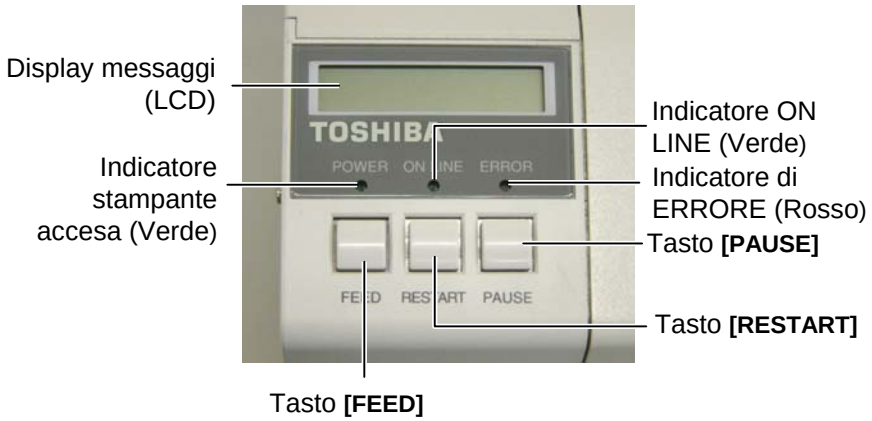
1.5.2 Vista frontale



1.5.3 Vista posteriore

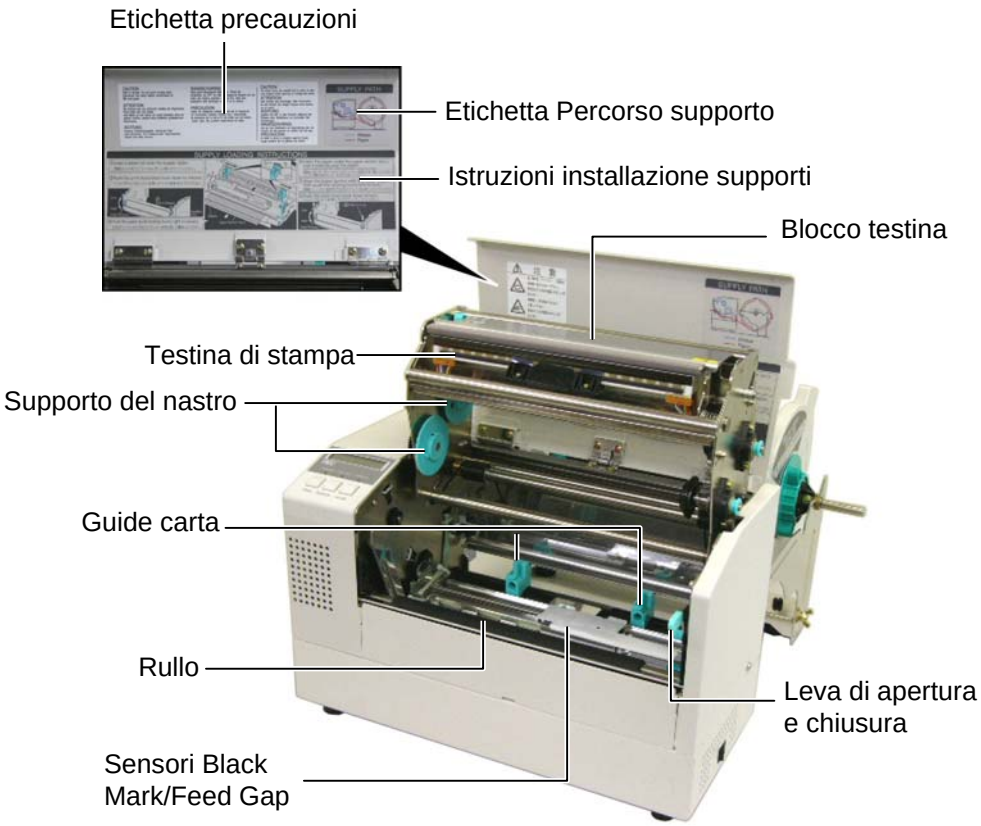


1.5.4 Pannello operatore



Vedere la **sezione 3.1** per ulteriori informazioni sul Panello Operatore.

1.5.5 Interno



1.6 Opzioni

Nome Opzione	Modello	Utilizzo
Modulo taglierina	B-7208-QM-R	Taglierina a ghigliottina, con stop e taglio.
Interfaccia I/O	B-SA704-IO-QM-R	L'installazione di questa opzione consente il collegamento a segnali I/O PLC.
Interfaccia seriale	B-SA704-RS-QM-R	L'installazione di questa interfaccia permette l'utilizzo dell'interfaccia seriale RS232C.
LAN Wireless	B-SA704-WLAN-QM-R	L'installazione della porta Wireless LAN consente la comunicazione radio frequenza della stampante.
Real Time Clock	B-SA704-RTC-QM-R	Questo modulo consente il mantenimento di Anno, Mese, Giorno Ore, Minuti, Secondi

NOTA:
Disponibili presso il vostro distributore TOSHIBA TEC o direttamente presso la TOSHIBA TEC.

2. SETUP STAMPANTE

Questa seziona e' dedicata alle regolazioni della stampante prima delle operazioni. Qui vengono evidenziate le precauzioni nell'installazione del nastro di stampa e supporti, connessione dei cavi, settare l'ambiente operativo della stampante, e realizzare i test di stampa on line.

Flusso Regolazioni	Procedura	Riferimenti
Installazione	Facendo riferimento alle procedure di sicurezza di questo manuale, installate la stampante in una posizione sicura e stabile.	2.1 Installazione
Assemblaggio portarotoli	Assemblare il portarotoli e collegarlo alla parte posteriore della stampante.	2.2 Assemblaggio degli accessori
Connessione cavo di alimentazione	Collegare il cavo alla stampante nell'apposito connettore, quindi collegata alla presa di tensione	2.3 Connessione del cavo di alimentazione
Caricamento supporti	Caricare il supporto di stampa	2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Allineamento dei sensori per i supporti	Regolare la posizione del sensore Gap o Tacca Nera per il supporto in uso	2.5 Regolazione della posizione dei sensori
Installazione nastro di stampa	Se si utilizza la stampa a Trasferimento Termico installare il nastro.	2.6 Caricamento Del Nastro
Connessione al sistema	Collegare la stampante al sistema od alla rete LAN.	2.7 Connessione dei cavi alla stampante
Accensione	Accendere la stampante.	2.8 Accensione e spegnimento
Regolazione dell'ambiente operativo	Settare I parametri di stampa nella modalità System Mode.	2.9 Configurazione ambiente della stampante
Installazione Driver di Windows	Se necessario installate il Driver di Windows sul vostro computer.	2.10 Installazione del Driver
Test di stampa	Effettuate I test di stampa con I materiali e verificate la qualità dei risultati.	2.11 Stampe di Test
Regolazione fine della posizione e temperatura di stampa	Se necessario effettuate le regolazioni fini di inizio stampa, posizione di taglio o spellicolamento e temperatura.	2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa
Regolazione automatica della soglia di lettura	Nel caso di documenti particolari effettuare la regolazione della soglia di lettura manualmente.	2.13 Regolazione soglie
Regolazione manuale della soglia di lettura	Nel caso non sia sufficiente la regolazione automatica, effettuate la regolazione manuale delle soglie di lettura.	2.13 Regolazione soglie

2.1 Installazione

Per assicurare un ambiente operativo ottimale e garantire la sicurezza degli operatori Vi preghiamo di osservare le norme di sicurezza sotto riportate.

- Utilizzare la stampante su un piano stabile ed in ambiente libero da sporcizia , eccessiva umidità, alta temperatura vibrazioni o luce solare diretta.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero da correnti statiche. Le scariche statiche possono danneggiare alcuni componenti interni.
- Verificare che l'apparecchiatura sia connessa ad una linea di alimentazione AC libera da interferenze, e che non vi siano altre apparecchiature che possano causare interferenze sulla stessa linea.
- Assicurarsi che l'apparecchiatura sia collegata alla rete di alimentazione AC con un cavo tripolare, e che la messa a terra sia correttamente collegata.
- Non utilizzare la stampante con il coperchio aperto. Fare attenzione ad evitare l'introduzione delle dita o di parti dell'abbigliamento vicino a parti meccaniche in movimento, specialmente vicino alla taglierina opzionale.
- Assicuratevi di spegnere la stampante e scollegare il cavo di alimentazione, qualora dobbiate effettuare lavori all'interno della stessa come per la sostituzione del nastro, dei supporti o per la pulizia della stampante.
- Per un miglior risultato ed aumentare la vita della stampante utilizzate esclusivamente supporti e nastri raccomandati dalla TOSHIBA TEC.
- Immagazzinare nastri e supporto secondo le specifiche fornite dal produttore.
- I meccanismi di questa stampante contengono alcuni componenti sottoposti ad alto voltaggio, quindi non rimuovere in nessun caso i coperchi della stampante o potreste ricevere degli shock elettrici. Per altro la stampante contiene alcuni componenti delicati che potrebbero essere danneggiati dal personale non autorizzato.
- Pulire la stampante con uno panno morbido ed asciutto, o leggermente inumidito con un detergente delicato.
- Fare attenzione toccando la testina poiché potrebbe diventare molto calda durante la stampa. Attendere che si raffreddi prima di pulirla. Utilizzare esclusivamente pulisci testine raccomandati dalla TOSHIBA TEC
- No spegnere la stampante o rimuovere il cavo di alimentazione durante la stampa o mentre il LED ON LINE lampeggia.

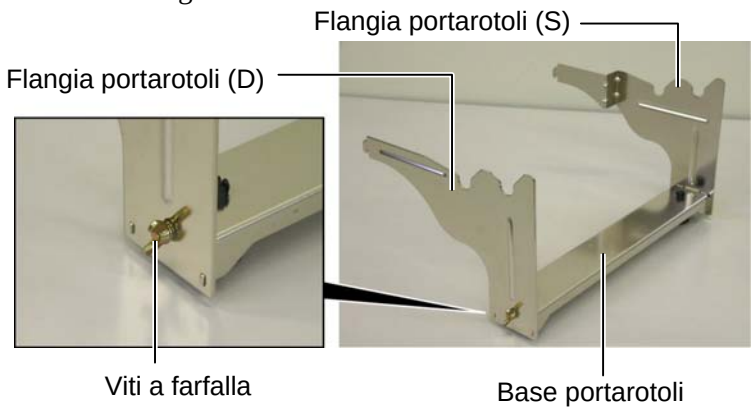
2.2 Assemblaggio degli accessori

La seguente procedura spiega i passi per assemblare il portarotoli e installarlo sulla stampante in attesa di caricarvi il supporto.

2.2.1 Assemblaggio portarotoli

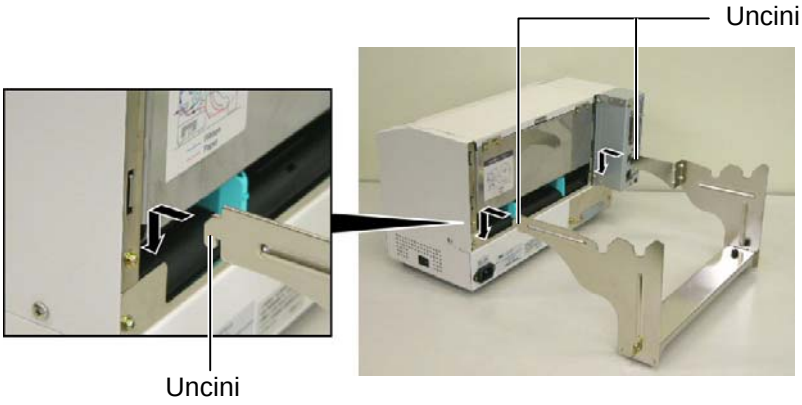
> ***NOTA:***
> *Make sure that the two small flanges at each end of the base del portarotoli fit into the small rectangular holes at the bottom of the flange del portarotoli before tightening the Wing Bolts.*

1. Assemblare la flangia portarotoli (S) e la flangia portarotoli (D) con la base portarotoli utilizzando le due viti a farfalla M-4X6 come mostrato nella figura sottostante.



> ***NOTA:***
> *Dopo aver connesso il portarotoli alla stampante, assicuratevi che sia ben stabile.*

2. Attaccare l'assemblato alla parte posteriore della stampante B-852 inserendo gli uncini del portarotolo nelle due fessure sul pannello posteriore della stessa. come mostrato nella figura sottostante.

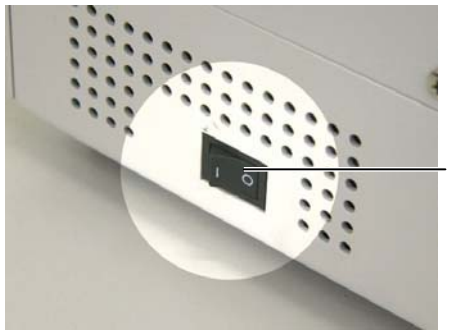


2.3 Connessione del cavo di alimentazione

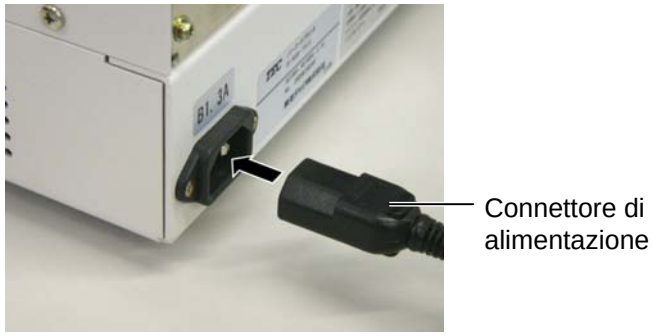
Attenzione!

1. *Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione OFF ○ Prima di connettere il cavo di alimenatzione, per prevenire danneggiamenti alla stampante o ricevere scariche elettriche.*
2. *Utilizzare esclusivamente il cavo fornito con la stampante. L'utilizzo di altri cavi puo causare scariche elettriche o incendi.*
3. *Connettere il cavo ad una presa con una messa a terra afidabile.*

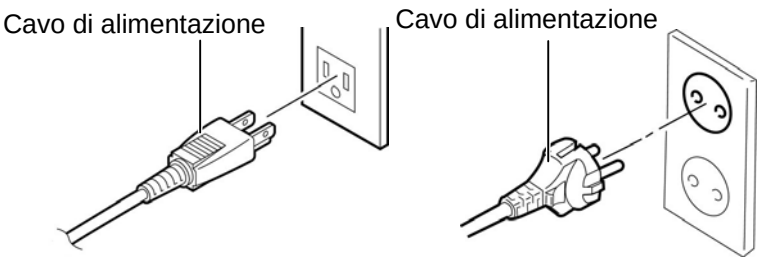
1. Assicurarsi che l'interruttore sia sulla posizione OFF.



2. Connettere il cavo di alimentazione come mostrato nella figura sottostante.



3. Connettere il cavo di alimentazione ad una presa con la messa a terra affidabile, come mostrato nella figura sottostante.



[Esempio di cavo per USA(QQ)] **[Esempio di cavo per EU(QP)]**

2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa

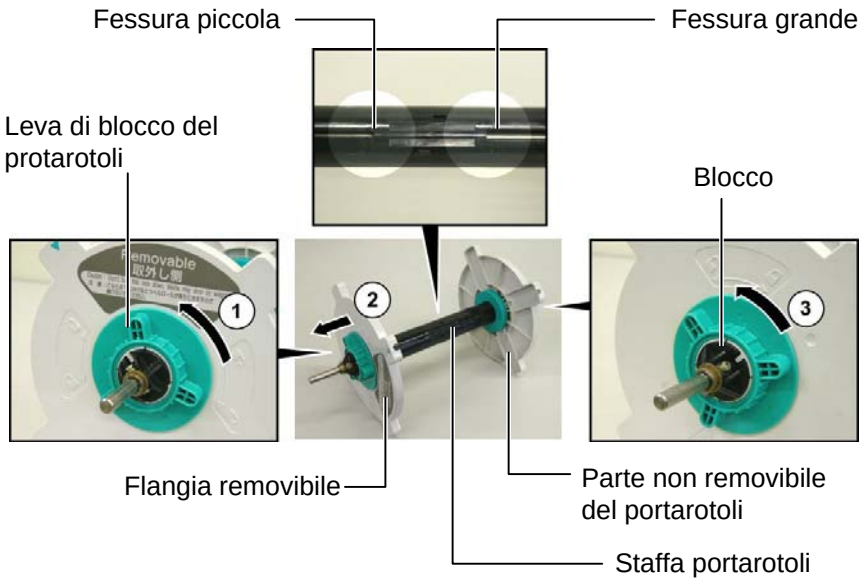
La seguente procedura spiega come installare i supporti di stampa sul portarotoli nella part posteriore della B-852 e regolarne le flange. Di seguito viene precisato come caricare correttamente il supporto nella stampante per ottenere un corretto avanzamento dello stesso.

2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli

La figura sottostante spiega come assemblare il protarotoli, mentre i paragrafi seguenti spiegano come disassemblare lo stesso per installarvi il supporto di stampa, quindi riassemblarlo per ottenere l'autocentratura del supporto sul perno del portarotoli.

NOTE:

1. *La flangia non removibile è quella sul lato del perno piu grande, mentre quella removibile e' sul lato del perno piccolo.*
2. *Non ruotare le flange in senso antiorario con forza eccessiva per non danneggiarle.*



Disassemblaggio del portarotoli

1. Posizionare il poratarotoli come mostrato cosi che la parte non removibile sia a destra.

2. Ruotare il supporto verde nella direzione indicata dalla freccia ① cosi che la leva di blocco si liberi (ruotare in senso antiorario).

3. Tirare nella direzione della freccia ② per togliere la flangia.

4. Ruotare il supporto non removibile nella direzione della freccia ③ per liberarlo (ruotare in senso antiorario).

5. Portare la parte non removibile alla fine della barra.

2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli (Cont.)

ATTENZIONE!

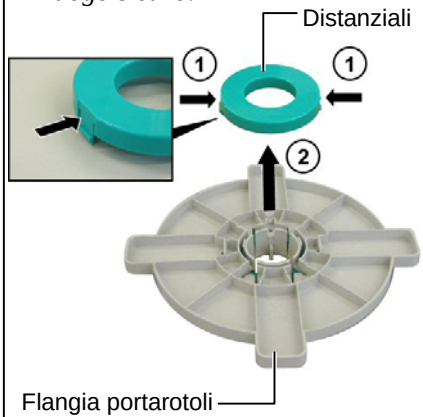
Se ruotate la flangia rimovibile del portarotoli verso il basso dopo aver caricato il supporto, questi potrebbe cadere a causa del peso. Potreste ferirvi durante caduta del supporto.

ATTENZIONE!

Quando installate il supporto non premere sulla flangia NON removibile poiche la centratura potrebbe avvenire erroneamente.

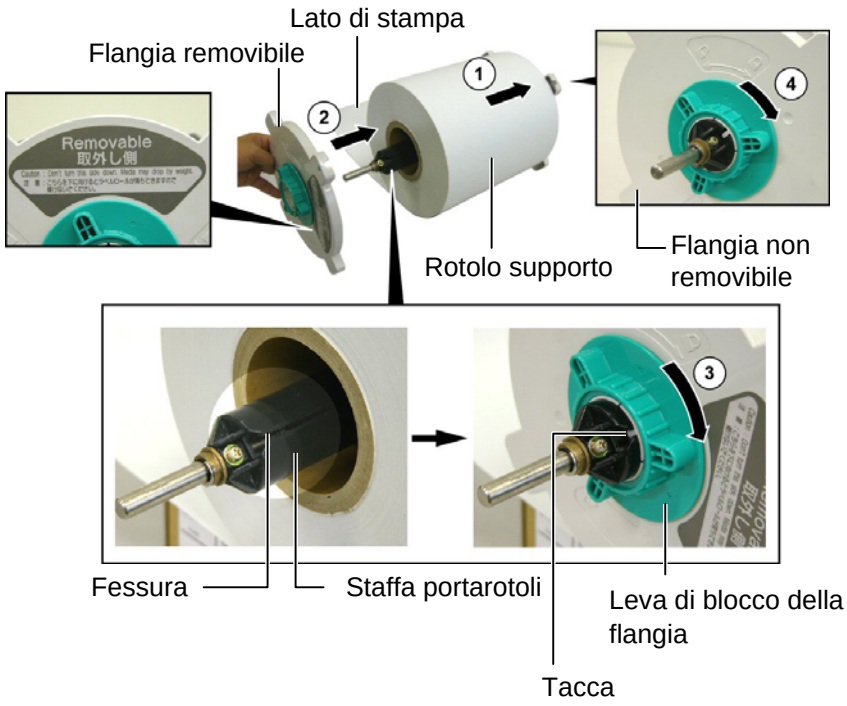
NOTE:

1. *Il portarotoli accetta quattro diametri per le anime: 38 mm, 40 mm, 42 mm e 76.2 mm. Qualora si utilizzassero i diametri da 38 mm, 40 mm, o 42 mm, rimuovere i distanziali aggiuntivi dal portarotoli premendo gli uncini di blocco. Mettere i distanziali in luogo sicuro.*



2. *Utilizzare unicamente etichette con avvolgimento interno. Rotoli con avvolgimento esterno possono creare problemi di avanzamento L'utilizzo di avvolgimenti esterni è a vostro rischio.*
3. *Non forzare le verde leve di blocco delle flange.*

Di seguito la procedura per montare il supporto sul portarotoli e riassemblarlo. Assicuratevi di seguire la procedura passo passo o l'autocentratura dei documenti potrebbe non funzionare correttamente.



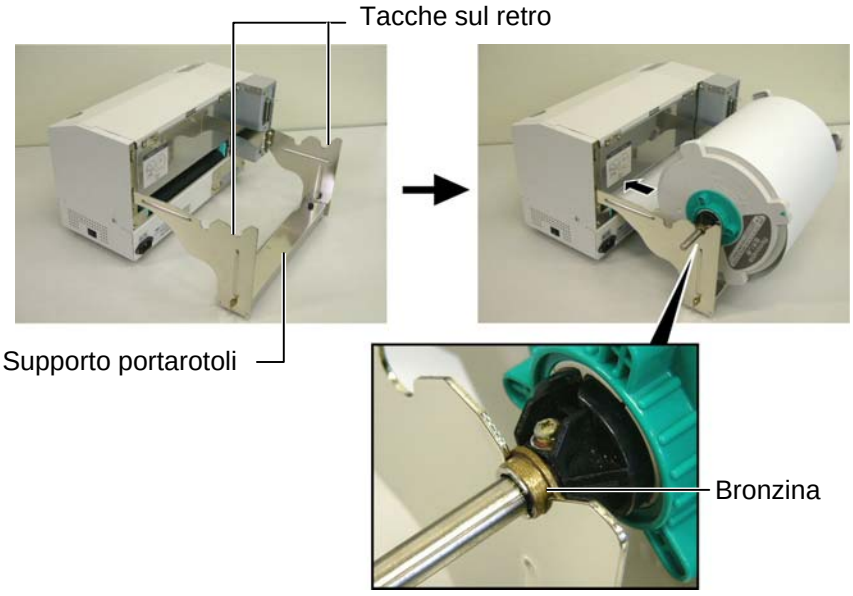
<u>Montaggio del supporto e riassemblaggio del portarotoli</u>

1. Posizionare il supporto sul perno del staffa portarotoli con il supporto con l'avanzamento del supporto come mostrato nella figura sopra. ①
2. Allineare la tacca del flangia rimovibile del portarotoli con con la fessura della staffa del portarotoli, quindi reinserire la flangia removibile facendola scivolare sul perno come mostrato nella figura sopra.
3. Tenere il perno nella mano destra ed applicare una pressione solo sulla flangia removibile, premendola nella direzione della freccia ②, questo movimento causa l'autocentratura del supporto.
4. Serrare la leva verde di blocco della flangia ruotandola nella direzione della freccia ③.
5. Serrare la leva verde di blocco della flangia non removibile ruotandola nella direzione della freccia ④.

2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno

1. Inserire il portarotoli riassemblato nelle tacche posteriori delle flange di sostegno come mostrato nella figura sottostante.

> ***NOTA:***
> *Assicuratevi che le bronzine della staffa siano correttamente inserite nelle tacche.*



> ***ATTENZIONE!***
> *Il portarotoli assemblato con il supporto potrebbe essere pesante, quindi fate attenzione a non impigliarvi con le dita quando reinserite la staffa.*

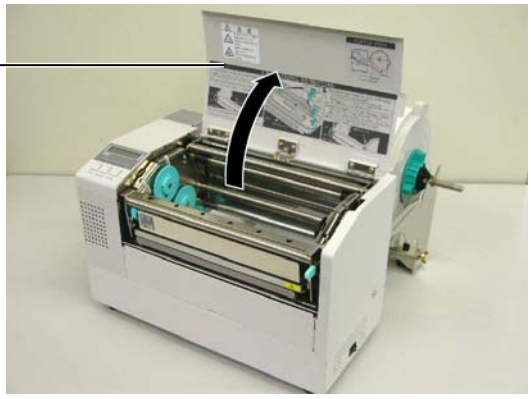
2. Ora inserite il supporto dalla parte bassa nelle fessura di introduzione del supporto come mostrato nella figura.

2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante

Ora verra spiegato come inserire il supporto nella stampante dal portarotoli posteriore precedentemente installato.

1. Sollevare il coperchio superiore della stampante.

> ***ATTENZIONE!***
> *Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo.*
> *Deve essere chiuso durante la normale operatività.*



2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

ATTENZIONE!

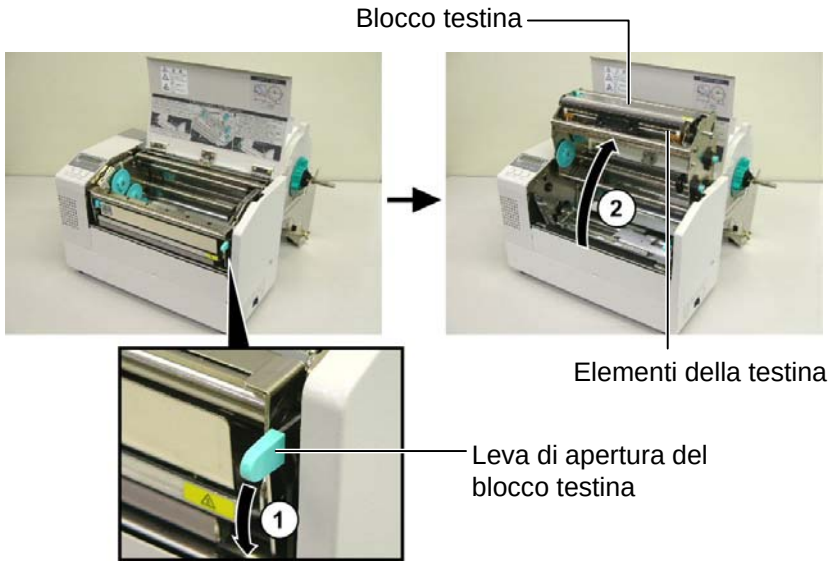
1. *La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.*
2. *Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento. Disconnettere l'alimentazione prima di della menutenzione ai supporti od al nastro.*

ATTENZIONE!

Fate attenzione a non toccare gli elementi della testina quando la sollevate. Questo potrebbe danneggiare gli elementi a causa delle cariche elettrostatiche o provocare altri problemi di qualità nella stampa.

2. SganciAre il blocco testina premendo verso il basso la leva di apertura del blocco testina ① come mostrato nella figura.

3. Sollevare il blocco testina in modo che sia completamente aperto, come mostrato dalla freccia ②.



4. Sganciare i due blocchi delle guide carta come mostrato nella figura sottostante.

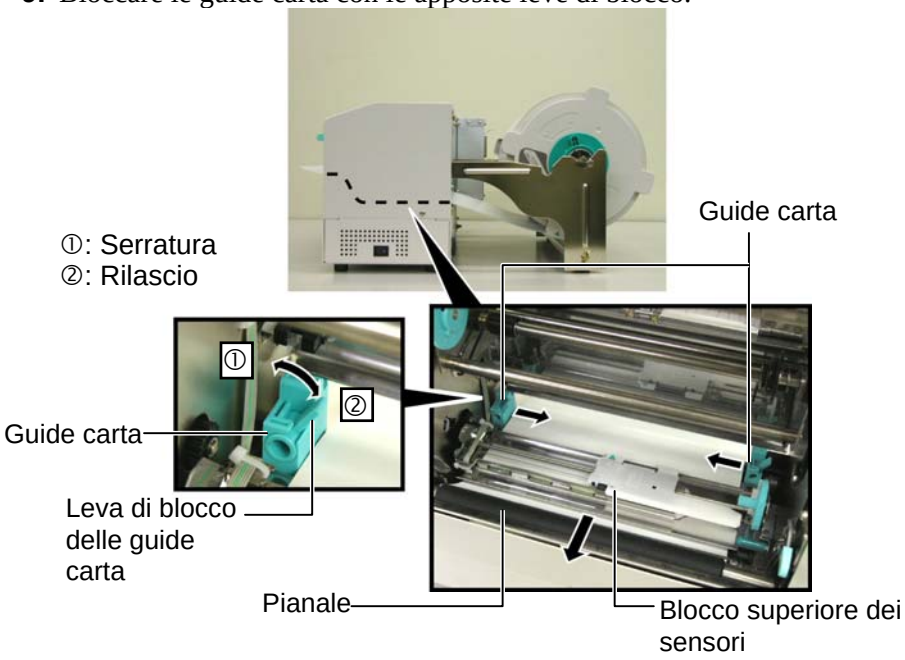
5. Spostare la guida carta di destra in modo tale da consentire l'inserimento del supporto.

6. Guidare la carta fra le due guide

7. Inserite la carta sotto il blocco superiore dei sensori, e fatela avanzare oltre la bocca di stampa (oltre la taglierina se avete installato questa opzione)

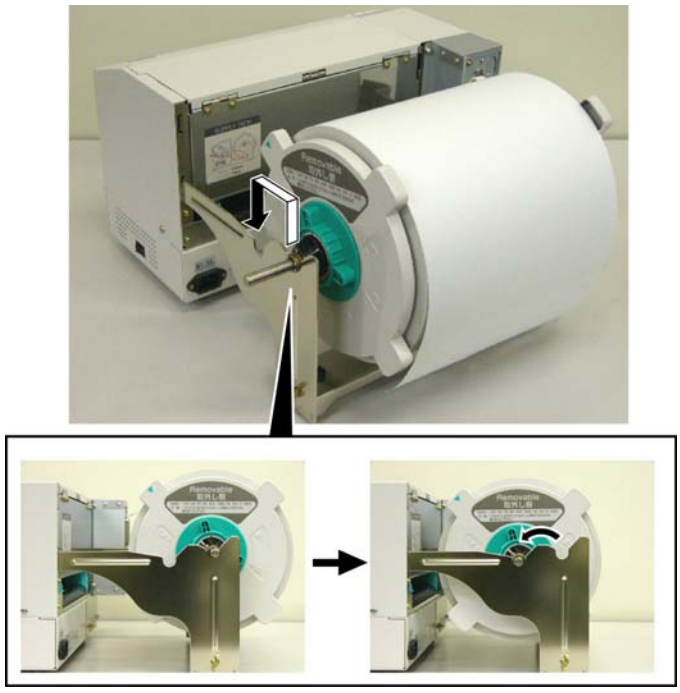
8. Spostare la guida carta di destra in modo rale da chiudere le guide sui bordi del supporto, il supporto viene autocentrato.

9. Bloccare le guide carta con le apposite leve di blocco.

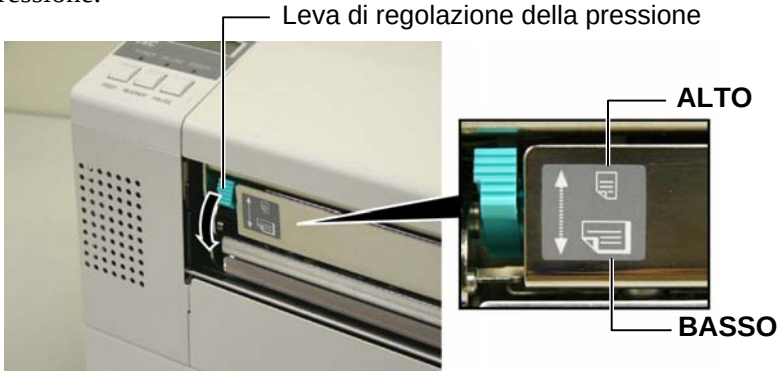


2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

10. Dopo aver caricato la carta posizionare la staffa del portarotoli sulle tacche anteriori come mostrato nella figura.



11. Nel caso utilizziate supporti spessi potrebbe essere necessaria una regolazione per incrementare la pressione della testina. Effettuatela spostando verso l'alto od il basso la leva di regolazione della pressione.



NOTA: Posizione della leva di regolazione pressione della testina

Posizione Leva	Pressione testina	Supporti utilizzabili
ALTO	Bassa	• Cartoncino leggero • Supporti stretti
BASSO	Elevata	• Etichette • Cartoncino spesso • Supporti larghi • Supporti alla massima larghezza di alimentazione

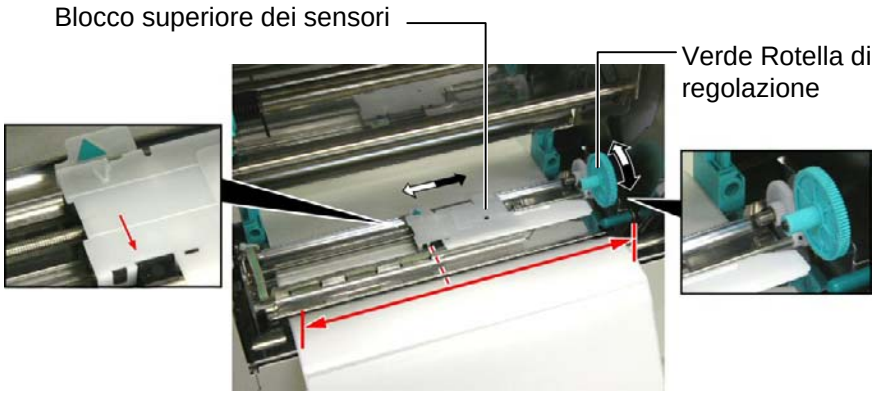
- *Se si utilizzano supporti alla massima larghezza, assicuratevi di posizionare la leva nella posizione Basso.*
- *Per tutti i tipi di supporto, ad eccezione di quelli alla massima larghezza, posizionare la leva di regolazione della pressione sulla posizione Alto, se viene mantenuta la qualità di stampa.*
- *Se il risultato della stampa appare sbiadito, posizionare la leva nella posizione Basso.*

2.5 Regolazione della posizione dei sensori

After loading the media, as outlined in the previous paragraphs, it will usually be necessary to set the Sensore Carta used to detect the print start position for label or tag printing.

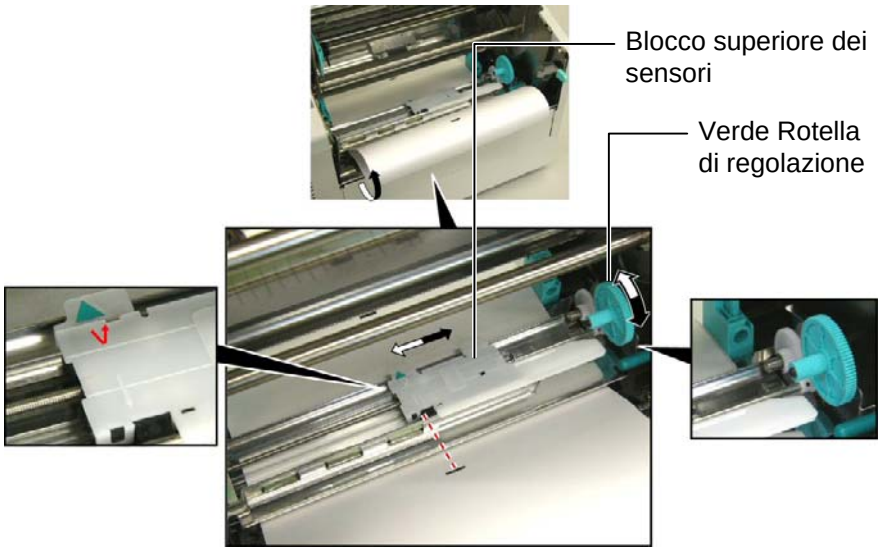
2.5.1 Regolazione sensore gap

1. Con il blocco testina sollevato come descritto nella **sezione 2.4.3**, inserire il supporto sotto il blocco superiore dei sensori, come qui sotto mostrato.
2. Ruotare la rotella di regolazione verso sinistra o destra in modo tale che la freccia (↑) sul blocco sensori sia sopra l'etichetta.
3. Posizionando la freccia sul punto centrale dell'etichetta sarete sicuri di leggere correttamente la stessa anche se rotonda.



2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera

1. Nel caso la tacca nera sia nella parte superiore del supporto di stampa è sufficiente ruotare la rotella di regolazione verde fino a che il simbolo (⩘) sia sopra la tacca nera.
2. Nel caso la tacca nera sia nella parte inferiore del supporto di stampa, allora piegate il supporto indietro per verificare il corretto posizionamento come mostrato nella figura sottostante.

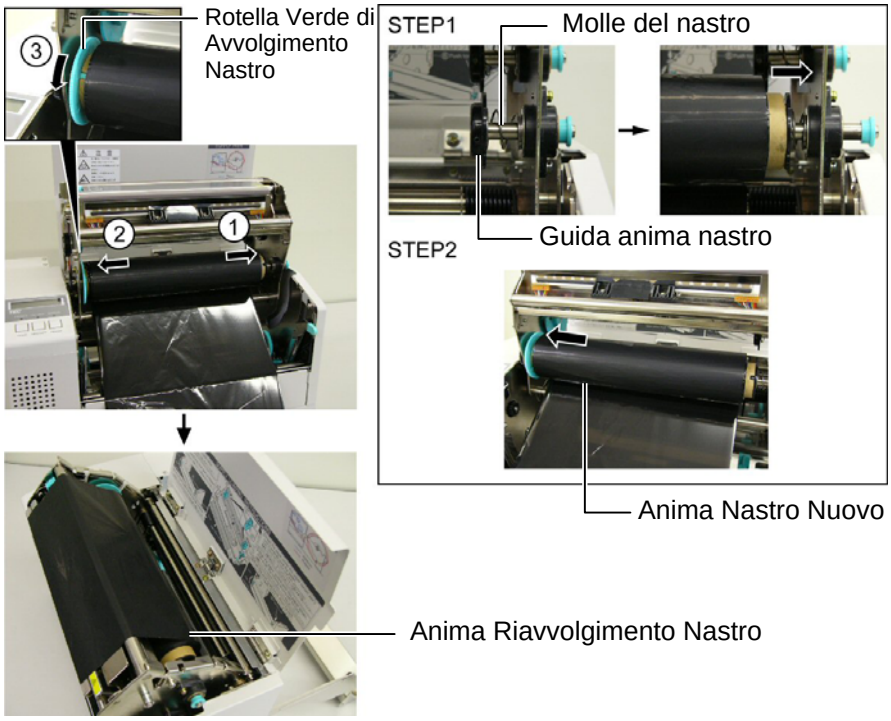


2.6 Caricamento del nastro

ATTENZIONE!

- *La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.*
- *Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo. Deve essere chiuso durante la normale operatività.*
- *Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento. Disconnettere l'alimentazione prima di della menutenzione ai supporti od al nastro.*

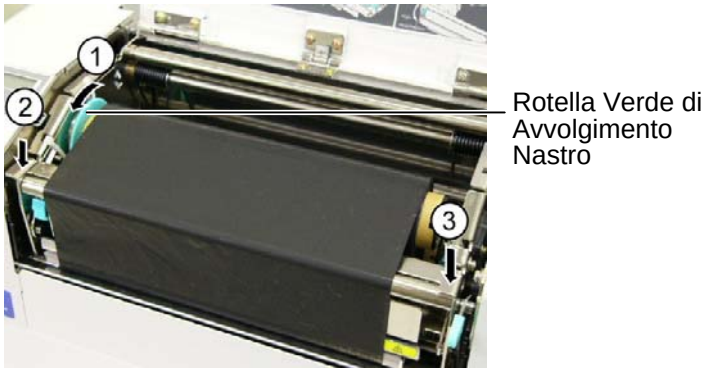
1. Sollevare il coperchio superiore ed aprire il blocco testina come mostrato nei **paragrafi 2.4.3**, passo **1** e **2**.
2. Prendete il nastro nella mano sinistra ed il rotolo di riavvolgimento nella destra.
3. Installare il nastro come mostrato nella figura sottostante e nel seguente paragrafo.
4. Passo **1**, agganciare l'anima del nastro alla guida anima nastro ① e premere per comprimere la Molle del Nastro.
5. Passo **2**, agganciare la perte opposta alla guida anima di Rotella Verde di Avvolgimento Nastro ② allentare la pressione per decomprimere la molla.
6. Ruotare la Rotella Verde di Avvolgimento Nastro fino a bloccare l'anima del nastro. ③



NOTA:

Assicuratevi di eliminare ogni piega sul nastro. Stampare con le pieghe sul nastro generare problemi nella stampa.

7. Ripetere i passi da **4** a **6** anche per l'anima di raivvolgimento.
8. Eliminare ogni piega del nastro ruotando la rotella verde di riavvolgimento nella direzione indicata dalla freccia ①.
9. Chiudere il Blocco Testina e premendo nei punti ② e ③ fino a bloccarlo, come mostrato nella figura sottostante.



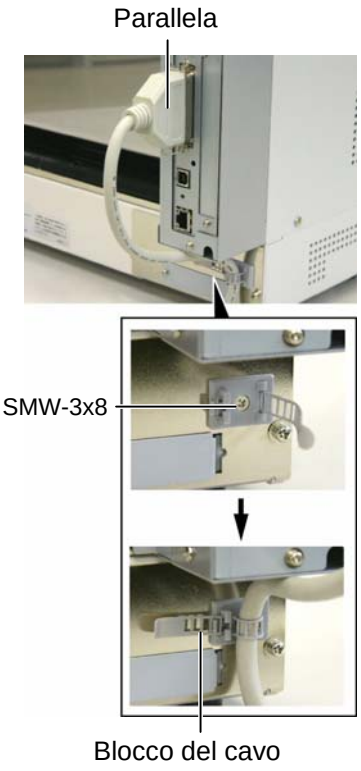
2.7 Connessione dei cavi alla stampante

ATTENZIONE!

Non connettere cavi LAN alla stampante all'estreno degli edifici, poiché la porta LAN di questa stampante non e' prevista per utilizzi esterni. Per connettere le reti Lan alla stampante utilizzate apparecchiature di commutazione, quali Hub, router o modem, alocati all'interno dell'edificio in cui e' posizionata la stampante.

NOTA:

Se utilizzate l'interfaccia Parallela, utilizzate il blocco del cavo e la vite SMW-3x8, forniti con la stampante, per fissarlo in modo sicuro.

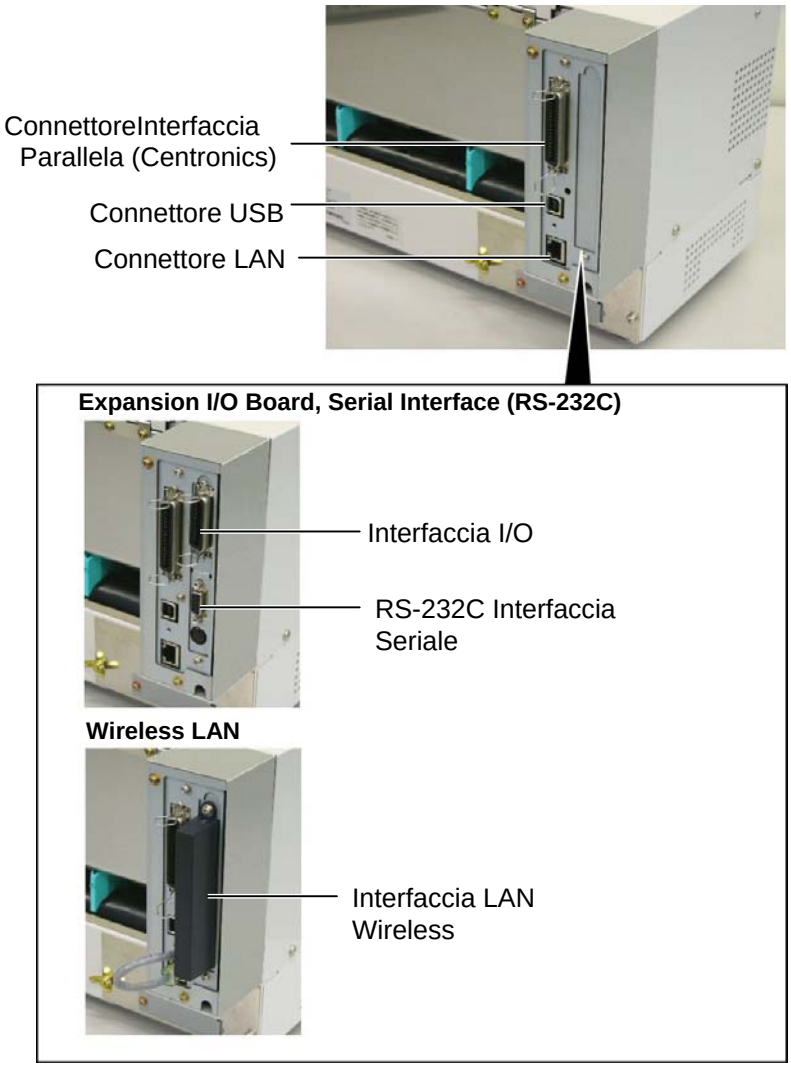


Il seguente paragrafo mostra come connettere i vari cavi per il collegamento della stampante al Vostro sistema, e mostra come effettuare le connessioni con altre apparecchiature. A seconda del vostro sistema vi sono 5 differenti possibili connessioni. Queste sono:

- Connessione con porta parallela (LPT).
- Connessione LAN Ethernet cablata.
- Connessione con porta USB. (Conforme USB V2.0 massima velocità)
- Connessione seriale RS-232C. <Opzionale>
- Connessione Wireless LAN <Opzionale >

Per maggiori dettagli riferitevi all'**APPENDICE 2**.
Dopo la connessione con la modalità scelta, configurare la stampante. Referitevi alla **Sezione 2.9.1 Configurazione Parametri**.

L'immagine al piede mostra le possibili connessioni.



2.8 Accensione e spegnimento

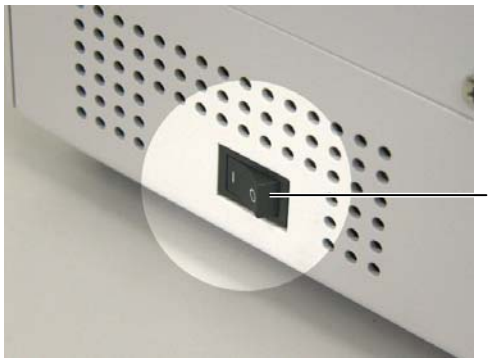
Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

2.8.1 Accensione della stampante

> ***Attenzione!***
> *Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.*

> ***NOTA:***
> *Nel caso venga visualizzato un messaggio di errore al posto della dicitura ON LINE od il LED ERROR si accende, andate al* ***capitolo 5.1, Messaggi di Errore****.*

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato (**|**), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.



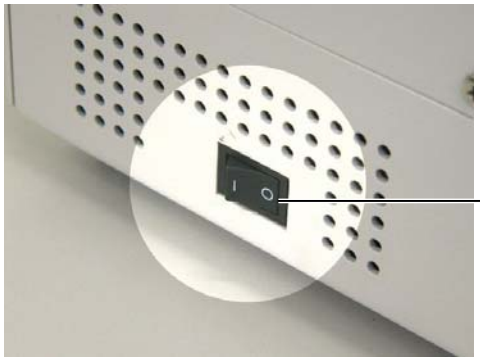
2. Controllare che il messaggio ON LINE appaia sul Display LCD che i LED ON LINE e POWER siano illuminati.

2.8.2 Spegnere la stampante

1. Prima di spegnere la stampante verificate che sul display appaia il messaggio ON LINE e che il LED di ON LINE sia acceso ma non lampeggiante.

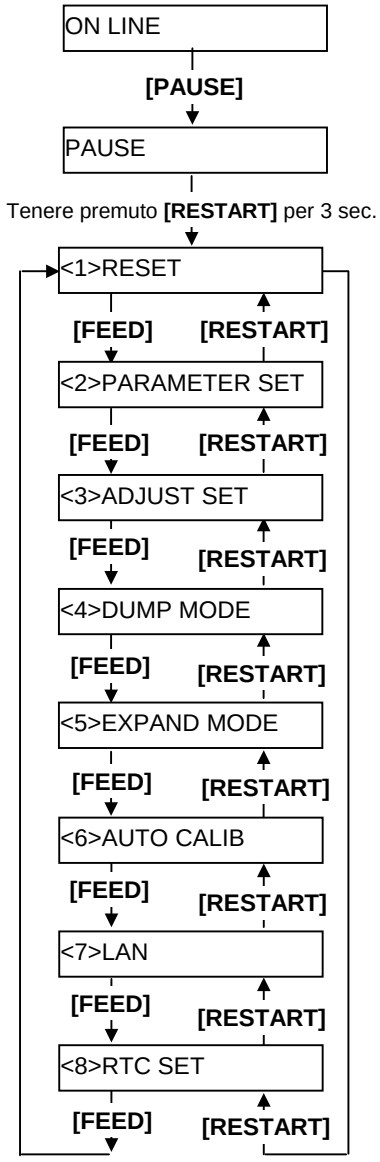
2. Per spegnere la stampante premere l'interruttore sul lato (○), come indicato nella figura sottostante, questa posizione indica spento.

> ***ATTENZIONE!***
> 1. *Non spegnere la stampante durante la fase di stampa o potreste causare danni.*
> 2. *No spegnere la stampante mentre il LED ON LINE lampeggia o potreste danneggiare il computer.*



2.9 Configurazione ambiente della stampante





Secondo il sistema utilizzato o dell'interfaccia usata potrebbe essere necessario effettuare delle configurazioni dei parametri.

Seguite le procedure descritte di seguito per configurare la stampante nel modo corretto per il vostro sistema..

NOTA:
Configurazioni errate potrebbero non far funzionare correttamente la stampante. Se avete problemi nella configurazione dei parametri,contattate il Vostro rivenditore TOSHIBA TEC.
Per le configurazioni non incluse in questo manuale contattate il Vostro distributore TOSHIBA TEC, o fate riferimento al manuale della ***B-852 Series Key Operation Specification****.*

Come entrare nel System Mode

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere il tasto **[PAUSE]**.
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per tre secondi fino a che appare "<1>RESET" sul display

Il System Mode ha i seguenti menu.

<1>RESET	Questo menu cancella tutte le stampe inviate e riporta la macchina allo stato di On Line. Riferitevi alla **Sezione 3.3 Reset**.
<2>PARAMETER SET	Questo menu e' utilizzato per configurare i parametri della stampante. Riferitevi alla **Sezione 2.9.1 Configurazione Parametri**.
<3>ADJUST SET	Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni iniziali di stampa, taglio ecc Riferitevi alla **Sezione 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa**.
<4>DUMP MODE	Questo menu e' utilizzato per la stampa esadecimale dei dati inviati dal sistema. Riferitevi alla **Sezione 2.9.2 Impostazione Dump Mode**.
<5>EXPAND MODE	Questo menu e' utilizzato per attivare il Basic Interpreter.. Riferitevi alla **Sezione 2.9.3 BASIC Expansion Mode**.
<6>AUTO CALIB	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la calibrazione automatica del sensore. Referitevi alla **Sezione 2.9.4 Calibrazione Automatica**.
<7>LAN	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la rete LAN e la comunicazione SNMP. Referitevi alla **Sezione 2.9.5 Configurazione LAN**.
<8>RTC SET	Questo menu e' utilizzato per correggere la data e l'ora del real time clock, abilitare o disabilitare il controllo della batteria, e selezionare i tempi di aggiornamento del real time timing. Referitevi alla **Sezione 2.9.6 Configurazione Real Time Clock.**

NOTE:
1. *I menu possono essere selezionati coni tasti* ***[RESTART]*** *o* ***[FEED]****.*
2. *Per entrare nel menu selezionato premere* ***[PAUSE]****.*
3. *Se il tasto* ***[PAUSE]*** *viene premuto quando sul display c'e' la scritta "<1>RESET", La stampante si resetta e torna in ON LINE.*

2.9.1 Configurazione Parametri

Quando sul display appare "<2>PARAMETER SET", premere il tasto **[PAUSE]** per entrare nella modalità di configurazione.

La configurazione dei parametri contiene I seguenti menu e sottomenu. Ad ogni pressione del tasto **[PAUSE]**, I sottomenu sono visualizzati in sequenza.

(1) Selezione del Character code
(2) Selezione del Carattere zero
(3) Selezione Baud rate
(4) Selezione lunghezza Dato
(5) Selezione Stop Bit
(6) Selezione Parity
(7) Selezione Flow Control
(8) Lingua del Display LCD
(9) Selezione Auto forward wait
(10) Selezione Control code
(11) Selezione funzione del tasto FEED
(12) Selezione del KANJI code
(13) Selezione codice EURO
(14) Selezione Auto print head check
(15) Selezione timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics
(16) Selezioni funzione WEB Printer
(17) Selezione Input prime
(18) Selezione tipo interfaccia Expansion I/O
(19) Selezione Plug & Play
(20) Selezione Label End/Ribbon End
(21) Selezione specifiche Maxi code

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Attenzione, se la stampate viene spenta prima di premere il tasto* ***[PAUSE]*** *la selezione non sarà accettata.*

(1) Selezione Character Code

Questo parametro serve a selezionare il character code utilizzato dalla stampante. I caratteri stampati sono differenti a seconda del character code e font selezionati. Per maggiori dettagli riferitevi al **B-852 Series External Equipment Interface Specification** (Manuale Comandi della stampante).
Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere **[PAUSE]**.

FONT CODE PC-850

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

[FEED]

FONT CODE PC-850
FONT CODE PC-852
FONT CODE PC-857
FONT CODE PC-8
FONT CODE PC-851
FONT CODE PC-855
FONT CODE PC1250
FONT CODE PC1251
FONT CODE PC1252
FONT CODE PC1253
FONT CODE PC1254
FONT CODE PC1257
FONT CODE LATIN9
FONT CODE Arabic
FONT CODE PC-866
FONT CODE UTF-8

Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]** .

> ***NOTA:***
> *Le seguenti font non supportano il carattere Zero con lo slash*
> *<u>Bit Map Font</u>:*
> *OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black, Kanji, Chinese*
> *<u>Outline Font</u>:*
> *Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font*

(2) Selezione Carattere Zero

Questo parametro permette di selezionare come stampare il carattere zero "0" o "Ø".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** due volte.

ZERO FONT 0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

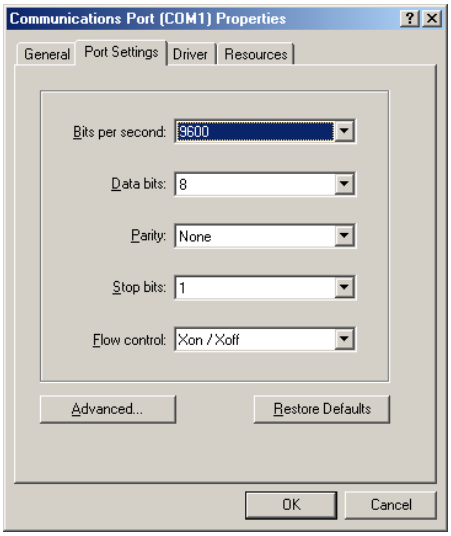
[RESTART]

[FEED]

ZERO FONT 0	(senza slash)
ZERO FONT Ø	(con slash)

Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)



< Riferimento >
Schermata delle proprietà della seriale (COM) di Windows98

(3) Baud Rate

Questo parametro configura la velocità della comunicazione seriale.
Se utilizzate la seriale per le comunicazioni assicuratevi di configurare I parametri della stampante come quelli del sistema.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

SPEED 9600bps

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

SPEED 115200 bps
SPEED 38400 bps
SPEED 19200 bps
SPEED 9600 bps
SPEED 4800 bps
SPEED 2400 bps

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(4) Lunghezza Data

Questo parametro seleziona la lunghezza del dato per la seriale RS-232C.
La selezione 7 bits e' utilizzata per la trasmissione dei semplici caratteri alfanumerici. La selezione 8 bits e' utilizzata per trasmettere anche caratteri speciali. Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

DATA LENG. 8bits

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

DATA LENG. 8bits
DATA LENG. 7bits

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTES:

1. *Se si seleziona "hardware flow control", i segnali di controllo devono corrispondere a quelli del vostro sistema.*

Stampante		*Host*
TD	→	*RD*
RD	←	*TD*
RTS	→	*CTS*
CTS	←	*RTS*
DSR	→	*DTR*
DTR	←	*DSR*

   *Riferitevi all' **APPENDICE 2** connettore RS-232C per il layout dei pin. Controllate la corretta connessione con il PC*
2. *Attenzione: vi sono due tipi di cavo RS232C, diritto e incrociato. Utilizzare un cavo diritto per questa stampante.*

NOTA:

Di seguito la descrizione di ogni parametro del controllo di flusso

1) *XON/XOFF AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
2) *XON+READY AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
3) *READY/BUSY*
   All'accensione la stampante,il segnale DTR emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA). Allo spegnimento,la stampante NON emette un XOFF.
4) *ON/XOFF*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.
5) *READY/BUSY RTS*
   All'accensione la stampante,il segnale RTS emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA) . Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.

(5) Stop Bit

Questo parametro seleziona lo stop bit per la seriale RS-232C.
Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
STOP BIT  1bit
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



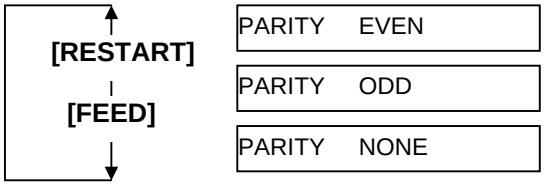
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(6) Parity

Questo parametro seleziona la parità per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
PARITY    NONE
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



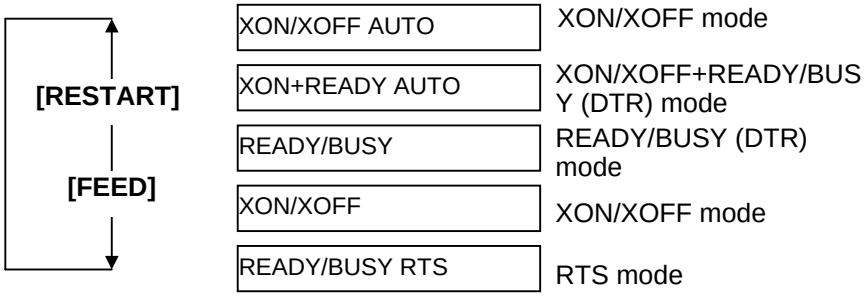
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(7) Flow Control

Questo parametro seleziona il flow control per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
XON+READY  AUTO
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

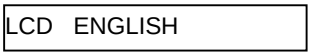


Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

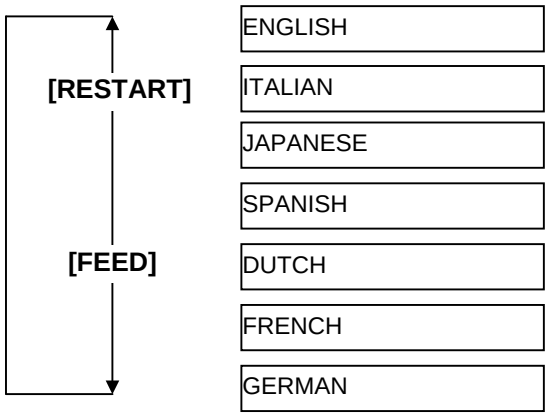
2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(8) Lingua del Display LCD

Questo parametro seleziona la lingua del Display LCD.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



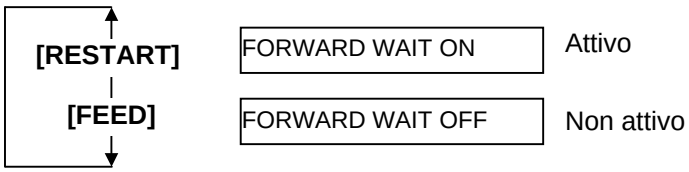
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(9) Selezione Auto Forward Wait

Questo parametro permette di scegliere l'attivazione o meno dell'attivazione dell' Auto Forward Wait.
Questa funzione attivata permette l'emissione del documento di circa 19mm oltre la taglierina od il rullo di stampa dopo un secondo di inattività della stampante, evitando che eventuali curvature del materiale possano creare inceppamenti.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



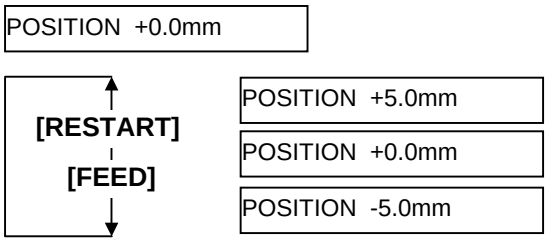
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE].**

NOTE:

1. *Nel caso la stampante non sia utilizzata per alcuni giorni, la parte frontale del supporto potrebbe incurvarsi causando un inceppato carta.La funzione Auto Forward Wait previene questo inconveniente poiché il supporto viene emesso fino ad oltre il rullo di stampa.*
2. *Se il valore di Stop Position Fine Adjustment e' in +,il supporto si fermerà dopo la fessura di uscita. Se il valore e' in –, il supporto si fermerà all'interno della fessura di uscita.*
3. *Questa funzione e' utile per regolare la posizione di strappo del supporto di stampa.*

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Nel caso si selezioni On, premendo **[PAUSE]** sul display apparirà la seguente richiesta di regolazione fine della posizione di Stop.



Tasto [FEED]: Premendo **[FEED]** la posizione viene regolata con passi di –0.5mm fino a –5.0 mm.

Tasto [RESTART]: Premendo **[RESTART]** la posizione viene regolata con passi di +0.5mm fino a +5.0 mm.

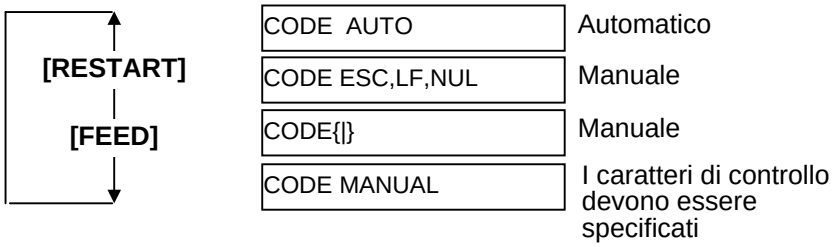
Dopo la selezione premete **[PAUSE]** per confermare.

(10) Selezione Control Code

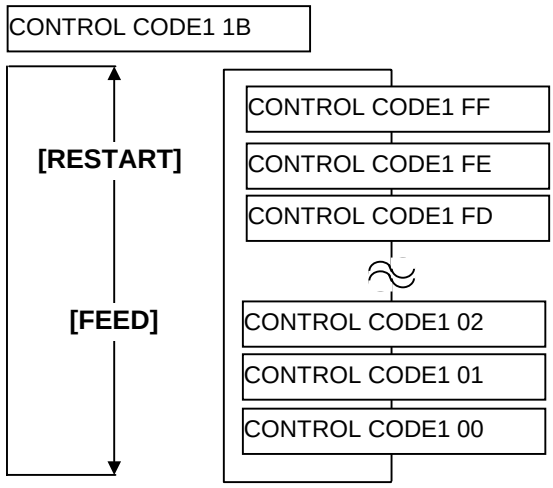
Questo parametro seleziona il tipo di Control Code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata

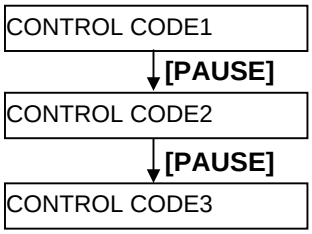


Nel caso si selezioni "CODE MANUAL" e si prema **[PAUSE]**, appaiono sul display le seguenti informazioni per la selezione da CONTROL CODE1 a CONTROL CODE3 come segue



2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Dopo la selezione del Control Code 1, premere **[PAUSE]** viene mostrato CONTROL CODE2. Nello stesso modo premere **[PAUSE]** dopo la selezione del Control Code 2 ed infine del CONTROL CODE3.



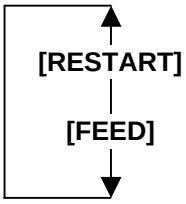
Premendo **[PAUSE]** dopo aver selezionato il Control Code 3, la videata di selezione dello Strip Wait Status apparirà.

(11) Selezione Funzione del tasto FEED Key

Questo parametro permette di seleziona re la funzione del tasto **[FEED]** Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



FEED KEY FEED

Il tasto **[FEED]** effettua un avanzamento.

FEED KEY PRINT

Il tasto **[FEED]** effettua la ristampa dell'ultimo Image Buffer (Ultima stampa)

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

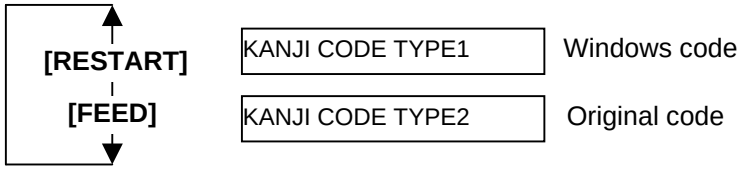
NOTA:
La selezione del Kanji code non e' supportata dai modelli QM poiché non e' installata la Rom Kanji ROM

(12) Selezione KANJI Code

Parametro di selezione del KANJI code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

KANJI CODE TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

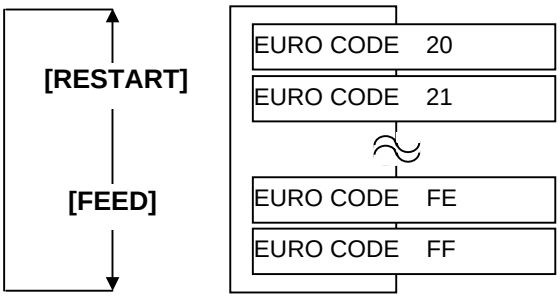
(13) Selezione codice EURO

Questo parametro seleziona il codice di stampa Euro code (€).
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

NOTA:
*La pressione di **[FEED]** or **[RESTART]** causa la variazione di 1 byte nel valore del codice di stampa dell'Euro Code.*

EURO CODE B0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata..



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTE:

1. *Si consiglia di selziona re questa funzione nel caso le stampe riportino codici a barre o siano di alta qualità..Altrimenti lasciarlo a OFF.*
2. *Se viene rilevato almeno 1 dot guasto sul display appare "HEAD ERROR". Questo errore può essere cancellato premendo **[RESTART]**, ma nel caso questo guasto invalidi il codice o non permetta la corretta leggibilità del documento, sostituite la testina con una nuova.*

(14) Selezione Auto Print Head Check

Questo parametro seleziona la funzione di controllo della testina di stampa all'accensione. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

AUTO HD CHK OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

AUTO HD CHK OFF

Auto print head broken element check is not performed.

AUTO HD CHK ON

Auto print head broken element check is performed.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(15) Selezione timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics

Questo parametro permette di selezionare la temporizzazione del segnale ACK/BUSY.
Il parametro "TYPE1" e' lo standard della stampante, ma se avvengono errori di comunicazione selezionate "TYPE2".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

ACK/BUSY TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

ACK/BUSY TYPE1

Il segnale ACK viene alzato e contemporaneamente il segnale BUSY abbassato

ACK/BUSY TYPE2

Il segnale ACK si abbassa e contemporaneamente il segnale BUSY viene rilasciato.

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

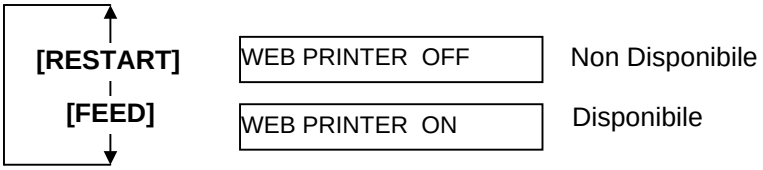
NOTA:
Qualora la funzione "WEB PRINTER ON" sia selezionata la stampante connessa a network può rispondere con il proprio stato via browser.

(16) Selezione Funzione Web Printer

Questo parametro permette di selezionare se attivare o meno la funzionalità Web Printer.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

WEB PRINTER OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



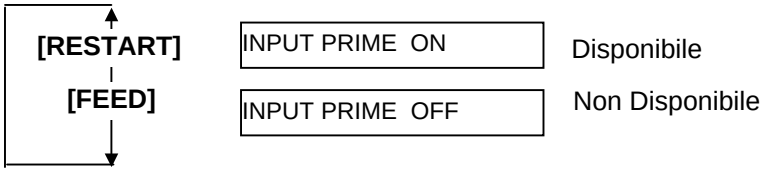
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(17) Selzione Input Prime

Questo parametro permette di abilitare o meno il reset all'arrivo del segnale $\overline{\text{INIT}}$ dal sistema.
Normalmente alla ricezione del segnale (nInit signal) dall'host via interfaccia Centronic, la stampante si resetta.
Se il parametro INPUT PRIME è OFF, la stampante sente il reset senza tornare allo stato di pronto.
Nel caso sia a ON, ed il sistema invii il segnale di $\overline{\text{INIT}}$ la stampante si resetta e si posiziona su Pronta. Se non desiderate questo comportamento posizionate il parametro su OFF.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

INPUT PRIME ON

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

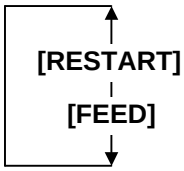
2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(18) Tipo di interfaccia Expansion I/O

Questo parametro permette di selezionare la funzionalità dell'interfaccia Expansion I/O.
Questo parametro dipende dal tipo di apparecchiatura da collegare all'interfaccia I/O. Per maggiori dettagli riferitevi al manuale **External Equipment Interface Specification**.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione..

EX.I/O TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



EX.I/O TYPE1	TYPE1: Standard mode
EX.I/O TYPE2	TYPE2: Inline mode

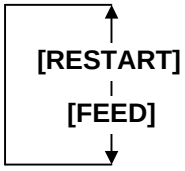
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(19) Selezione Plug & Play

Questo parametro abilita o meno la funzione plug & play. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

PLUG & PLAY OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



PLUG & PLAY OFF	Non Disponibile
PLUG & PLAY ON	Disponibile

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

> ***NOTA***:
> *Nel caso di connessione USB, plug & playsara automaticamente abilitato senza alcun riguardo per la selezione effettuata.*

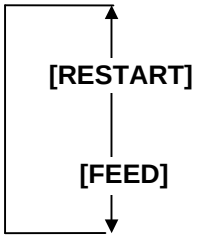
2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(20) Selezione Label End/Ribbon End

Questo parametro seleziona il comportamento della stampante in caso di fine carta o fine nastro.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

LBL/RBN END TYP1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



LBL/RBN END TYP1

TYPE1: Nel caso si rilevi la fine Carta/Nastro durante la stampa, il processo viene immediatamente bloccato.

LBL/RBN END TYP2

TYPE2: Nel caso si rilevi la fine Carta/Nastro durante la stampa, la stampante finisce la stessa, se possibile, e si posiziona all'inizio della successiva etichetta.

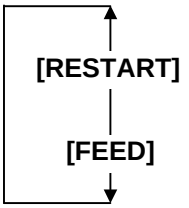
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(21) Selezione Specifiche Maxi Code

Questo parametro seleziona le specifiche del Maxi code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

MAXI CODE TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



MAXI CODE TYPE1

TYEP1: Compatible specification with the B-X series

MAXI CODE TYPE2

TYPE2: Specification for specific home delivery company

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.9.2 Impostazione Dump Mode

Quando si visualizza "<4>DUMP MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per selezionare questa funzione.

In Dump Mode, i dati nel buffer di ricezione vengono stampati i dati sono stampati in chiaro ed in esadecimale. Questa operazione permette di verificare i dati ricevuto dalla stampante.

Quando appare "<4>DUMP MODE" premere **[PAUSE]**

```
BUFFER   RS-232C
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il "receive buffer" da stampare.

[RESTART]

[FEED]

```
BUFFER    RS-232C
BUFFER   CENTRO.
BUFFER    NETWORK
BUFFER    BASIC 1
```

BASIC Interpreter (Interface → Interpreter buffer)

```
BUFFER    BASIC 2
```

BASIC Interpreter (Interpreter → Printer buffer)

```
BUFFER    USB
```

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

```
PRINT   ON DEMAND
```

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il metodo di stampa.

[RESTART]

[FEED]

```
PRINT   ON DEMAND
```

Vengono stampate 166 linee di dati (circa. 50cm), quindi si ferma.

* Per stampare I dati seguenti premere v, selezionare ancora il metodo di stampa e premere **[PAUSE]** .

```
PRINT   ALL
```

Stampa tutti i dati ricevuti e si ferma.

Dopo la selezione del metodo di stampa premere **[PAUSE]**

```
NOW PRINTING...
```

[PAUSE]

```
<4>DUMP MODE
```

Spegnere e riaccendere la stampante

```
ON LINE
```

NOTE:

1. *Quando si seleziona "ON DEMAND",si deve selezionare il metodo si stampa e quindi premere **[PAUSE]** per stampare i dati.*
2. *Se avviene un errore durante la stampa, viene visualizzato l'errore e si blocca la stampa. L'errore viene cancellato premendo **[PAUSE]** ,si torna quindi a "<4>DUMP MODE". Dopo aver corretto l'errore la stampante non riprende automaticamente la stampa.*

2.9.2 Impostazione Dump Mode (Cont.)

Condizioni di stampa

- Larghezza di stampa: 100 mm (3.9“)
- Sensore: Nessuno
- Velocità di stampa: 4”/sec.
- Modalità di stampa: Dipende dalla selezione effettuata.
- 16 bytes/linea
- I dati sono ordinato dal più recente al più anziano.
- I dati nel buffer specificato sono stampati in bold.

Esempio di stampa in Dump Mode:

```
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30   {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30   0|}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33   740|}{C|}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30   0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30   ,0,2|}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C   020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30   9|}{LC;0050,0020
                                                  :
                                                  :
                                                  :
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30   DEFGHIJ|}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30   350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C   0,B=ABCDefghijkl

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30   mnop|}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C   ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B   A,00,B=B|}{PV03;
                                                  :
                                                  :
                                                  :
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30   ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30   5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 00   ABCDE|}
                                                  :
                                                  :
```

Avanzamento

Dimensioni dei Receive Buffer

Interfaccia	Dimensione Buffer
RS-232C	1MB (65536 linee)
Centronics	1MB (65536 linee)
Network Interface	1MB (65536 linee)
BASIC 1	8KB (512 linee)
BASIC 2	8KB (512 linee)
USB	1MB (65536 linee)

Lunghezza etichetta richiesta

Interfaccia	Lunghezza*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Lunghezza richiesta per la stampa di tutti i dati nel buffer.

2.9.3 BASIC Expansion Mode

Quando appare "<5>EXPAND MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nel BASIC Expansion Mode.

> ***NOTA:***
> *Per abilitare la modalità Basic, riferitevi al manuale:*
> ***B-852 Series Key Operation Specification***.

Con il BASIC Expansion Mode, e' possibile eseguire programmi Basic alle seguenti condizioni.

- Il programma per il BASIC expansion mode caricato in memoria.
- Il BASIC e' stato abilitato.

La modalità Basic si chiude quando il programma termina.

Quando appare "<5>EXPAND MODE", premere **[PAUSE]**

<5>EXPAND MODE

Quando si preme **[PAUSE]**, il programma BASIC viene eseguito.

2.9.4 Calibrazione Automatica

Quando appare "<6>AUTO CALIB" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per accedere alla Modalità Automatic Calibration.

Si può selezionare se attivare o no la modalità di Autocalibrazione all'atto dell'accensione.
In questa modalità , se attivata,, la stampante emette circa 160mm di carta, ad ogni accensione,o all'apertura della testata per verificare la posizione di inizio della stampa.

Quando appare "<6>AUTO CALIB", premere **[PAUSE].**

OFF

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare le opzioni

[RESTART]
[FEED]

OFF	Non attiva
ON TRANS.	Attiva (Sensore Feed gap
ON REFLECT	Attiva (Sensore Black mark)

Dopo la selezione premere **[PAUSE].**

NOTE:

1. *Questa funzione e' valida solo per supporti con altezza tra 10.0 mm e 150.0 mm.*
2. *Se attivata questa funzione il sensore, lunghezza documento del comando di stampa sono ignorati.*
3. *Nel caso non riesca stabilire correttamente la posizione di start di stampa del documento, verranno emessi circa 500.0 mm. Se al termine dell'avanzamento non viene stabilito correttamente il punto di start, la stampante si blocca con "Paper Jam".*
4. *Durante la fase di autocalibrazione la stampante fa avanzare anche il nastro.*

2.9.5 Configurazione LAN

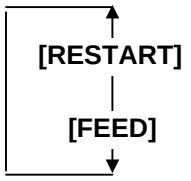
Quando viene visualizzato “<7>LAN” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella configurazione della LAN.

Nella modalità LAN Setting, e’ possibile abilitare la porta LAN e le comunicazioni SNMP o disabilitarle.

Quando “<7>LAN” appare, premere **[PAUSE]**

ON SNMP ON

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata.



OFF	LAN disabilitata.
ON SNMP ON	LAN e SNMP abilitati
ON SNMP OFF	LAN abilitata, SNMP disabilitato.

Premere **[PAUSE]** per confermare la selezione.

2.9.6 Configurazione Real Time Clock

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella modalità Real Time Clock Setting.

> ***NOTA:***
> *Il Real Time Clock Setting funziona solo con l'opzione Real Time Clock, B-SA704-RTC-QM-R, installata.*

La modalità Real Time Clock Setting contiene I seguenti sottomenu, premere. ad ogni pressione di **[PAUSE]**, il successivo sottomenu vengono visualizzati in sequenza

(1) Configurazione Data (Anno, Mese, Giorno)
(2) Configurazione ora (Ora, Minuti, Secondi)
(3) Configurazione Controllo Low battery
(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

(1) Configurazione Data

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]**.

DATE 05/01/01

premere **[PAUSE]** per confermare la data.

> ***NOTA:***
> *Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per cambiare I valori.*

DATE Y **06**/01/01	Anno
[PAUSE] ↓	
DATE M 06/**03**/01	Mese
[PAUSE] ↓	
DATE D 06/03/**01**	Gio

Dopo la impostazione della data premere **[PAUSE].**

(2) Configurazione Ora

Questo parametro configura l'ora, minuti e secondi in questo ordine.

TIME 00/00/00

Premere **[PAUSE]** per confermare l'ora

TIME H **10**/01/01	Ora
[PAUSE] ↓	
TIME M 10/**30**/01	Minuti
[PAUSE] ↓	
TIME S 10/30/**00**	Secondi

Dopo la impostazione dell'ora premere **[PAUSE].**

2.9.6 Configurazione Real Time Clock (Cont.)

***NOTE**:*

1. *Assicuratevi di inserire la batteria e impostare la funzione di controllo della stessa su ON se utilizzate questa funzione. Nel caso la batteria non sia inserita o sia scarica allo spegnimento della stampante il real time clock data si azzera.*
2. *Nel caso la batteria sia scarica, voltaggio inferiore a 2.4V, e la funzione battery check e' ON, all'accensione la stampante segnala l'errore "LOW BATTERY". In questo caso premere **[RESTART]** per resettare da"<1>RESET".*

(3) Configurazione controllo Low Battery

Questo parametro permette di attivare il controllo della batteria.

LOW BATT. CHECK

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

LOW BATT. ON	Low battery check Attivo.
LOW BATT. OFF	Low battery check Disabilitato

Dopo la configurazione del low battery check, premere **[PAUSE].**

(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

questo parametro configura il tempo di aggiornamento del RTC.

RENEWAL

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

RENEWAL BATCH

Aggiormanto Batch. Comunque la stessa ora e data saranno stampati su tutti I documenti stampati con lo stesso comando, poiché la data e' letta all'inizio della stampa.

RENEWAL PAGE

Il tempo reale viene stampato su ogni documento, ma la stampa sarà fermata ad ogni documento per leggere la data ed ora aggiornati.dal time clock data.

Dopo la selezione della modalità di aggiornamento RTC premere **[PAUSE].**
la data aggiornata e' visualizzata.

DATE 06/03/01

Premere **[FEED]** e **[RESTART]** per tornare a <8>RTC SET.

<8>RTC SET

2.10 Installazione del Driver

2.10.1 Introduzione

Questo manuale spiega cme eseguire l'installazione del drivers di Windows TOSHIBA per la stampante a rasferimento Termico TOSHIBA sul vostro PC; installazione e cancellazione del driver della stampante, la procedura per aggiungere una porta LAN,precauzioni e limitazioni.
L'esempio spiega le operazione per l'installazione del driver di stampa versione V7.0 per la serie B-SA4T.

2.10.2 Descrizione generale

(1) Caratteristiche

Installando il driver di Windows TOSHIBA potrete utilizzare la vostra stampante per codici a barre TOSHIBA come una normale stampante.
Potete utilizzare la stamapnte collegata alla parallela, alla USB o alla rete LAN.

(2) Requisiti di sistema

Per installa re il dirver di Windows TOSHIBA sul vostro computer deve essere installata una delle seguenti piattaform Windows:

- Sistema Operativo: Windows 98, Windows Me, Windows 2000, Windows XP
- Hardware: Una macchina DOS-/V (IBM PC/AT compatibile) con uno dei sistemi operativi menzionati a bordo.
- Interfacce:
  - Parallela, conforme allo standard IEEE1284
  - USB
  - LAN

2.10.3 Installazione del Driver

l'installazione puo differire a seconda della porta di comunicazione sceltae del sistema operativo in uso. Accertatevi di installare il driver seguendo la procedura corretta.

Se una versione predecente di questo driver e' gia installata, disinstallarla prima di proseguire. (Riferitevi alla **Sezione 2.10.4 Disinstallare il Driver**.)

Per stampare con porta LAN installate il driver come se fosse una connesione parallela, quindi seguite questa procedura:

1. Durante l'installazione selezionate "LPT1" come porta.
2. Dopo l'installazione aggiungete la porta Lan facendo riferimento alla **Sezione Aggiungere/Cancellare la Porta LAN** e selezionate la porta LAN.

(1) Interfaccia Parallela

Per utilizzare la porta parallela sono necessarie le seguenti configurazioni dopo l'installazione-:

Per Windows 98/Me:	Selezionare le proprietà della stampante, selezionare Dettagli, selezionare **[Configura Porta]**. disabilitare quindi il supporto bidirezionale per questa stampante.
Per Windows 2000/XP:	Selezionare le proprietà della stampante selzionare "Porte". disabilitare quindi il supporto bidirezionale.

NOTA:
Nel caso si utilizzi la serie B-SX4T o B-SX5T,assicuratevi che l'interfaccia Centronics sia impostata come SPP (default).

Windows 98/Me

(1) Selzionare Impostazioni-Stampanti- dal menu Avvio.

(2) Doppio click su Aggiungi stampante. Parte il Wizard di installazione. Click su **[Continua]**.

(3) Selezionare "Stampante Locale", quindi click su **[Continua]**. La Selezione dalla lista dei produttori si apre.

(4) Click su **[Disco Driver]**. Quindi "Installa da disco" viene visualizzato.
Selezionare la cartella "**driver**" sul CD-ROM, Quindi click su **[OK]**.

> ***NOTA:***
> *L'ultima release del dirver e' disponibile sul sito, "**the Barcode Master**".*
> *(http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html)*

(5) Selezionare la stampante da installare dalla lista delle stampanti e fare click **[Continua]**.

Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH20-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

(6) La schermata chiederà se utilizzare il driver esistente o sostituirlo. Selezionate sostituirlo., quindi click su **[Continua]**. Se installate la stampante per la prima volta questa schermata non appare.

(7) Selezionare la porta prescelta dall lista dell Porte disponibili, fare click su **[Continua]**.

(8) Modificare il nome della stampante se necessario e decidere se devo essere la stampante di default. Click su **[Fine]**.

(9) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

Windows 2000/XP

(1) Accedere al sistema con I privilegi di Amministratore o con un utente con diritti di installazione per le stampanti.

(2) Selezionare Impostazioni-Stampanti- dal menu Avvio.

(3) Doppio click su Aggiungi stampante. Parte il Wizard di installazione. Click su **[Continua]**.

(4) Selezionare "Stampante Locale", quindi click su **[Continua]**. La Selezione dalla lista dei produttori si apre.

(5) Selezionare la porta di collegamento quindi click **[Continua]**

(6) Click su **[Disco Driver]**. Quindi "Installa da disco" viene visualizzato.

(7) Selezionare la cartella "**driver**" sul CD-ROM, Quindi click su **[OK]**.

NOTA:
*L'ultima release del dirver e' disponibile sul sito, "**the Barcode Master**".*
(http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html)

(8) Selezionare la stampante da installare dalla lista delle stampanti e fare click **[Continua]**.

Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH20-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

(9) La schermata chiederà se utilizzare il driver esistente o sostituirlo. Selezionate sostituirlo., quindi click su **[Continua]**. Se installate la stampante per la prima volta questa schermata non appare.

(10) Modificare il nome della stampante se necessario e decidere se devo essere la stampante di default. Click su **[Fine]**.

(11) Selezionare se si desidera sharare la stampante ("Shared" or "Not shared"). quindi click su **[Continua]**.

(12) Se appare la finestra "Digital Signature Not Found" fare click su **[Yes]**.

(13) Scegliere se si vuole stampare la pagina di prova Click su **[Fine]**.

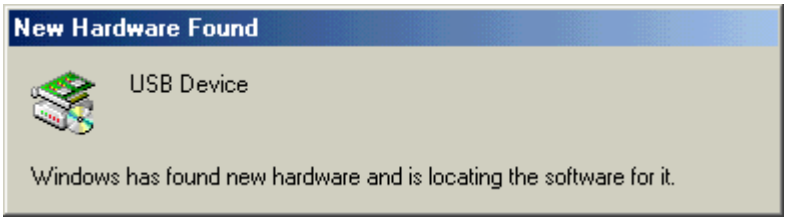
(14) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

(2) Interfaccia USB

L'instllazione parte sui sistemi con la funzione plug-and-play.

Windows 98/Me

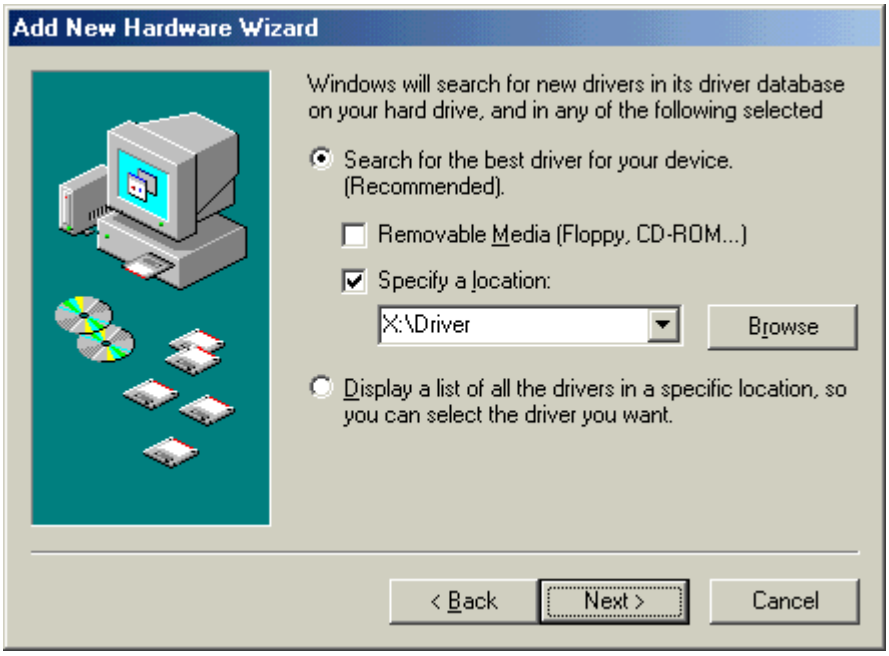
(1) Accendere la stampante e conneterla alla porta USB del PC.
Il Box "Nuovo Hardware Trovato" appare e la porta "USB e' rilevata.



(2) In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".
Selezionare "Specificare il percorso del driver"e fare click su **[Continua]**.



(3) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**



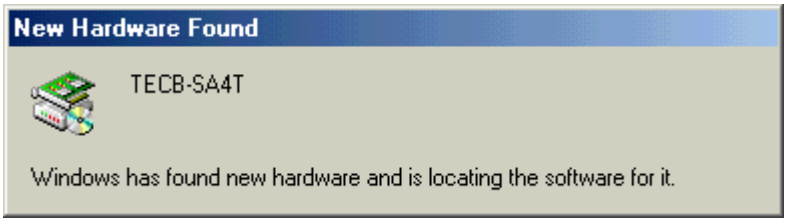
(4) Controllare che il driver “USB Printing Support” sia rilevato, quindi click **[Continua]**.



(5) Quando la finestra di fine installazione compare fare click on the **[Fine]**.



(6) Dopo di che sara rilevata la "**TEC B-SA4T**".

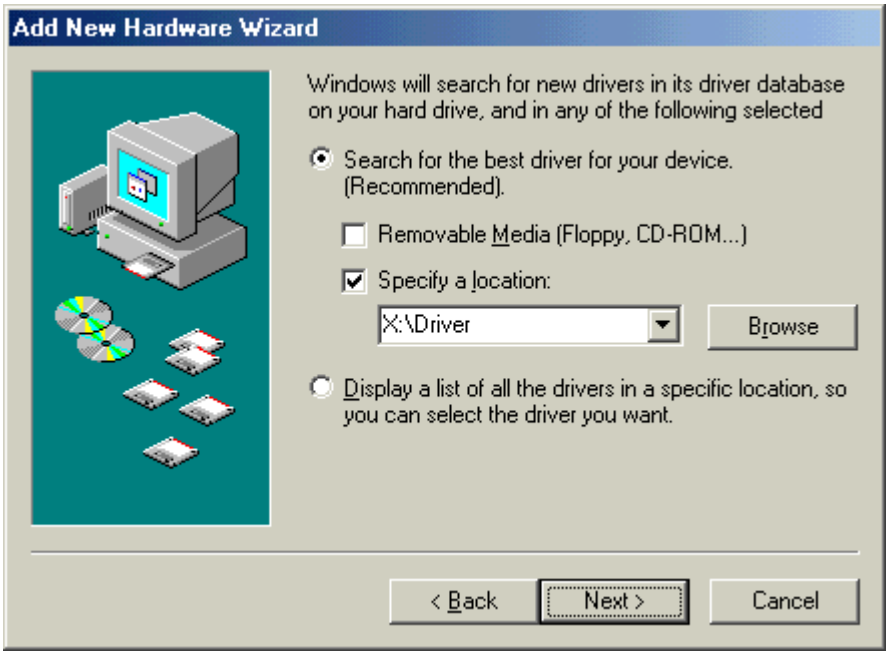


(7)In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".

Selezionare "Specificare il percorso del driver"e fare click su **[Continua]**.



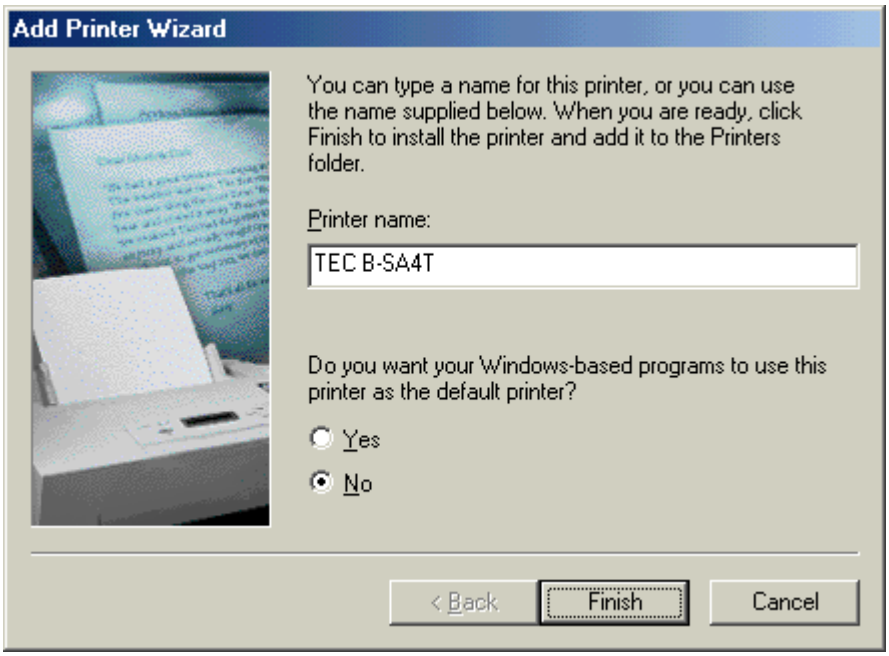
(8) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**.



(9) Controllare che il driver “**TEC B-SA4T**” sia rilevato, quindi click su **[Next]**.



(10) Se necessario variare il nome della stampante, selezionare se e' la stampante di default quindi fare click su **[Finish]**.



(11) Quando appare la finestra qui sotto che indica l'avvenuta installazioe della TEC B-SA4T fare click su **[Fine]**.



(12) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

Windows 2000/XP

NOTA:
Nel caso venga interrotta l'instllazione di u Hardware plug-and-playassicuratevi di canecllarlo dsal panneloo "Device Manager" delle "System Properties"

(1) Accedere con diritti di controllo completo per la configurazione delle stampanti..

(2) Accendere la stampante e collegarla alla USB del PC.

(3) Viene automaticamente rilevato un "USB Device", ed il supporto stampa per USB e' installato automaticamente

(4) Quindi viene rilevata da Windows XP la stampante, "**TEC B-SA4T**" come nuovo hardware.

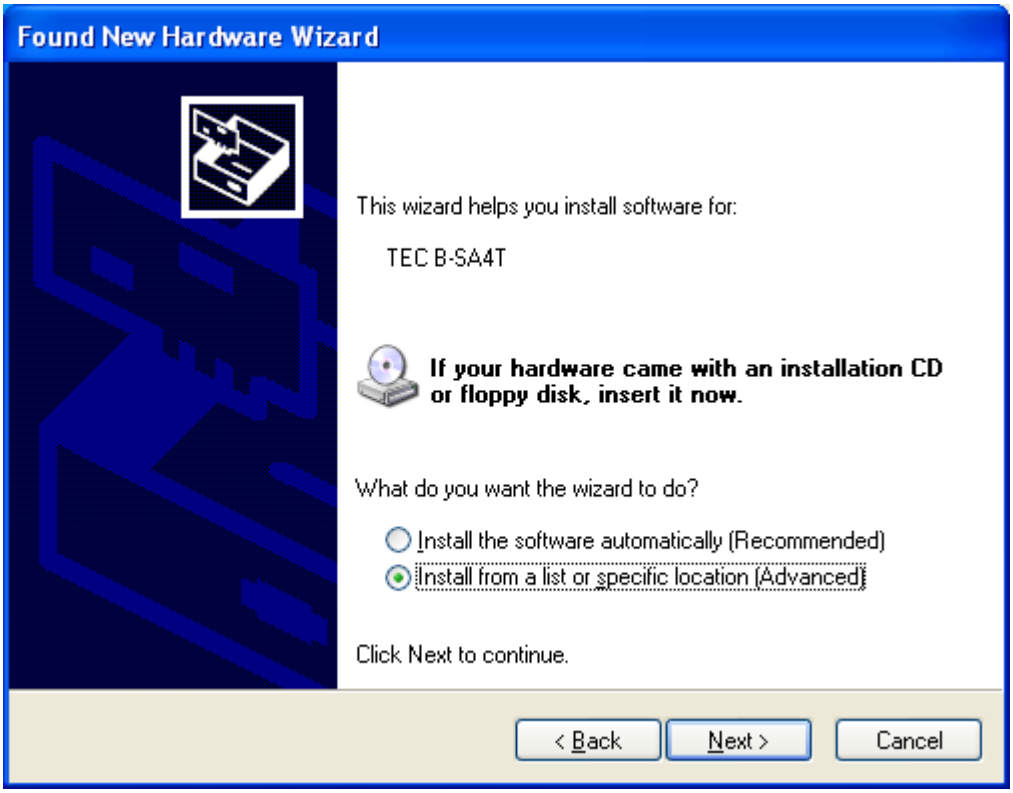
Per Windows 2000, un hardware "Sconosciuto" viene rilevato come nuova periferica. In entrambe i casi fare riferimento alle procedure di Windows XP

(5) In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".

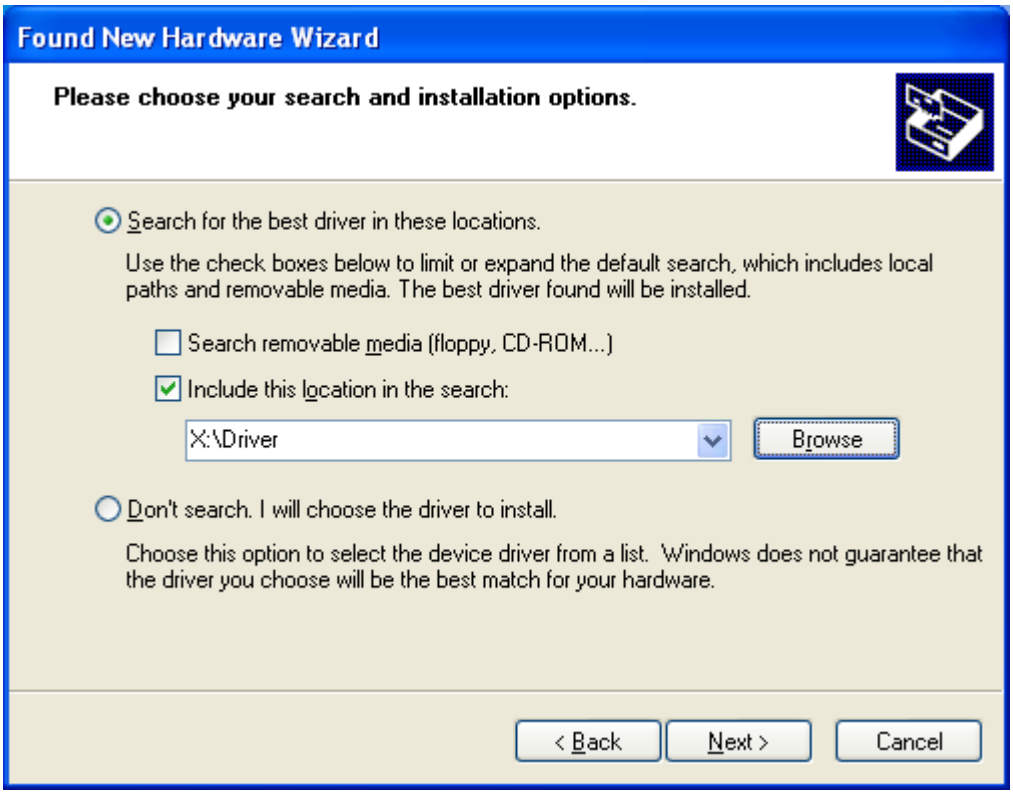
Selezionare "No, not this time"e fare click su **[Continua]**.



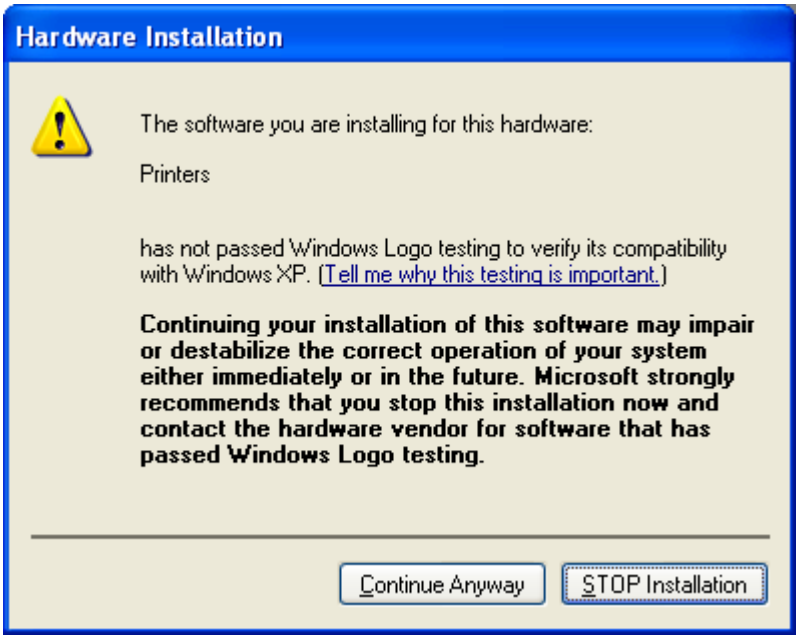
(6) Selezionare “Specificare il percorso del driver”e fare click su **[Continua]**.



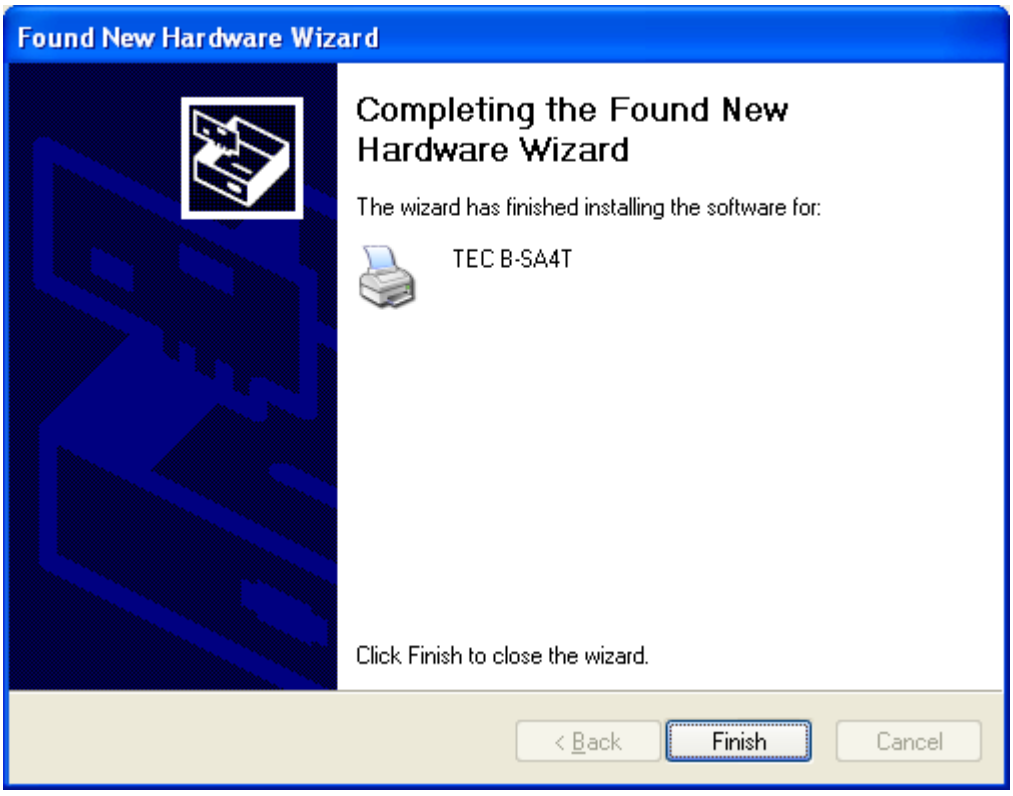
(7) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**.



(8) Quando appare questa richiesta selezionate “Continua comunque”.



(9) Quando appare la finestra qui sotto che indica l’avvenuta installazioe della TEC B-SA4T fare click su **[Fine]**.



(10) Finita l’installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

2.10.4 Disinstallare il Driver

NOTA:
Prima di disinstallare il driver assicuratevi di aver terminato tutte le stampe.

Windows 98/ME

(1) Selezionare “Impostazioni” – “Stampanti” dal menu Avvio.
(2) Tasto destrosull’icona della stampante quindi sceglier Elimina. Appare un messaggio di conferma.
(3) Fare Click su **[SI]** per cancellare.
(4) Dopo la cancellazione riavviare il PC.

Windows 2000/XP

(1) Accedere con diritti di controllo completo per la configurazione delle stampanti..
(2) Selezionare “Impostazioni” – “Stampanti” dal menu Avvio.
(3) Tasto destro sull’icona della stampante quindi sceglier Elimina. Appare un messaggio di conferma.
(4) Click on the **[Yes]** button to delete.
(5) Dopo la cancellazone dell’icona, Selezionare “Proprieta Server”da “File” nel apnnello delle stampanti.
(6) Selezionare il driver della stampante e rimuoverlo. Riavviare il PC.

2.10.5 Aggiungere/Cancellare la porta LAN

Prima di utilizzare la porta LAN dovete efetuare la cofigurazione del paramtro "**<7> IP ADDRESS**" nel system mode della stampante. (Rivolgetevi al vostro Servizio di Assistenza Autorizzato TOSHIBA TEC.)

- Configurare l'indirizzo IP ("**PRINTER IP ADRES**"), l'indirizzo del gateway ("**GATEWAY IP ADRES**"), e quello della subnet mask ("**SUBNET MASK**").
- Configurare la la Soket Port ("**SOCKET PORT**").

Fra queste impostazioni, l'IP ADDRESS della stampante ed il numero di Soket Port sono richiesti per aggiungere la porta LAN.

(1) Aggiungere la Porta LAN

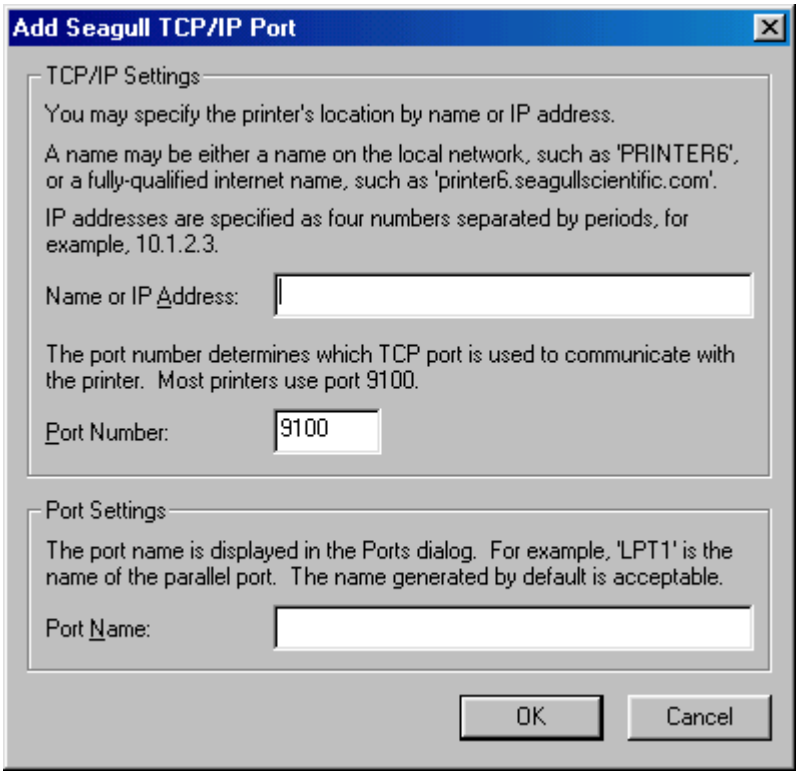
Windows 98/ME

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Aggiungi Porta]**. si apre la finestra di dialogo.

(3) Selezionare "Altre".
Selezionare "Seagull Scientific TCP/IP Port" dalla lista e click su **[OK]**.

(4) Su "Aggiungi Seagull TCP/IP Port", inserire l'indirizzo IP, La Soket Port, ed il nome della porta. Fate attenzione ad inserire i dati impostati sulla stampante nella sezione "**<7> IP ADDRESS**". Quindi click su **[OK]**.



(5) Dopo la creazione della porta fare click su "Utilizza questa porta".

Windows 2000/XP

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Aggiungi Porta]**. si apre la finestra di dialogo.

(3) Selezionare "Altre".
Selezionare "Seagull Scientific TCP/IP Port" o "Standard TCP/IP" dalla lista e click su **[OK]**.

(4) Su "Aggiungi Seagull TCP/IP Port" o "Aggiungi Prota TCP/IP", inserire l'indirizzo IP, La Soket Port, ed il nome della porta. Fate attenzione ad inserire i dati impostati sulla stampante nella sezione "**<7> IP ADDRESS**". Quindi click su **[OK]**.

(5) Dopo la creazione della porta fare click su "Utilizza questa porta".

(2) Cancellare una porta LAN

NOTA:
Prima di cancellare la porta assiucratevi che non vi siano stampanti che la utilizzano. Se ce ne sono prima impostate un'altra porta per queste stampanti.

Windows 98/ME

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Delete Port…]**.

(3) Selezionare la porta da cancellare e click **[OK]**.

(4) Al termine della cancellazione la porta non appare piu nella lista delle porte selezinabili.

Windows 2000/XP

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Delete Port…]**.

(3) Selezionare la porta da cancellare e click **[OK]**.

(4) Al termine della cancellazione la porta non appare piu nella lista delle porte selezinabili.

2.10.6 Attenzioni

(1) Aggiornamenti del Driver

- Prima di aggiornare il driver a questa versione disinstallate il vecchio driver.
- Riavviare Windows dopo l'aggiornamento del Driver
- Se utilizzate Windows 98, o Windows Me, riavviate il computer dopo la disinstallazione del driver, altrimenti non verrà installato correttamente l'aggiornamento

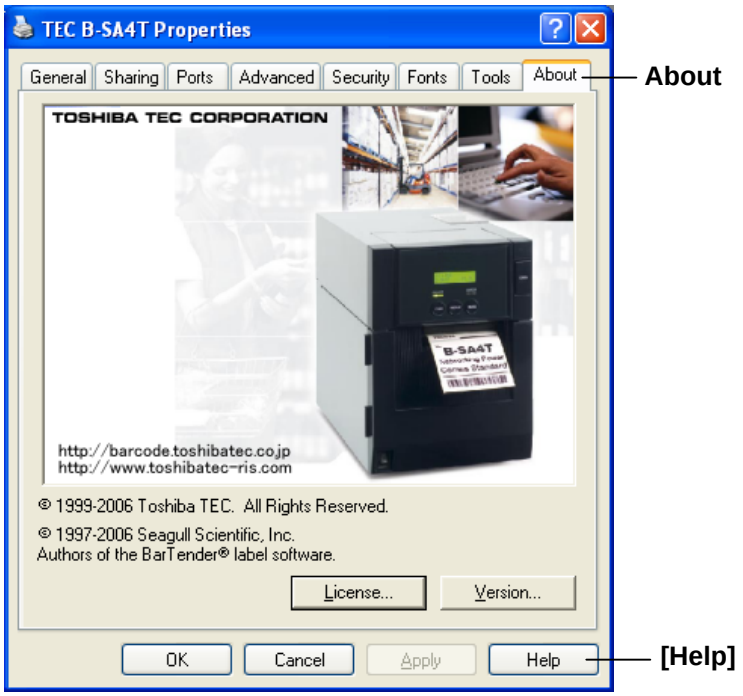
(2) Altre

- Se utilizzate Windows 2000 o Windows XP, e boloccate l'installazione di un'unita con plug-and-play, assicuratevi di cancellare la stmante rilevata da "Device Manager" nelle "System Properties".
- Prima di disinstallare una stampante assicuratevi che non vi siano stampe in sospeso.
- Prima di cancellare una porta assicuratevi che non sia utilizzata.. Se cosi fosse spostate la stampante su una porta diversa.

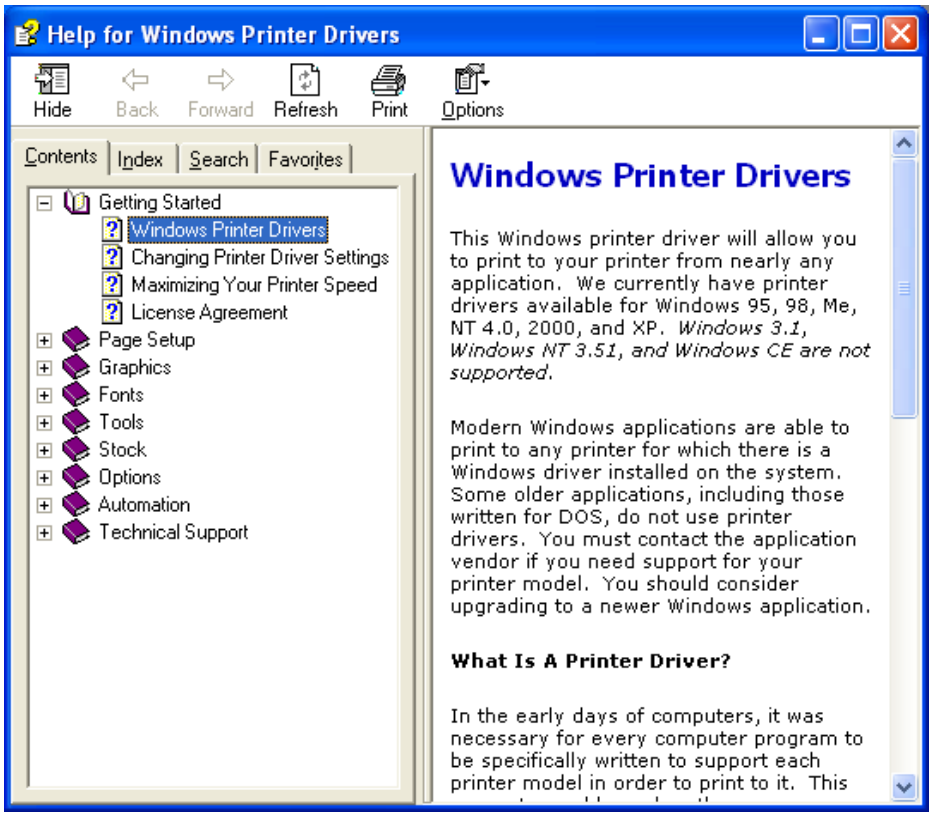
2.10.7 Utilizzare il Driver

Per l'utilizzo del Driver di stampa potete far riferimento all'Help in linea del driver.

1) Entrare nelle proprieta del driver.
2) Click su **About** per far apparire la finestra al piede.
   Click su **[Help]**.



3) Si apre la seguente finestra. Questa finestra fornisce informazioni sull'utilizzo del Driver.



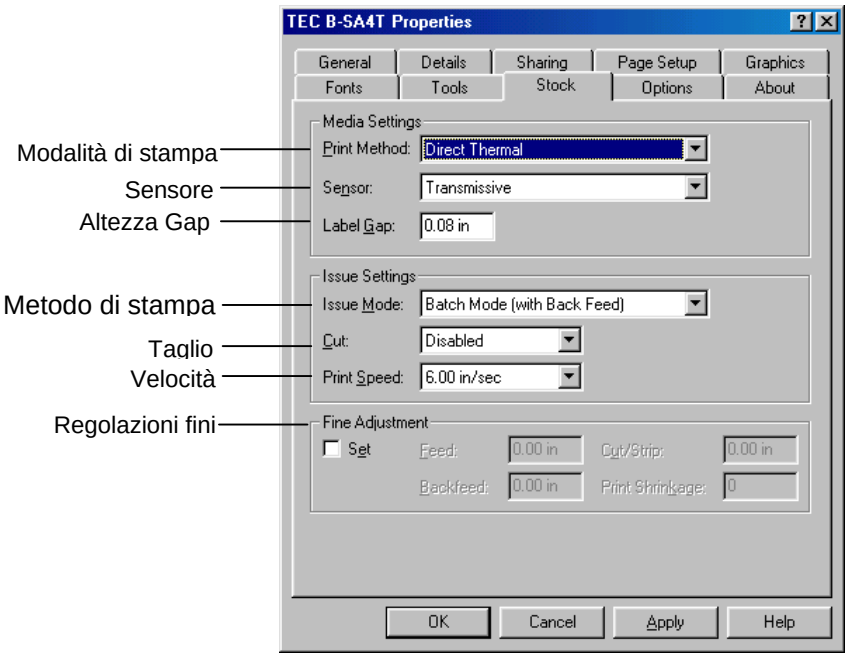
2.11 Stampe di Test

Dopo aver configurato l'ambiente effettuate un Test print.

1. Effettuare il test di stampa utilizzando il driver o inviando un comando di stampa.

La finestra delle proprieta consente di configurare I parametri di comunicazione, le condizioni di funzionamento, le dimensioni del documento e altre condizioni per la stampa in accordo con le vostre necessita. Per maggiori dettagli fate riferimento all'Help in linea del driver.

Esempio: Finestra "Pacchetto" del Printer Driver'



Modalita di stampa:	Termico Diretto/ Trasferimento Termico
Sensore:	Tipi di sensori selezionabili.
metodo di stampa:	Normale o spellicolatrice.
Taglio:	Utilizzo o meno della taglierina
Regolazioni fini:	Regolazioni fini di: avanzamento, posizione taglio e spellicolamento ecc..

2. Confermare I risultati del test di stampa.

- Per regolare le posizioni di taglio spellicolamento o la temperatura fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa**

- Nel caso si utilizzino documenti particolari e non venga rilevata correttamente la posizione di inizio fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.13 Regolazione soglie**

2.11 Stampe di Test (Cont.)

Utilizzo della Taglierina (Opzionali)

E' necessario configurare la corretta modalita di stampa, posizione di taglio/spellicolamento, ecc. per il Printer Driver od il linguaggio TPCL (TEC Printer Command Language) in accordo con le necessita di stampa.

Per I dettagli sul TPCL, fate riferimento **B-852 Series External Equipment Interface Specification**.

Per l'utilizzo del Printer Driver fate riferimento all'**Help per il Printer Drivers Windows**.

Per ottenere I migliori risultati ed allungare la vita della taglierina o del modulo spellicolatore, pulirli periodicamente.

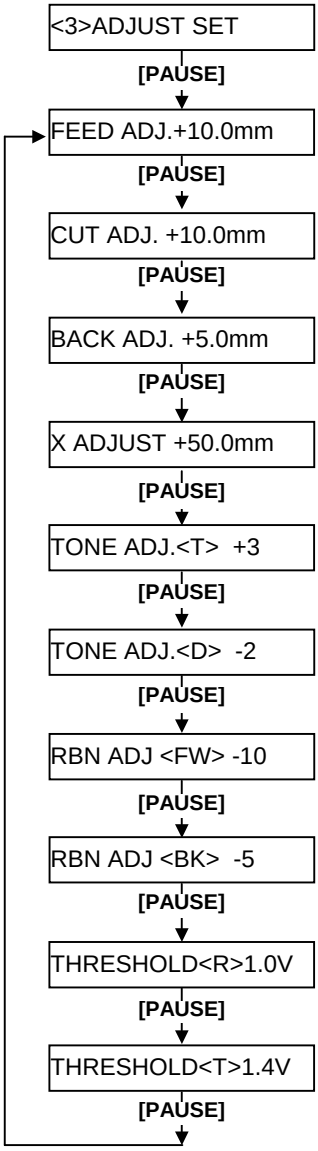
Prima di pulire si deve spegnere la stampante per evitare di ferirsi..

Per dettagli sulla pulizia fate riferimento alla **Sezione 4.1.3 Taglierina (opzionale).**

2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa

Questa sezione descrive come effettuare le regolazioni fini per la posizione di stampa, del taglio o spellicolamento, valore di reverse feed, temperatura di stampa, e tensione dei motori del nastro.
Se e' necessaria una regolazione fini dei parametri seguire le procedure al piede.

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere **[PAUSE]**
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per circa tre secondi fino a che non appare"<1>RESET".
4. Premere**[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<3>ADJUST SET"
5. Quando Appare "<3>ADJUST SET." premere**[PAUSE]** per entrare nel parametro per le regolazioni fini.



Il parametro Fine Adjustment Mode contiene I seguenti sotto menu. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu vengono visualizzati sequenzialmente.

(1) Regolazione fine avanzamento:
Regolazione fini poszone inizio stampa.

(2) Cut Position Fine Adjustment:
Cut position is fine adjusted.

(3) Regolazione fine ritorno documento
Regolazione della posizione di rientro del documento.

(4) Regolazione fine delle coordinate X:
Regolazione posizione iniziale dell'asse X.

(5) Regolazione fine Temperatura (Trasferimento Termico):
Regolazione della temperatura di stampa in Trasferimento Termico.

(6) Regolazione fine Temperatura (Termico Diretto):
Regolazione della temperatura di stampa in Termico Diretto.

(7) Regolazione fine motore nastro (riavvolgimento):
Regolazione della tensione del motore di riavvolgimento nastro.

(8) Regolazione fine motore nastro (nuovo):
Regolazione della tensione del motore di svolgimento nastro

(9) Regolazione soglia (Sensore tacca nera):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di Tacca Nera Vedi **Sezione 2.13**.

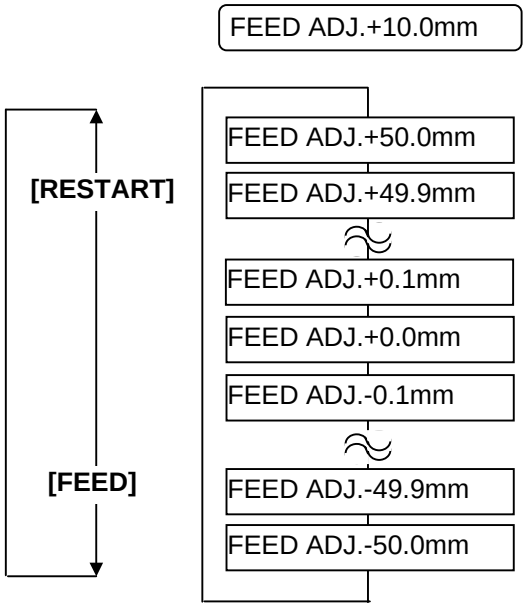
(10) Regolazione soglia (Sensore gap):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di gap Vedi **Sezione 2.13.**

NOTA:

Anche il driver di Window ha queste regolazioni disponibili

2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione fine posizione inizio stampa



NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

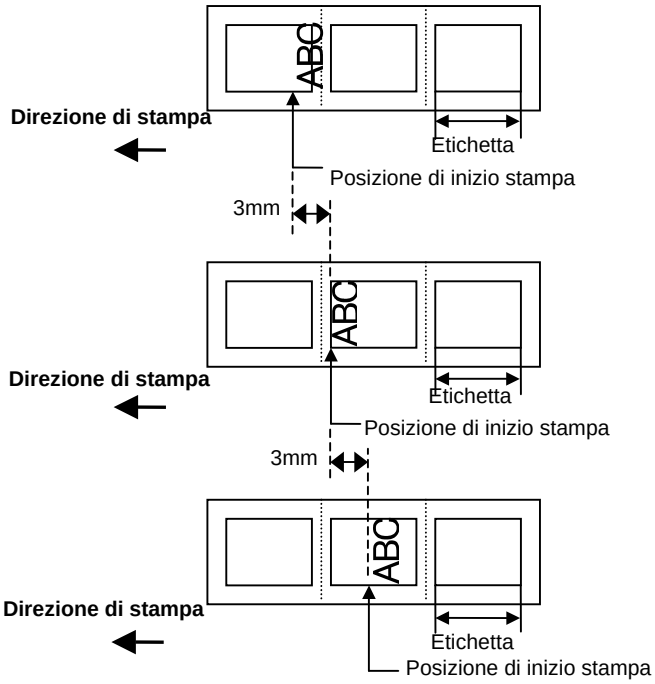
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio di regolazione fini della posizione di inizio stampa**

Con +3.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

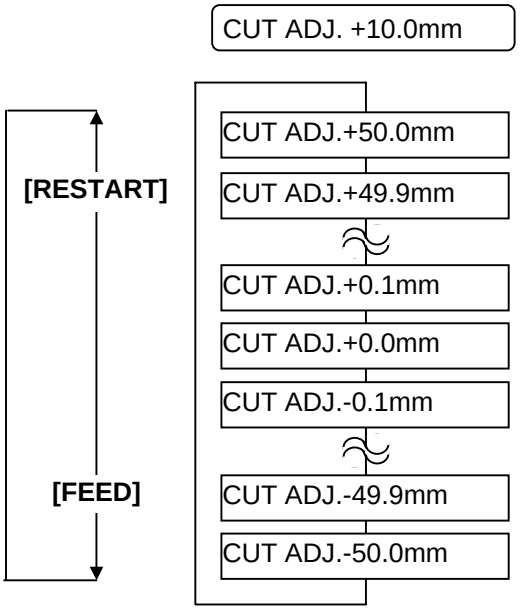
Con +0.0 mm

Con –3.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione posizione di taglio



NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

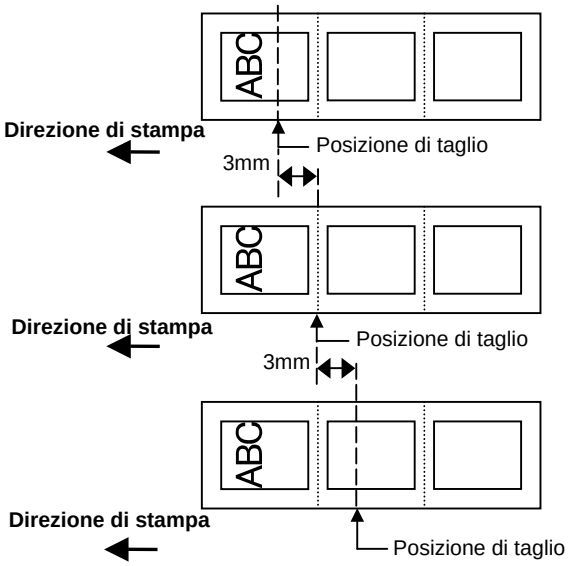
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio regolazione fine di Taglio**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

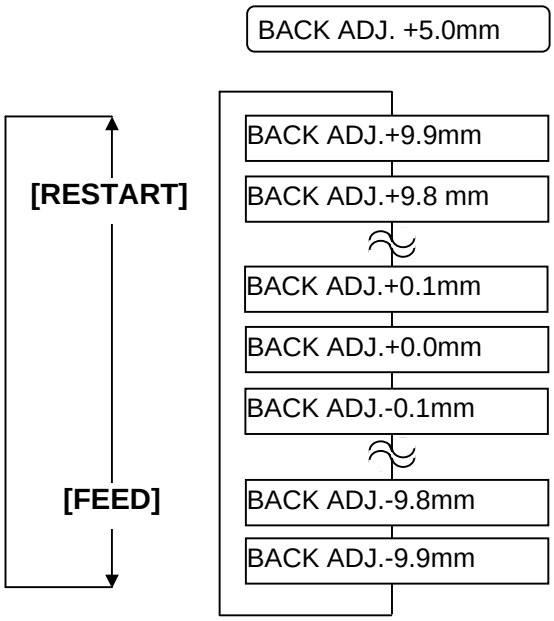
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione rientro documento



NOTES:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –9.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +9.9 mm.*

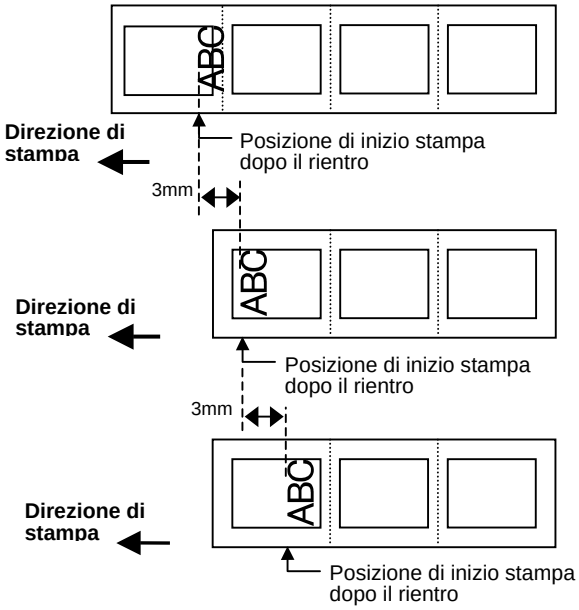
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio di regolazione del rientro del documento**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

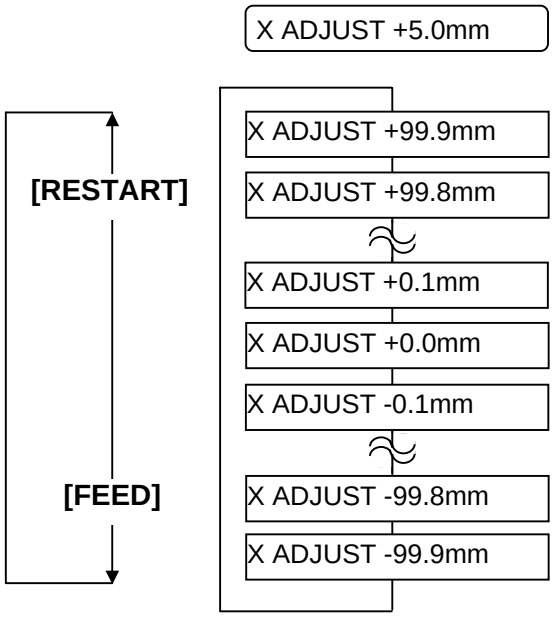
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.



2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione Coordinata X



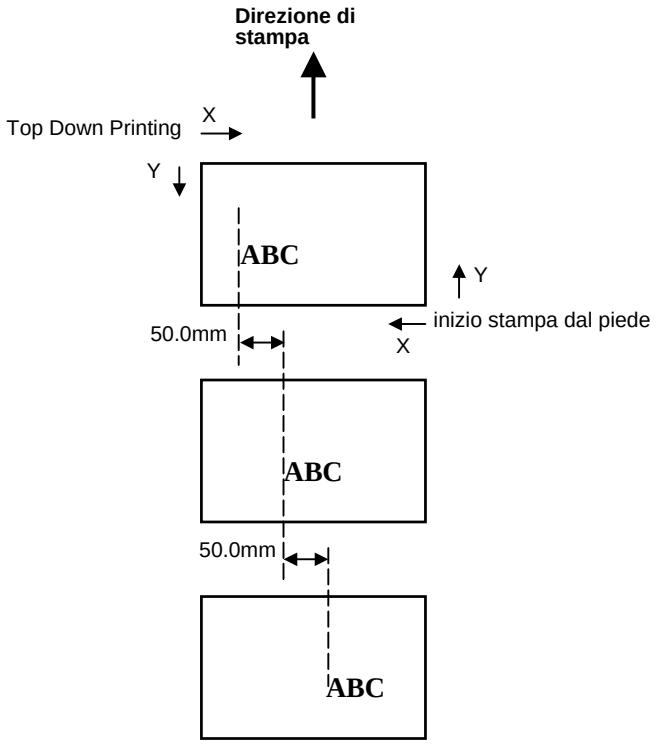
NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –99.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +99.9 mm*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Example of X Coordinate Fine Adjustment**



Con +50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a sinistra.

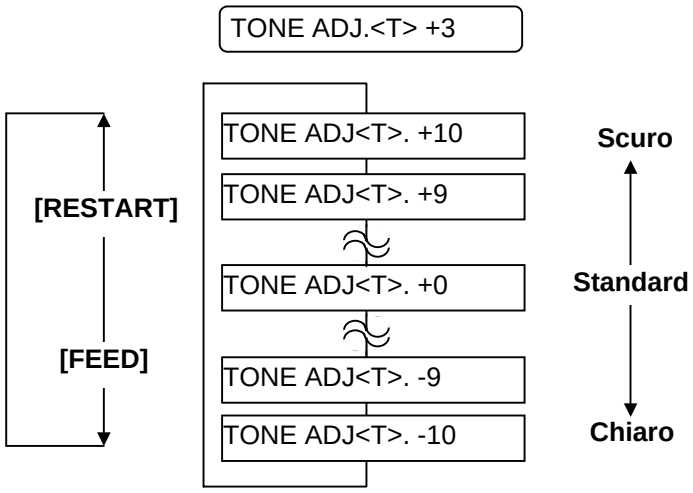
Con +0.0 mm

Con -50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a destra.

2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

regolazione della temperatura

Trasferimento Termico



NOTES:

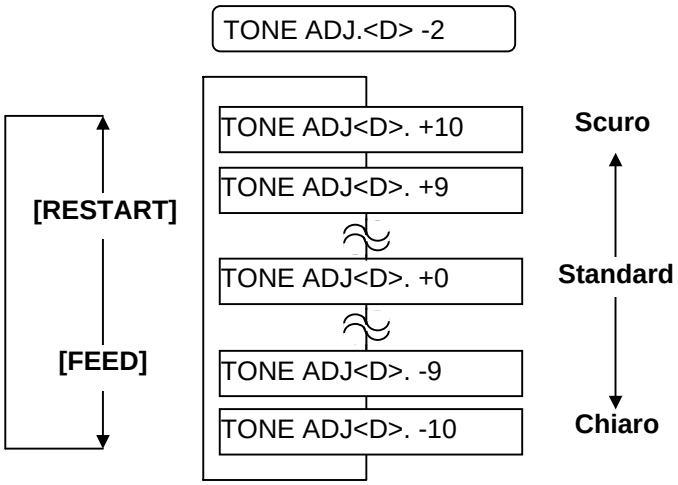
*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di 1 punto fino a –10.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +1 punto fino a +10..*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Termico Diretto



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

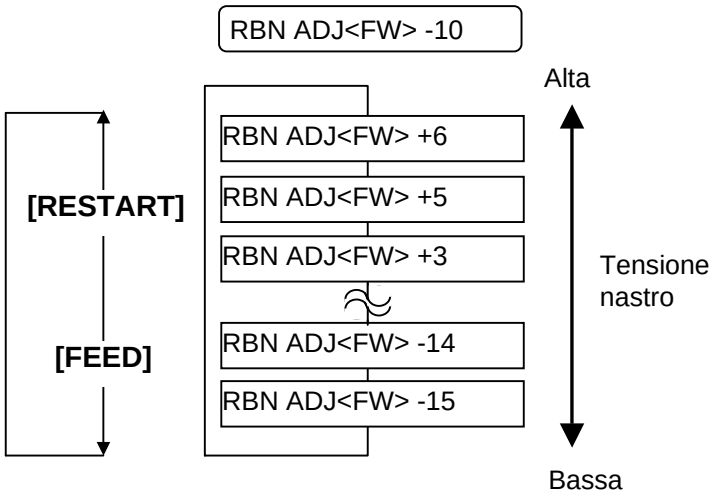
2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione tensione dei motori

Qualora si formino pieghe sul nastro si possono effettuare regolazioni del voltaggio dei motori del nastro per ottimizzare la tensione del nastro

Motore riavvolgimento (RBN ADJ <FW>)

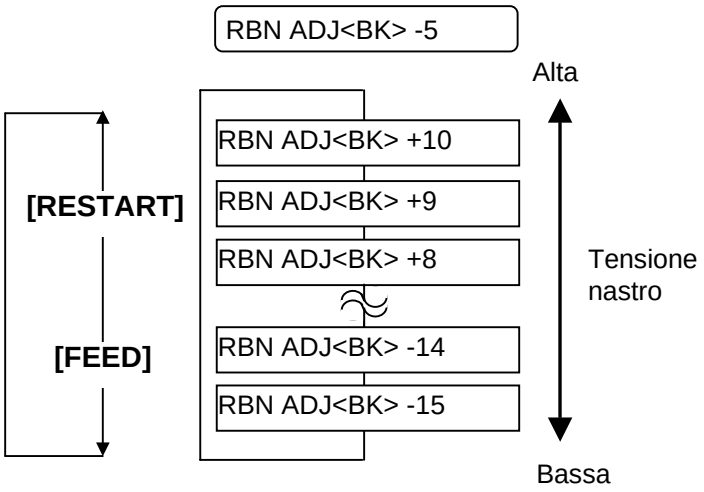
> ***NOTE:***
> *Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
> *Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*
> *Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a +6.*



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Motore del nuovo (RBN ADJ <BK>)

> ***NOTE:***
> *Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
> *Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*
> *Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a 10.*



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**

2.13 Regolazione soglie

Per mantenere costante la posizione di stampa la stampate utilizza il sensore per verificare le differenze di tensione tra l'area di stampa ed il gap o la tacca nera. Alcune prestampe rendono più scure, o dense, alcune zone interferendo con il normale funzionamento e causando Errori carta..

Per eliminare il problema provare prima con la regolazione di soglia automatica
Se il problema persiste utilizzare la regolazione della soglia.

Procedura automatica di regolazione sensori

1. Accendere la stampante e verificare che sia in online mode.
2. Inserire il supporto con la prestampa.
Se utilizzate etichette muovere il sensore del gap in modo che sia al centro.
Se utilizzate cartellini mettete il sensore della tacca nera al centro della tacca.
3. Premere **[PAUSE]**.
4. La stampante va in pausa.
5. Premere e tenere premuto **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente scritta.
6. Viene visualizzato il sensore .

TRANSMISSIVE

7. Selezionare il sensore utilizzando **[FEED]**

REFLECTIVE ←**[FEED]**→ TRANSMISSIVE

sensore tacca nera sensore Gap

NOTE:

1. *Se non si avanzare almeno 1,5 etichette la taratura sara errata.*
2. *Se la testata e' alzata la taratura non potrà essere effettuata.*
3. *L'errore carta non può essere rilevato in questa fase.*

8. Premere pause e tenerlo premuto **[PAUSE]** per circa 5 secondi fino a che sia avanzata almeno 1,5 etichette/cartellino.
Il supporto avanza fino a che e' tenuto premuto il tasto **[PAUSE]**. (La taratura automatica della soglia e' fatta)

PAUSE

9. Premere **[RESTART].**

ON LINE

10. La stampante torna in online.
Lanciare un comando di stampa dal sistema.

2.13 Regolazione soglie (Cont.)

Regolazione manuale delle soglie

Nel caso il settaggio automatico non sia sufficiente prodìcedere lal settaggio manuale

Per rendere effettiva la regolazione della soglia manuale, selezionare da software o da driver il sensore, gap o tacca nera, relativo al documento in stampa.

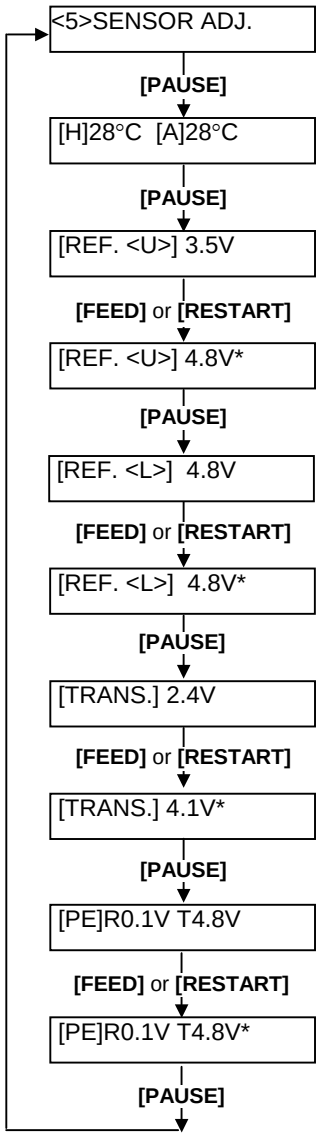
1. Tenendo premuti **[FEED]** e **[PAUSE]** accendere la stampante.
2. Quando appare "<1>DIAG.", lasciare i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

   <1>DIAG.

   Ora la stmapnte e' nella modalita System Mode per l'amministazione.
3. Premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<5>SENSOR ADJ.".

   <5>SENSOR ADJ.
4. Premere **[PAUSE]** per entrare nella funzione di regolazione dei sensori.

   [H]28°C [A]28°C



Il menu di regolazione dei sensori contiene alcuni sotto menu per la visualizzazione dell'attuale stato dei vari sensore e per la memorizzazione della tensione di rilevazione del supporto edel fine carta. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu sono visualizzati sequenzialmente.

(1) Sensori ambientali:
La temperatura rilevata dal termistore della testina e da quello ambientale(visualizzazione).

(2) Superiore dei Sensore della tacca nera:
Tensione rilevata dal superiore dei sensore della tacca nera.

(3) Regolazione del superiore dei sensore della tacca nera:
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

(4) Base dei Sensore della tacca nera:
Tensione rilevata dal base dei sensore della tacca nera.

(5) Regolazione del sensore della tacca nera:
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

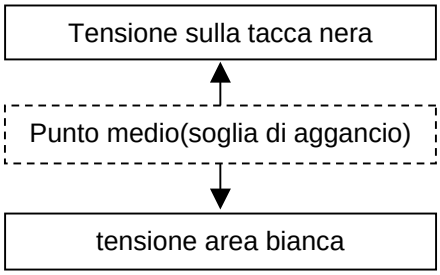
(6) Sensore del Gap:
Tensione rilevata dal sensore del Gap

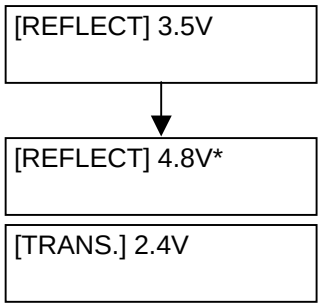
(7) Regolazione del sensore del Gap
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

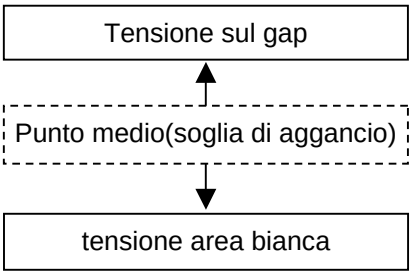
(8) Fine carta per base dei sensore Tacca Nera/Gap:
Il livello di rilevazione della fine carta per I base dei sensori della TaccaNera/Gap sono visualizzati.

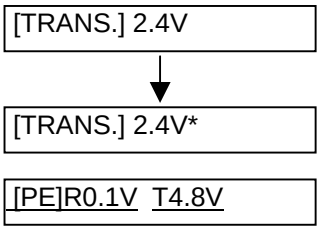
(9) Regoazione Fine carta per base dei sensore Tacca Nera/Gap:
Il valore di fine carta e' memorizzato.

2.13 Regolazione soglie (Cont.)









■ Utilizzando il sensore della Tacca Nera

(1) Quando e' visualizzato "<5>SENSOR ADJ."premere **[PAUSE]** fino a che appare il messaggio. La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore in quel momento.

[REFLECT] 3.5V

(2) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)
Area bianca = 4.8V, Tacca Nera = 2.4V ⟶ valore medio = 3.6V

NOTE:

1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*

(3) Posizionare sotto il sensore della tacca nera una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**

(5) La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore Gap in quel momento

■ Utilizzando il sensore del Gap

(1) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)
Area bianca =2.4V, Gap = 4.0V ⟶ valore medio = 3.2V

NOTE:

1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*

(2) Posizionare sotto il sensore del Gap una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi..

(3) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**

(4) Verra visualizzato il messaggio alla sinistra.

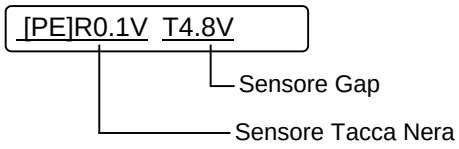
2.13 Regolazione soglie (Cont.)

■ Memorizzazione livello assenza carta

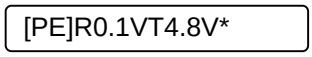
La seguente procedura serve a regolare il valore di tensioneper l'assenza carta..
Questa regolazione e' da effettuare se avvengono falsi Fine carta.

(1) Togliere tutti I supporti da sotto i sensori.

(2) Viene visualizzata la tensione rilevata dai sensori Tacca Nera/Gap



(3) Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.



(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**

(5) Viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ.".



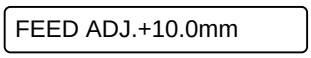
■ Taratura manuale delle soglie

Ora registriamo nelle regolazioni fini le soglie registrate precedentemente.

(1) Quando viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ." premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare"<3>ADJUST SET".

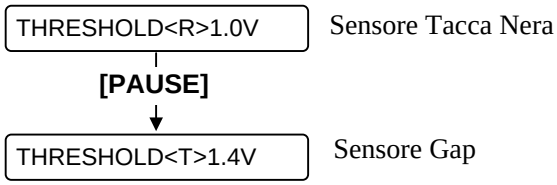


(2) Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu.



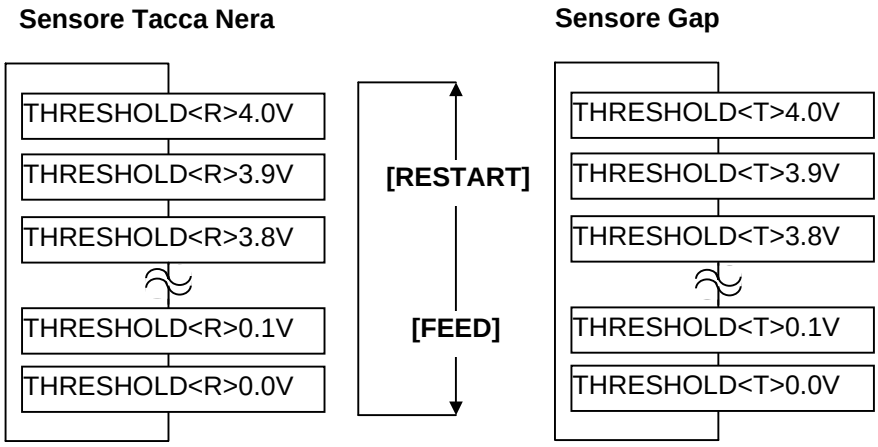
2.13 Regolazione soglie (Cont.)

(3) Premere **[PAUSE]** fino a che il sensore desiderato viene visualizzato.



(4) Configurare la tensione di soglia (calcolata nel menu regolazioni sensori) con **[FEED]** o **[RESTART]** come mostrato qui sotto.

Tensione di soglia = Valore medio tra la tensione dell'area bianca e la tacca nera/gap



NOTA:

*Premendo **[FEED]**si decrementa di –0.1V fino a 0.0V.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +0.1V fino a +4.0V.*

(5) Dopo aver scelto la soglia del sensore premere **[PAUSE]**.

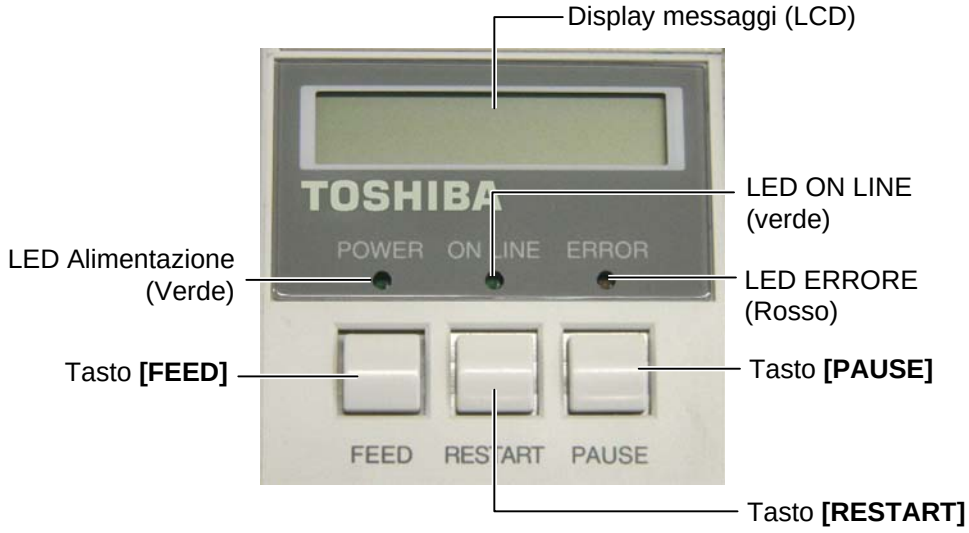
(6) Per verificare la correttezza delle operazioni fate una stampa con il modulo prestampato
Se avvenisse un' errore cambiate ancora un poco manualmente la soglia del sensore e riprovate.

3. MODALITÀ ONLINE

In questo capitolo si descrivono le funzionalità dei tasti sul pannello operatore durante la modalità ON LINE.
Quando la stampante è collegata al vostro sistema ed è in ON LINE si possono effettuare le normali operazioni di stampa.

3.1 Pannello Operatore

- La figura sottostante mostra i tasti ed il pannello operatore.



Il display LCD permette la visualizzazione dei messaggi con caratteri alfanumerici e simboli. Possono essere visualizzati fino a 16 caratteri.

Vi sono tre LED sul pannello operatore.

LED	Acceso quando…	Lampeggia quando…
POWER	La stampante è accesa.	-----
ON LINE	La stampante è pronta per la stampa.	La stampante riceve dati dal sistema.
ERROR	Si è verificato un errore durante la stampa.	-----

NOTA:
*Utilizzare il tasto **[RESTART]** per far ripartire la stampante dopo un errore.*

There are three keys on the Operation Panel.

PAUSE	Utilizzato per fermare momentaneamente la stampa.
RESTART	Utilizzato per riavviare la stampa.
FEED	Utilizzato per far avanzare un'etichetta.

3.2 Operazioni

Quando viene accesa la stampante presenta il messaggio “ON LINE” sul Display LCD. Questo messaggio è mostrato durante le fasi di stampe e di stand by.

1. Fase di stampa e di stand by.

ON LINE

2. Nel caso avvenga un errore qualsiasi durante la fase di stampa appare il messaggio relativo e la stampante si blocca automaticamente. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

NO PAPER 125 125

3. Per eliminare l’errore premere **[RESTART].** La stampante riparte.

ON LINE

4. Se viene premuto **[PAUSE]** durante la stampa, questa viene temporaneamente sospesa. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

PAUSE 52

5. Premendo **[RESTART]** la stampa viene ripresa.

ON LINE

3.3 Reset

Il reset cancella tutti i dati inviati dal sistema e pone la stampante in condizioni di stand by.

1. Stampante accesa, in stand by o in fase di stampa.

ON LINE

2. Per cancellare le stampe inviate dal sistema premere **[PAUSE]** La stampante si ferma.

PAUSE 52

3. Premere **[RESTART]** per piu di tre secondi.

<1>RESET

4. Premere **[PAUSE]**. I dati inviati dal sistema saranno cancellati, la stampante ritorna allo stato di stand by.

ON LINE

NOTA:

*Nel caso si prema **[RESTART]** per meno di tre secondi con la stampante in errore o in pausa, La stampante riparte. Nel caso sia avvenuto un errore di comunicazione o vi sia un errore nei comandi, la stampante ritorna in stand by.*

4. MANUTENZIONE

ATTENZIONE!

1. *Assicuratevi di scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare le operazioni. Il non farlo potrebbe causare shock elettrici*
2. *Per evitare lesioni fate attenzione a non impigliare le dita durante le operazioni di apertura o chiusura della testina.*
3. *La testina potrebbe essere calda. Non toccare la testina.*
4. *Non utilizzare acqua direttamente sulla stampante.*

In questo paragrafo sono spiegate le normali operazioni di manutenzione della stampante. Per mantenere la qualità di stampa pulite la testina ogni qualvolta si sostituisce il nastro di stampa.

4.1 Pulizia

The following sections describe periodic cleaning of the unit.

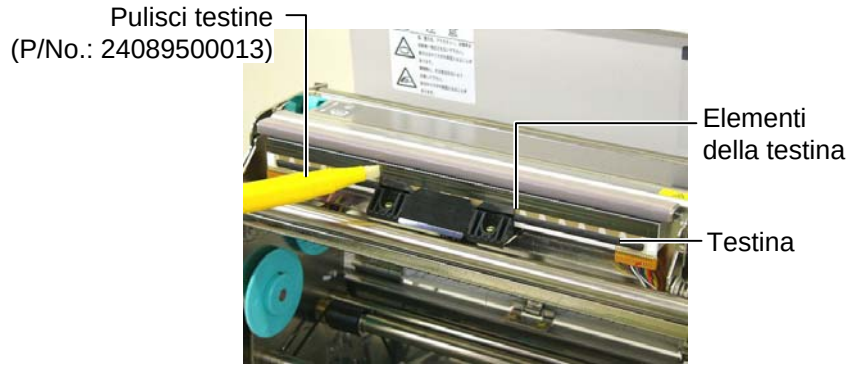
4.1.1 Testina / Pianale / Sensori

ATTENZIONE!

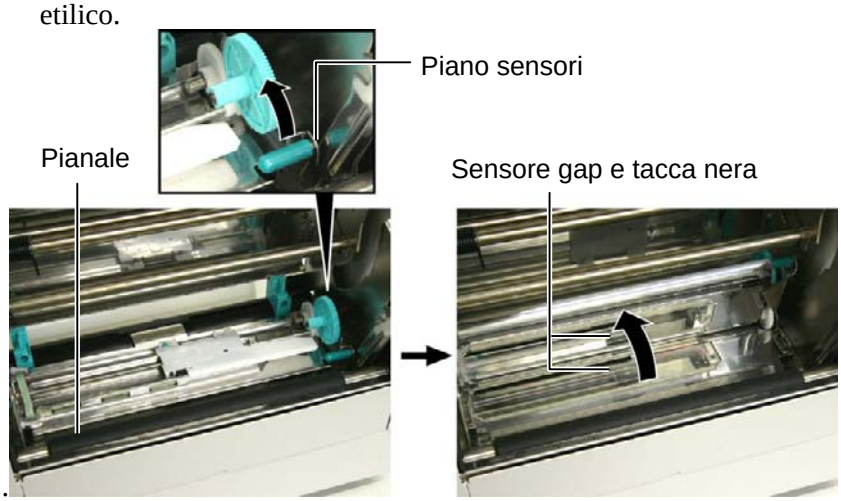
1. *Non toccare la testina con oggetti metallici o taglienti la testina poiché può danneggiarsi.*
2. *Non utilizzare solventi volatili inclusi diluenti o benzina poiché possono scolorire il coperchio o causare danni alla stampante.*
3. *Non toccare la testina con le mani nude poiché le correnti statiche la danneggiano.*
4. *Assicuratevi di utilizzare il pulisci testine fornito con la stampante. Il non farlo può accorciare la vita della testina.*

NOTA:
Acquistate il Pulisci Testine dal vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.

1. Spegnere la stampante. Aprire il coperchio superiore.
2. Premere la leva di apertura della testina per poterla sollevare.
3. Sollevare il blocco testina e togliere il nastro.
4. Pulire la testina con l'apposito attrezzo pulisci testine.



5. Tenere il piano dei sensori e togliere la parte superiore del gruppo sensori.
6. Pulire i sensori gap e tacca nera con un panno morbido.
7. Pulire il pianale con un panno morbido lievemente imbevuto di alcool etilico.



4.1.2 Coperchio e pannelli

> ***ATTENZIONE!***
>
> *Non utilizzare solventi volatili o benzine, questo potrebbe causare decolorazioni o distorsioni del coperchio.*

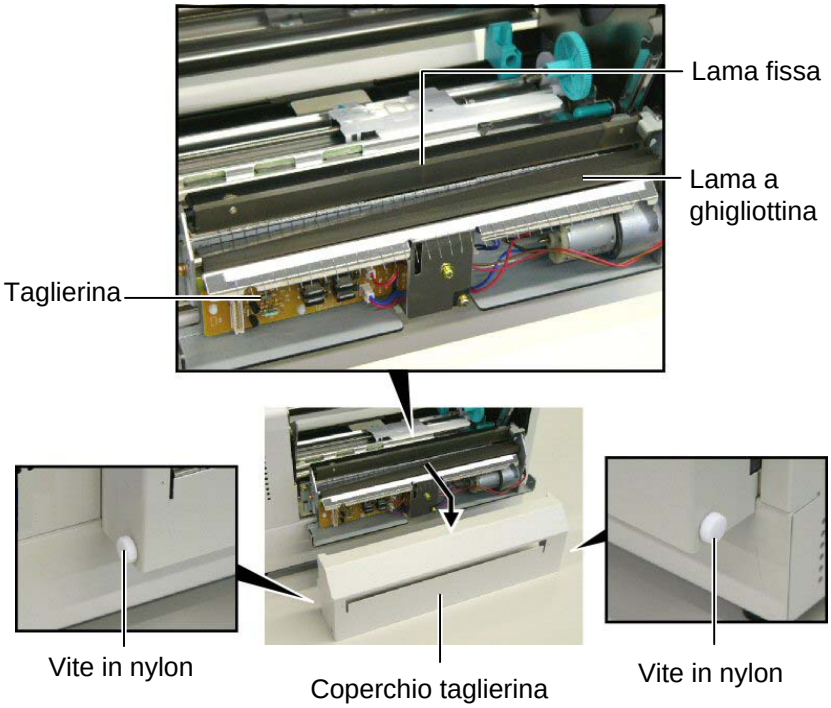
Pulire il coperchio ed i pannelli con un panno morbido. Togliere la sporcizia con un panno morbido lievemente imbevuto di acqua.



4.1.3 Taglierina (opzionale)

> ***ATTENZIONE!***
>
> 1. *Assicuratevi di spegnere la stampante prima di pulire la taglierina.*
> 2. *La taglierina è affilata, quindi fate attenzione a non tagliarvi.*

1. Rimuovere la vite in nylon staccare il coperchio della taglierina.
2. Rimuovere la carta inceppata e la sporcizia se necessario.
3. Pulire le lame con un panno asciutto.



5. RISOLUZIONE ERRORI

Questo paragrafo elenca i messaggi di errore, le possibili cause e soluzioni.

ATTENZIONE!
Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per l'assistenza necessaria.

5.1 Messaggi di errore

NOTE:
- *Nel caso l'errore non si cancelli premendo **[RESTART]** spegnere e riaccendere la stampante.*
- *Allo spegnimento la stampante cancella tutte le informazioni.*
- *"********" indica il numero di etichette non stampate. Fino a 9999 (come pezzi).*

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
TESTA APERTA	La testata e' aperta nella modalità Online.	Chiudere la testata.
TESTA APERTA ****	Si e' tentato dio stampare con la testata aperta.	Chiudere la testata. Premere **[RESTART]**
ERR. COMUNICAZ.	È avvenuto un errore di comunicazione	Assicurarsi che il cavo di collegamento sia ben inserito ed il sistema sia acceso.
CARTA INCEP. ****	1. Il supporto è inceppato. Il supporto non è avanzato correttamente	1. Rimuovere il supporto inceppato e pulire il pianale. Reinserire correttamente il supporto.. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 5.3.**
	2. È stato selezionato il tipo di sensore errato.	2. Spegnere la stampante e riaccenderla. Selezionare il sensore corretto. Ora inviare i dati alla stampante.
	3. Il sensore della tacca nera non è allineato con la tacca del supporto.	3. Regolare la posizione del sensore. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.5**.
	4. La dimensione del supporto è differente da quella dichiarata nel programma.	4. Spegnere e riaccendere la stampante. Sostituire il supporto con quello corrispondente al programma utilizzato. Ora inviare i dati alla stampante..
	5. Il sensore del gap non è in grado distinguere la differenza tra etichetta e siliconata.	5. fate riferimento alla **Sezione 2.13** per configurare la soglia dei sensori Se il problema non si risolve, spegnete la stampante e contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC .
ERR. TAGL. **** (Solo se si utilizza la taglierina opzionale.)	Il supporto è inceppato sotto la taglierina.	Rimuovere il supporto inceppato. Premere **[RESTART]**. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato. ⇒ **Sezione 4.1.3**.

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
NO CARTA ****	1. Il supporto è finito.	1. Inserire il nuovo supporto e premere**[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. Il supporto non è caricato correttamente.	2. Inserire correttamente il supporto e premere **[RESTART]** ⇒ **Sezione 2.4**.
	3. Il supporto non è teso correttamente.	3. Rimuovere le pieghe dal supporto.
ERR. NASTRO ****	1. Il nastro non avanza correttamente.	1. Rimuovere il nastro e controllarne lo stato. Rimpiazzarlo se necessario. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
	2. Il nastro è finito.	2. Inserire il nastro nuovo. Premere **[RESTART]**.. ⇒ **Sezione 2.6**.
TEMP. TESTA ALTA	La testina è surriscaldata.	Spegnere la stampante e lasciare raffreddare la testina (circa tre minuti). Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
ERROR TESTA	Problema generico sulla testina.	Testina da sostituire. Contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC.
POWER FAILURE	E' avvenuto un temporaneo errore di alimentazione.	Assicuratevi che l'alimentazione arrivi alla stampante. Se la tensione non e' corretta, o nel caso la stampante condivida la presa con un altro apparecchi, provate a cambiare presa..
SYSTEM ERROR	1. La stampante e' in un punto soggetto a disturbi, o e' in prossimità di altre apparecchiature che causano interferenze	1. Mantenere stampante e cavi di collegamento lontani dalle interferenze.
	2. Il cavo di connessione non e' messo a terra.	2. Collegatelo a terra.
	3. La stampante condivide la stessa presa con altre apparecchiature	3. Collegate la stampante ad una presa senza altre apparecchiature.
	4. Il vostro applicativo e' in errore.	4.Correggete l'errore.
FLASH WRITE ERR.	Avviene un errore scrivendo la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
FORMAT ERROR	Avviene un errore formattando la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare..
FLASH CARD FULL	Il salvataggio non e' riuscito a causa della mancanza di spazio sulla flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
EEPROM ERROR	I dati non sono letti/scritti o sulle EEPROM di backup.	Spegnere la stampante e riprovare.
SYNTAX ERROR	Un comando improprio e' inviato durante l'aggiornamento del Firmware.(Es: arriva un comando di stampa)	Spegnere la stampante e riprovare..

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
LOW BATTERY	La batteria del the Real Time Clock e' inferiore a 2.4V.	Premere **[RESTART]** fino a che appare "<1>RESET". Se volete utilizzare la batteria anche dopo l'errore "LOW BATTERY", Portate la funzione Low battery check a OFF, e controllate la data e d ora. Il Real Time Clock funzionerà fino a che la stampante e' accesa. ⇒ **Sezione 2.9.6** Data e ora saranno persi allo spegnimento. Chiamate il vostro centro di assistenza tecnica autorizzato TOSHIBA TEC per rimpiazzare la batteria.
Altri messaggi di errore	Possono essere intervenuti problemi Hardware o Software.	Spegnere e riaccendere la stampante. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di TOSHIBA TEC autorizzato.

5.2 Possibili Problemi

La seguente sezione descrivi i problemi riscontrabili nell'utilizzo della stampante, le cause e le possibili soluzioni.

Problema	Causa	Soluzione
La stampante non si accende.	1. Il cavo di alimentazione è scollegato.	1. Collegare il cavo.
	2. La presa di alimentazione non funzione.	2. Assicurarsi che vi sia tensione con un'altra apparecchiatura.
	3. Il fusibile è guasto o l'interruttore di protezione è scattato.	3. Controllare il fusibile o l'interruttore.
Il supporto non avanza.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. La stampante è in errore.	2. Risolvere il messaggio di errore. (Vedi **sezione 5.1** per ulteriori dettagli.)
Premendo **[FEED]** allo stato iniziale avviene un errore.	Il tentativo di avanzamento non e' stato fatto nelle seguenti condizioni:. Sensore gap Stampa a Trasferimento termico Altezza supporto: 76.2 mm	Impostare i dati del vostro documento con il driver di windows o con i comandi di stampa. Per cancellare l'errore premere **[RESTART]**
Non viene stampato niente sul supporto.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1.Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. In nastro non è inserito correttamente.	2. Caricare correttamente il nastro. ⇒ **Sezione 2.6**.
	3.La testina non è installata correttamente.	3.Installare correttamente la testina. Chiudere il blocco testina.
	4. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	4. Utilizzare un nastro corretto.
L'immagine stampata non è nitida.	1. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	1. Utilizzare un nastro corretto.
	2. La testina non è pulita.	2. Pulire la Testina di stampa usando l'apposito pulisci-testina oppure un bastoncino di cotone inumidito di alcool etilico**.**. ⇒ **Sezione 4.1.1**

5.2 Possibili Problemi (Cont.)

Problema	Causa	Soluzione
La taglierina non funziona.	1. La taglierina non e' chiusa bene.	1. Chiudere bene la taglierina.
	2. LA carta è inceppata sotto la testina.	2. Rimuovere la carta inceppata. ⇒ **Sezione 4.1.3**.
	3. La lama è sporca.	3. Pulire la lama. ⇒ **Sezione 4.1.3**.

5.3 Rimozione carta inceppata

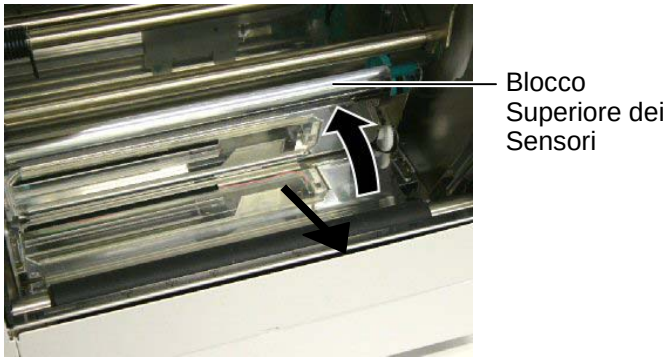
> ***ATTENZIONE!***
> *Non grattare la testina di stampa od il pianale con oggetti appuntiti, poiché potreste danneggiarli.*

> ***NOTA:***
> *Nel caso si verifichino continui problemi di inceppamenti nella taglierina, contattate il vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.*

Questa sezione spiega come rimuovere il supporto inceppato dalla stampante.

Rimuovere il supporto inceppato dai sotto il Blocco Superiore dei Sensori come segue:

1. Aprire il coperchio.
2. Premere la leva di sblocco della testina per sollevare il blocco testina.
3. Sollevare la parte superiore del gruppo sensori e rimuovere il supporto inceppato.



4. Pulire il pianale ed i sensori come descritto nella **sezione 4.1.1**.
5. L'inceppamento nella taglierina può essere provocato da residui di collante o dalla lama logorata. Non utilizzare supporti non specifici per la taglierina. Nel caso il problema persista contattate il vostro centro di assistenza autorizzato.

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE

Qui sono riportate le caratteristiche della stampante.

Modello / Riferimenti		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Dimensioni (W × D × H)		385 mm × 181 mm* × 243 mm (15.2” × 7.1”* × 9.6) *: La profondità 427 mm (16.8”) qualora sia installato il portarotoli.	
Peso		34.4 lb (15.6 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)	
Temperature operative		Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)	
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)	
Tensione di ingresso		AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz
Consumi	Durante la stampa	2.5 A, 232 W maximum	1.1 A, 217 W maximum
	In standby	0.16 A, 15 W maximum	0.1 A, 20 W maximum
Risoluzione di stampa		11.8 dots/mm (305 dpi)	
Metodo di stampa		Trasferimento Termico o Termico Diretto	
Velocità di stampa		50.8 mm/sec. (2 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.)	
Larghezze carta utilizzabili(inclusa la siliconata)		Da 100 mm a 242 mm (da 3.9 pollici to 9.5 pollici)	
Larghezza di stampa effettiva (max)		216.8 mm (8.5 pollici)	
Modalità di stampa		Batch Con taglierina (La modalità e’ disponibile solo con la taglierina opzionale installata)	
LCD display dei messaggi		16 caratteri × 1 linee	

Model / Riferimenti	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Bar code disponibili	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), RSS14	
Codici bidimensionali disponibili	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Font disponibile	Times Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen), Letter Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (2 tipi), Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)	
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°	
Interfacce standard	Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)	
Moduli opzionali	Interfaccia seriale (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Interfaccia Wireless LAN (B-SA704-WLAN-QM-R) Taglierina (B-SX208-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-R)	

NOTA:

- *Data Matrix™ è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ è un marchio della Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code è un marchio della DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

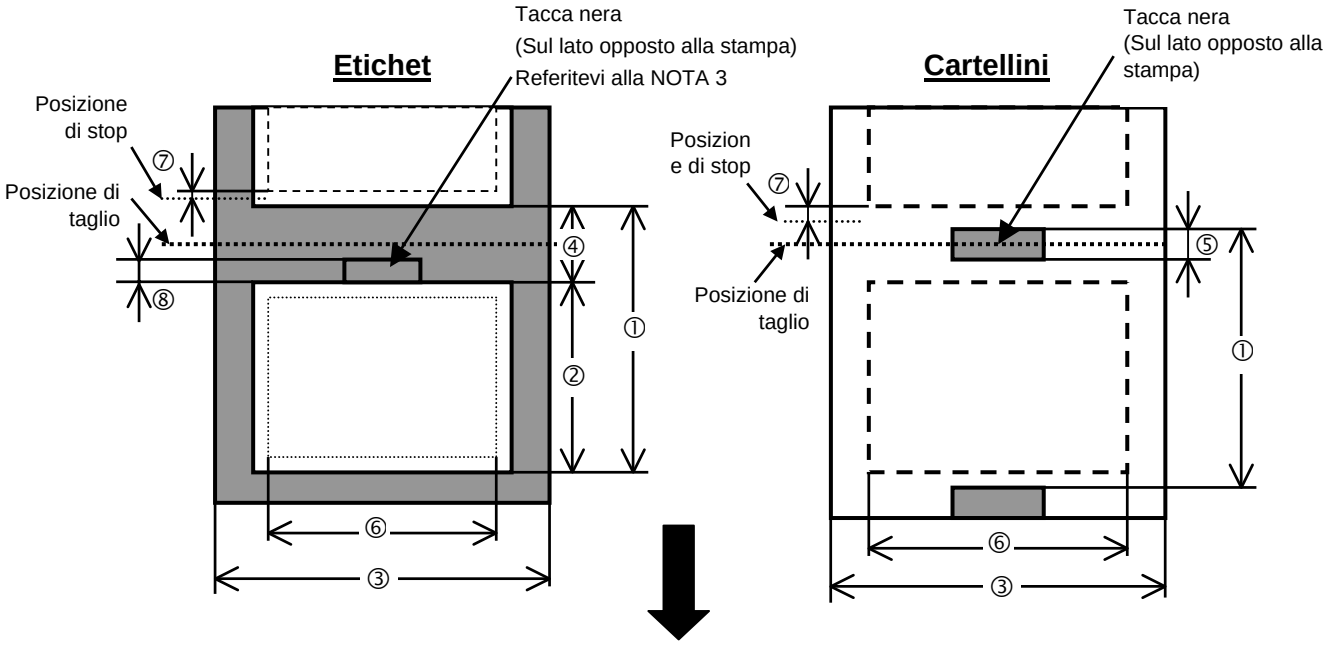
7. CARATTERISTICHE SUPPORTI

7.1 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvarti dalla TOSHIBA TEC.
Per informazioni sui materiali approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate un centro autorizzato TOSHIBA TEC.

7.1.1 Tipi di supporto

Possono essere utilizzati due tipi di supporti per la stampa a trasferimento termico o termico diretto etichette o cartellini. La tabella sottostante mostra le dimensioni e le forme utilizzabile con questa stampante.



[Unita: mm]

Item \ Label dispensing mode		Batch mode	Cut mode
① Min. Altezza globale etic./Cart		15.0	Etichette: 38.0
			Cartellini: 25.4
② Lunghezza del etichette		Min. 12.5	Min. 32.0
③ Larghezza inclusa siliconata		100.0- 242.0	100.0 – 235.0
④ Lunghezza gap		2.5 – 20.0	6.0 – 20.0
⑤ Lunghezza tacca nera (Cartellini)		2.0 – 10.0	
⑥ Larghezza di stampa effettiva		216.8±0.2	
⑦ Area di accelerazione/frenata		1.0	
⑧ Lunghezza tacca nera (Etichette)		2.0 – 20.0	6.0 – 20.0
Max. lunghezza di stampa		640.0	
Massima lunghezza per ottenere la stampa on fly		320.0	
Max. diametro esterno rotolo		ϕ230	
Spessore	Etichette	0.13 – 0.18	
	Cartellini	0.08 – 0.18	

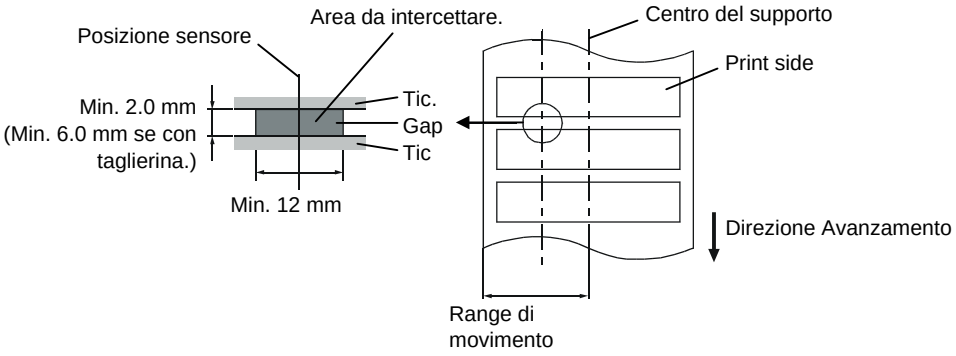
7.1.1 Tipi di supporto (Cont.)

NOTE:

1. *Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.*
2. *Se utilizzate la taglierina assicuratevi che la lunghezza dell'etichetta ② più il gap ④ superi i 38 mm. (ovvero la lunghezza totale deve essere superiore ai 38 mm.)*
3. *La tacca nera sulle etichette deve rispondere ai seguenti requisiti:*
   Se l'altezza del gap è inferiore a 4 mm:
   La tacca nera deve essere più alta del gap.
   Se il gap è superiore a 4 mm:
   La tacca nera non deve superare i 4mm all'interno dal gap.
   La tacca nera deve essere stampata sul retro della siliconata Inoltre dovrebbe essere a contatto o sovrapporsi al bordo finale dell'etichetta precedente.
4. *La stampa "On fly " (al volo) indica la possibilità di stampare etichette con immagini diverse fra loro senza fermarsi per il cambio immagine.*

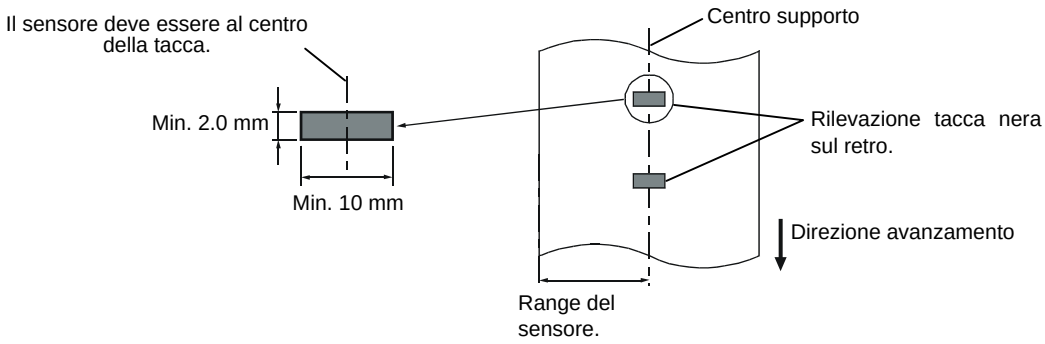
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il sensore transmissive rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.



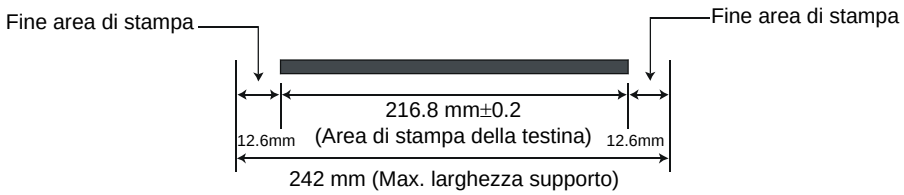
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 mm.
Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera. .

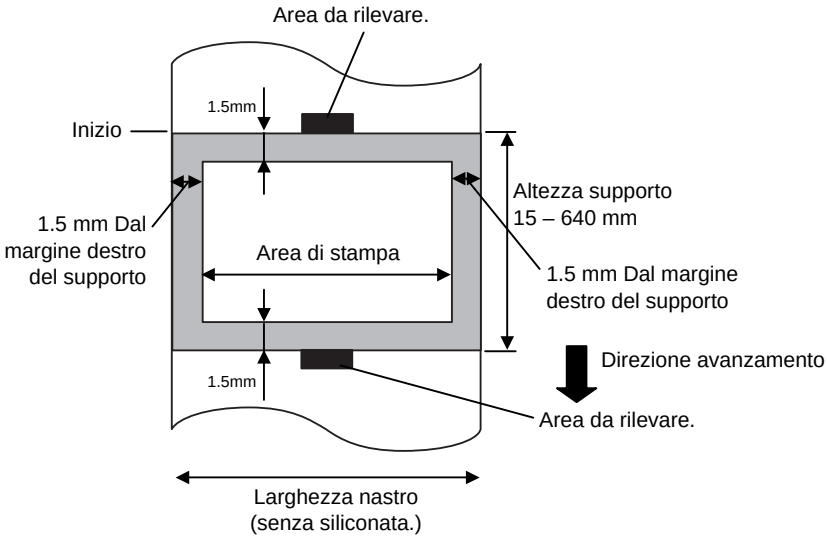


7.1.4 Area di stampa effettiva

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



NOTE:

1. *Assicuratevi di non stampare nei primi 1,5mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa.*
2. *Il centro del supporto è al centro della testina.*

7.2 Nastro

Assicuratevi che il nastro in uso sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non e' valida per qualunque danno o problema causato dall'utilizzo di nastri non approvati.
Per informazioni riguardo ai nastri approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	120 – 220 mm Dimensioni raccomandate 120, 160 and 220 mm.
Lunghezza	300 m
Diametro esterno	ϕ72 mm (max.)

La tabella sottostante mostra la relazione tra la larghezza del supporto e del nastro (esclusa la siliconata).

Larghezza nastro	Larghezza supporto
120 mm	100 – 110 mm
160 mm	110 – 150 mm
220 mm	150 – 242 mm

NOTE:

1. *Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da TOSHIBA TEC.*
2. *Per evitare pieghe sul nastro non usare dimensioni superiori al 10mm o più. Attenzione che una larghezza troppo elevata può causare lo stesso problema.*
3. *Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.*

7.3 Supporti e nastri consigliati

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate per applicazioni genereche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche. Carte ultrapatinate utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc) Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cois da essere riciclate nello stesso processo. Materiali in PET Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale e' utilizzato quando e' richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc.. Materiali in Poliammide Questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

7.3 Supporti e nastri consigliati (Cont.)

Tipo Nastro	Descrizione
Nastro cera per Vellum	Questo nastro, utilizzato prevalentemente con carte vellum, ha una base di cera molto alta per coprire le superfici non uniformi.
Nastro cera Standard	Ottimo per superfici uniformi (Patinate e Mattate).
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampate e' resistente all'acqua ed a piccole abarsioni.
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide ecc.) Resistente alle abarsioni ed ai solventi Resistente alle alte temperature con materili PET e Poliammide.

Combinazione Natri/Materiali

Tipo di materiale / Tipo di nastro	Caret ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro cera per Vellum	○		
Nastro cera standard		○	
Nastro per carte patinate (cera/resina)		○	
Nastro resistente ad abrasioni e chimici			○

7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti

ATTENZIONE!

Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo nastri e supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti ed i nastri vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante..
- Immagazzinare i rotoli su una superficie piana. Non appoggiare i rotoli sulla parte curva o potrebbe appiattirlo causando errori nell'avanzamento o scarsa qualità di stampa.
- Immagazzinare i supporti proteggendoli con sacchi di plastica. I supporti non protetti potrebbero subire abrasioni o sporcarsi con materiali che potrebbero accorciare la vita della testina.
- Immagazzinare i supporti ed i nastri in un luogo asciutto e fresco. Evitare luoghi dove possano essere esposti ad elevate temperature od umidità, o venire a contatto con gas o sporcizia.
- La carta termica deve avere specifiche che non superino i Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm e Cl^- 500 ppm.
- Alcuni prodotti potrebbero avere prestampe con inchiostri con ingredienti che potrebbero accorciare la vita della testina. Non utilizzare etichette prestampate che contengano sostanze dure quali carbonato di calcio ($CaCO_3$) e kaolin (Al_2O_3, $2SiO_2$, $2H_2O$).

Per ulteriori informazioni contattate il vostro fornitore di supporti e nastri.

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED

L'appendice 1 descrive i messaggi sul display LCD.

Simboli nei messaggi

1: ❍: LED acceso. ⊙: LED lampeggiante. ●: LED spento.
2: ****: Numero etichette mancanti. Fino a 9999 (in unita)
3: ###: Memoria libera nella Flash memory card per PC area: da 0 a 895 (in K bytes)
4: &&&&: Memoria libera nella flash memory per writable characters da 0 a 3147 (in K bytes)

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	PRONTA	❍	❍	●	In on line	-----	Si
	PRONTA	❍	⊙	●	In on line (La stampante riceve dei dati)	-----	Si
2	TESTA APERTA	❍	●	●	Testata aperta con la stampante in Online.	-----	Si
3	PAUSA ****	❍	●	●	La stampante è in pausa.	Si	Si
4	ERR. COMUNICAZ.	❍	●	❍	Errore di comunicazione sulla porta RS-232C.	Si	Si
5	CARTA INCEP.****	❍	●	❍	Carta inceppata nell'avanzamento.	Si	Si
6	ERR. TAGL. ****	❍	●	❍	Errore di funzionamento della taglierina.	Si	Si
7	NO CARTA ****	❍	●	❍	Il supporto e' finito o non e' inserito correttamente.	Si	Si
8	ERR. NASTRO ****	❍	●	❍	Il nastro è finito. Si è bloccato. Un problema è sorto con il sensore di rotazione del motore nastro.	Si	Si
9	TESTA APERTA****	❍	●	❍	Si tentato di stampare con testata aperta. (Ad eccezione della pressione del tasto [FEED])	Si	Si
10	ERROR TESTA	❍	●	❍	Problema con la testina.	Si	Si
11	TEMP. TESTA ALTA	❍	●	❍	Testina surriscaldata.	No	Si
12	SALVA ####&&&&	❍	❍	●	Nella modalità di salvataggio dei caratteri o etichetta	-----	Si
13	ERR.SCRITT.CARD.	❍	●	❍	Errore nella scrittura della flash memory.	No	Si
14	ERR. FORMATTAZ.	❍	●	❍	Errore durante la formattazione della flash memory.	No	Si
15	MEM. CARD PIENA	❍	●	❍	I dati non possono essere salvati poiché flash memory.	No	Si
16	POWER FAILURE	❍	●	❍	Si e' verificato un problema all'accensione.	No	No
17	MEM. INTIAL…	❍	●	●	Si sta formattando la flash memory.	-----	-----
18	EEPROM ERROR	❍	●	❍	I dati non possono essere scritti/letti dalla memoria di EEPROM backup .	No	No

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
19	SYSTEM ERROR	❍	●	❍	Un system error avviene nelle seguenti operazioni anomale:: (a) Comandi di richiamo da indirizzi errati (b) Tentato accesso ad indirizzi errati (c) Accesso a un long-word data ad indirizzi errati (d) Accesso all' area da 80000000H a FFFFFFFFH nella memoria logica (e) Un'istruzione non definita in un'area diversa dal delay slot (f) Un'istruzione non definita nel delay slot. (g) Un'istruzione per riscrivere il delay slot.	No	No
20	LAN INITIAL…	❍	●	●	La scheda LAN Base100 e' in fase di inizializzazione**.**	-----	-----
21	DHCP INITIAL…	❍	●	●	Il client DHCP e' inizializzato. *quando il client DHCP e' attivo.	-----	-----
22	LOW BATTERY	❍	●	❍	La tensione della batteria del Real Time Clock e' inferiore a 2.4V.	No	Si
23	Messaggi di errore (Vedi note.)	❍	●	❍	Un comando è stato ricevuto con un errore.	Si	Si

***NOTA**: Quando appare un messaggio elencato qui sopra fate riferimento alla **Sezione 5 RISOLUZIONE ERRORI**.*

NOTE: Descrizione dei comandi di errore

- *Nel caso venga rilevato un errore in comando ricevuto, i primi 16 caratteri vengono visualizzati sul dispaly. (comunque, [LF] e [NUL] non sono visualizzati.)*

Esempio 1
[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

T20E30

Esempio 2
[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

XR;0200,0300,045

Esempio 3
[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

PC001;0A00,0300,

- *Quando vengono mostrati i messaggi, il carattere "? (3FH) " appare al posto dei caratteri compresi da 20H a 7FH e da A0H a DFH.*
- *Per maggiori dettagli fate riferimento al manuale **B-852 Series External Equipment Interface Specification**.*

APPENDICE 2 INTERFACCE

NOTA:
Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- *Utilizzare cavi paralleli o seriali schermati e con connettori metallici o metallizzati.*
- *Mantenerli il più corto possibile.*
- *Non deve essere legato al cavo di alimentazione.*
- *Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.*
- *Il cavo parallelo deve essere conforme alla normativa IEEE1284.*

■ Interfaccia Parallela (Centronics)

Modalità: Conforme alla IEEE1284
Compatibile con (SPP mode), Nibble mode

Metodo di input: 8 bit parallel

Segnali di Controllo:

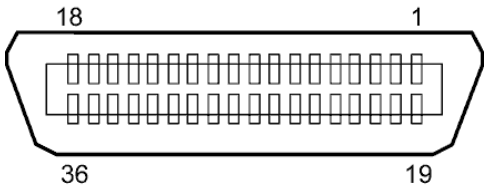
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code

Buffer di ricezione: 1M byte

Connettore:

PIN No.	Segnale	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active

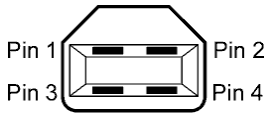


Connector IEEE1284-B

■ Interfaccia USB

Standard: Conforme alla V2.0 Full speed
Transfer type: Control transfer, Bulk transfer
Transfer rate: Full speed (12M bps)
Classe: Printer class
Metodo controllo: Stato con informazioni sul buffer libero
Numero porte: 1
Alimentazione: Self power
Connettore: Type B

Pin No.	Segnale
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND

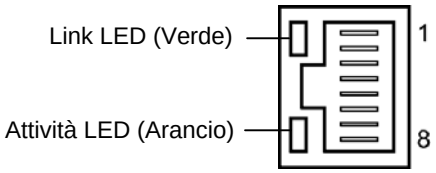


Series B Plug

■ Interfaccia LAN

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Numero porte: 1
Connettore: RJ-45
LED status: Link LED
Activity LED

LED	LED Status	LAN status
Link	ON	10Mbps link or 100Mbps link is detected.
	OFF	No link is detected. ** Communication cannot be made while the Link LED is off.*
Activity	ON	Communicating
	OFF	Idle



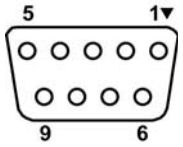
Cavo LAN: 10BASE-T: UTP categoria 3 o categoria 5
100BASE-TX: UTP categoria 5
Lunghezza cavo: Segmento Massimo 100 m

NOTE:
1. *Per gli indirizzi IP fate riferimento alla **B-852 Series Key Operation Specification** sul CD-ROM.*
2. *Quando si utilizza un twisted pair Ethernet (TPE) o UTP,possono avvenire errori di comunicazione.dipendenti dall'ambiente operativo.. In questi casi utilizzate cavi schermati twisted pair.*

■ Interfaccia Seriale (Opzione: B-SA704-RS-QM-R)

Tipo: RS-232C
Comunicazione: Full duplex
Velocità di trasm.: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sincronismo: Start-stop synchronization
Start bit: 1 bit
Stop bit 1 bit, 2 bit
Dato: 7 bit, 8 bit
Parità: None, EVEN, ODD
Error detection: Parity error, Framing error, Overrun error
Protocollo: Unprocedure communication
Data input code: ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Buffer Rx: 1M byte
Connettore:

Pin No.	Segnale
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



■ Wireless LAN (Opzione: B-SA704-WLAN-QM-R))

Standard:	Conforme alla IEEE802.11a, IEEE802.11b, e IEEE802.11g
Protocollo:	IP (RFC791), ICMP (RFC792), UDP (RFC768), TCP (RFC793,896), ARP (RFC826), HTTPD (RFC1866), TELNET, FTPD (RFC959), DHCP (RFC2131), SNMP
Security protocol:	WEP (64 bits/128 bits/152 bits) or AES, AES-OCB (128 bits) TKIP (solo se si utilizza WPA-PSK) TWSL (unique encryption)
Antenna:	Chip type, diversity antenna
Config. parametri:	via HTTP
Default IP address:	192.168.10.21
Default subnet mask:	255.255.255.0

***NOTA**:*
Il MAC address della modulo Wireless LAN e' necessario se si filtra l'accesso per MAC address. Chiedete al vostro riferimento TOSHIBA TEC service

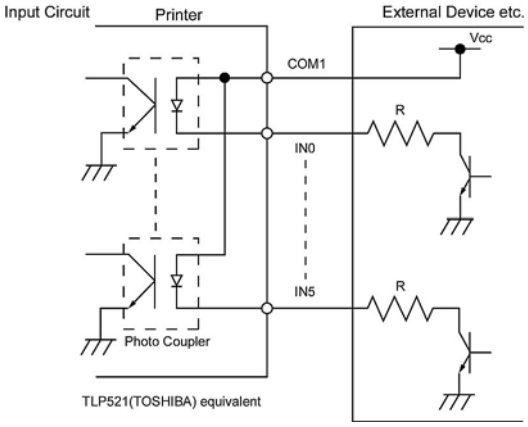
■ Interfaccia Expansion I/O (Opzione: B-SA704-IO-QM-R)

Segnali in Ingresso da IN0 a IN5
Segnali in Uscita da OUT0 a OUT6
Connettore (Lato apparato esterno) FCN-781P024-G/P o equivalente
Connettore (Lato stampante) FCN-685J0024 o equivalente

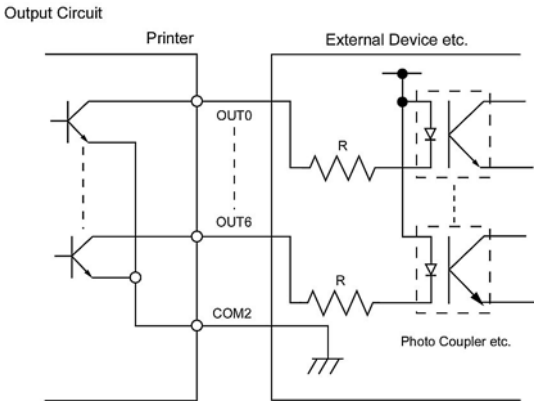
Pin	Segnale	I/O	Funzione	Pin	Segnale	I/O	Funzione
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Nessuna Connessione

Circuito di Ingresso



Circuito di Uscita



Ambiente operativo Temperature: da 0 a 40 °C
Umidità: da 20 al 90% (Non Condensante)

APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO

■ Font

<A>Times Roman medium:8point

<B>Times Roman medium:10point

<C>Times Roman bold:10point

<D>Times Roman bold:12point

<E>Times Roman bold:14point

<F>Times Roman italic:12point

<G>Helvetica medium:6point

<H>Helvetica medium:10point

<I>Helvetica medium:12point

<J>Helvetica bold:12point

<K>Helvetica bold:14point

<L>Helvetica italic:12point

<M>PRESENTATION BOLD:18POINT

<N>Letter Gothic medium:9.5point

<O>Prestige Elite medium:7point

<P>Prestige Elite bold:10point

<Q>Courier medium:10point

<R>Courier bold:12point

<S>OCR-A:12point

<T>OCR-B:12point

<Outline Font:B>Helvetica bold

<Outline Font:B>Helvetica bold

APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

■ Bar codes

0: JAN8, EAN8



1: MSI



2: Interleaved 2 of 5



3: CODE39 (Standard)



4: NW7



5: JAN13, EAN13



6: UPC-E



7: EAN13+2 digits



8: EAN13+5 digits



A:CODE128



B: CODE39 (Full ASCII)



C: CODE93



G: UPC-E+2 digits



H: UPC-E+5 digits



I: EAN8+2 digits



J: EAN8+5 digits



APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

K: UPC-A



L: UPC-A+2 digits



M: UPC-A+5 digits



N: UCC/EAN128



O: Industrial 2 of 5



P: PDF417



Q: Data Matrix



R: Customer bar code



S: Customer bar code of high priority



T: QR code



U: POSTNET



V: RM4SCC



W: KIX Code



X: Micro PDF417



Z: MaxiCode



APPENDICE 4 GLOSSARIO

Bar code
Il codice a barre rappresenta con una serie di linee bianche e nere di diverse dimensioni dei caratteri o dei numeri. I codici a barre sono utilizzati in diverse realtà quali: trasporti, ospedali, manifatture, industrie tessili magazzini ecc. La lettura dei barcode rende più veloce e sicura l'identificazione dei dati..

Cartellino
Un supporto di stampa senza collante. Normalmente utilizza la tacca nera come riferimento per i sensori. Normalmente è prodotto in cartoncino o materiali di lunga durata.

DPI
Dot Per Inch
Unita di misura della densità di stampa.

Elementi della testina
Gli elementi termici della testina consistono in una linea di piccoli punti (dot) formati da elementi resistivi che si riscaldano al passaggio della corrente. Questo riscaldamento causa l'annerimento dei chimici nel punto riscaldato, sulla carta termica, od il trasferimento di un punto di inchiostro, nel trasferimento termico.

Etichetta
Supporto con adesivo sul retro.

Font
Un completo set di caratteri in uno stile particolare. ES:. Helvetica, Courier, Times

Gap
Spazio fra le etichette

Interfaccia I/O
È un'interfaccia che permette alla stampante di essere collegata a sistemi quali PLC e di ricevere comandi di stampa, avanzamento pausa ecc. La stessa interfaccia invia, come segnali, lo stato attuale della stampante come ad esempio errore, stampa, avanzamento ecc.

IPS
Inch per second
The unit used to express print speed.

LCD
Liquid Crystal Display
Serve per visualizzare i messaggi sul pannello operatore.

Materiali
Supporti di stampa e nastro

Modalità Batch
Modalità di stampa in continuo, i documenti vengono stampati fino alla fine delle quantità richieste.

Modalità CUT
Permette alla stampante di tagliare, se il modulo taglierina è installato, i documenti dopo la stampa in modo automatico. Il comando può specificare se tagliare ogni documento o tagliare solo dopo l'ultimo.

Nastro
Un film inchiostrato che nella tecnologia a trasferimento termico viene riscaldato dalla testina in piccolissimi punti, i dots, e quindi trasferito sul supporto, creando in questo modo l'immagine.

Plug and Play
Se attivata la funzione Plug and Play I PC rileva automaticamente il modello della stampante (se la piattaforma supporta il Plug & Play), ottimizzando le risorse (IRQ e DMA), e visulaizzando il messaggio di installazione del driver.

Portarotoli
L'unita installata sul retro della stampante che permette di sostenere il rotolo del supporto di stampa.

Risoluzione
Il grado di densità con un'immagine viene stampata. L'unita minima è il pixel. La risoluzione di stampa è più alta maggiore è il numero di pixel.

Sensore gap
Sensore a trasparenza che rileva la differenza di densita del supporto e supporto + etichetta permettendo alla stampante di posizionare correttamente il documento.

Sensore Reflective
Vedi **Sensore tacca nera**

Sensore tacca nera
Sensore a riflessione in grado di riconoscere la presenza della tacca nera.

Sensore Transmissive
Sensore per i gap

Set up delle soglie
Operazione di regolazione dei livelli elettrici di intervento dei sensori per mantenere costante l'avanzamento dei supporti.

Stampa termica diretta
Un metodo di stampa senza nastro. La testina scalda direttamente il materiale chimicamente pretrattato annerendo il punto riscaldato.

Stampa trasferimento termico
Tecnologia di stampa in cui un nastro con inchiostro misto a cera/resina o resina viene scaldato e trasferito sul supporto.

Stampa velocità
Velocità a cui avviene la stampa. Questa è normalmente espressa in unità di ips (inches per second).

Supporti prestampati
Un supporto su cui vi sono grafici, logo ed altri caratteri gai stampati.

Supporto
Materiale di base per la produzione di etichette e cartellini

Tacca nerra
Tacca nera, serve per il posizionamento corretto dei cartellini durante la stampa.

Taglierina
Modulo per il taglio dei documenti.

Testina Termica
Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

Testina Termica
Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

USB (Universal Serial Bus)
Interfaccia utilizzata per la connessione di periferiche quali stampanti, tastiere e mouse. Questa interfaccia permette lo scollegamento delle periferiche senza spegnimento preventivo.

Web printer
La funzione web printer permette il controllo a distanza della stampante per: la stampa, il cambiamnto delle impostazioni, , o il download del firmware. Per dettagli fate riferimento al **Network Specification.**

INDICE

A

Area di stampa garantita 7-3
Anima nastro nuovo 2-11
Anima riavvolgimento nastro 2-11

B

Barcode 6-2, A3-2, A4-1
Batch mode 7-1, A4-1
Black mark 2-10, 7-1, 7-2, A4-2
Black mark (Altezza) 7-1
Black mark (Sensore) 1-4, 2-10, 2-62, 2-64, 4-1, A4-2
Blocco testina 1-4, 2-8, 4-1

C

Centronics 1-3, 2-23, A2-1
Cartellini 2-9, 2-10, 7-1, A4-1
Consumi 6-1
Cavo alimentazione 1-2, 2-4

D

Dimensioni supporti 7-1

E

Etichette 2-9, 7-1, 7-2, A4-1
ERROR LED 1-4, 3-1, A1-1
Errori (messaggi) 5-1
Espansione I/O 1-3, 2-12, 2-25, A2-6, A4-1

F

Feed gap (sensore) 1-4, 2-10, 2-62, 2-64, 4-1, A4-1

G

Gap fra le etichette 7-2
Guide carta 1-4, 2-8

I

Interfacce 6-2, A2-1
Interfaccia LAN 6-2
Interfaccia Parallela 1-3, 2-12, 6-2, A2-1
Interfaccia seriale 1-3, A2-4
Interfaccia USB 1-3, 2-12, 6-2, A2-3, A4-2
Interruttore 1-3, 2-4, 2-13

L

LAN wireless 1-1, 1-3, 1-5, 2-12, 6-2, A2-5
Larghezza effettiva di stampa 6-1, 7-1, 7-3
Leva sblocco testina 1-4, 2-8
Leva di blocco del protarotoli 2-5, 2-6
Leva regolazione pressione testina 1-3, 2-9
lingua del Display LCD 2-19
Lunghezza 7-1
Lunghezza etichette 7-1
Lunghezza stampa 7-1
LCD display 1-3, 1-4, 3-1, 6-1, A1-2

M

Metodi di stampa 6-1
Modalita di stampa 2-53, 6-1
Modalita taglierina 6-1, 7-1, A4-2
Modulo taglierina 1-1, 1-5, 2-54, 4-2, 6-2, A4-2

N

Nastro 2-11, 7-4, 7-5, A4-1
Nastro larghezza 7-4

O

ONLINE LED 1-4, 3-1, A1-1

P

Pannello operatore 1-3, 1-4, 3-1
Pianale 1-4, 2-8, 4-1
POWER LED 1-4, 3-1, A1-1
Prestampe (supporti) 2-53, 2-62, A4-2
Pulitore per testine 1-2, 4-1, 5-4

R

Real Time Clock 1-1, 1-5, 2-32, 6-2
Regolazione della temperatura 2-60
Regolazione fine posizione inizio stampa 2-56
Regolazione posizione di taglio 2-57
Risoluzione 6-1, A4-1
Rotella di regolazione 2-10
RS-232C 1-12, 2-17, 2-18, 6-2, A2-4

S

Scheda interfaccia Expansion I/O 1-1, 1-5, 6-2
Sensore Gap 1-4, 2-10, 2-62, 2-64, 4-1, A4-1
Sensore Reflective 7-2
Sensore Transmissive 7-2
Siliconata 7-1
Staffa portarotoli 1-2, 1-3, 2-5, 2-7
Supporti 2-5, 7-1, 7-5, A4-2
Supporto inceppato 5-5
Supporto del nastro 1-4
Supporto portarotoli 1-2, 1-3, 2-3, 2-7

T

Tensione di ingresso 6-1
Termico diretto 2-60, 6-1, A4-2
Trasferimento termico 2-60, 6-1, A4-2
Testina 1-4, 4-1

V

Velocita di stampa 1-1, 6-1

W

Web printer 2-24